

# PARÂMETROS PARA D 700 MITSUBISHI



Parâmetro	220v				380v				440v				Função
	0,75cv (0,55Kw)	1,0cv (0,75kw)	1,5cv (1,1Kw)	2,0cv (1,5Kw)	0,75cv (0,55Kw)	1,0cv (0,75kw)	1,5cv (1,1Kw)	2,0cv (1,5Kw)	0,75cv (0,55Kw)	1,0cv (0,75kw)	1,5cv (1,1Kw)	2,0cv (1,5Kw)	
P71	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	Escolha do Tipo de Motor (3 = Std)
P72	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	Frequencia
P80	0,55	0,75	1,1	1,5	0,55	0,75	1,1	1,5	0,55	0,75	1,1	1,5	Potência nominal do motor (plaqueta)
P82	2,6	3,12	4,4	5,87	1,51	1,81	2,55	3,4	1,3	1,56	2,2	2,93	Corrente nominal do motor (plaqueta)
P83	220	220	220	220	380	380	380	380	440	440	440	440	Tensão nominal do motor (plaqueta)
P84	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	Frequencia nominal do motor (plaqueta)
P90	4,4	4,05	2,1	1,57	13,3	12,1	6,3	2,95	17,6	16,2	8,4	6,3	Resistencia do Estator (ohm)
P249	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Verificação de Fuga de Terra na partida (Erro E.GF)
Rotina de Auto-Ajuste (Realizar esta rotina com a porta Fechada pois o freio se solta ao iniciar, podendo causar acidentes).													
P79	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	Seleção da Referência de Velocidade (Local)
P96	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	Auto-Ajuste, aguardar até terminar (Deixar a porta fechada)
Apertar Tecla Verde "Run" - Observar se estão acesas somente as luzes PU e PRM													
Após aparecer "13" no Display, Apertar botão vermelho "Stop/Reset"													
P79	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	Seleção da Referência de Velocidade (Externo)
P9	2,6	3,12	4,4	5,87	1,51	1,81	2,55	3,4	1,3	1,56	2,2	2,93	Corrente de Sobrecarga do Motor
P1	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	Frequência Máxima
P7	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	Tempo de Aceleração
P8	0,7	0,7	0,7	1	0,7	0,7	0,7	1	0,7	0,7	0,7	1	Tempo de Desaceleração
P4	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	Velocidade de Abertura - Colocar 45Hz em portas VFX 600/601
P25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	Velocidade de Redução de Abertura
P26	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	Velocidade de Fechamento- Colocar 30Hz em portas VFX 600/601
P27	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	Velocidade de Redução de Fechamento
P19	9999	9999	9999	9999	9999	9999	9999	9999	9999	9999	9999	9999	Para Alimentação Trifásica
	8888	8888	8888	8888	8888	8888	8888	8888	8888	8888	8888	8888	Para Alimentação Monofásica
P30	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Habilita Resistor de Frenagem
P60	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	Economia de Energia
P70	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	Porcentagem Resistor de Frenagem (Padrão 10%)
P192	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	Habilitar Relé Freio = Run

Obs.: O parâmetros que não estão nesta lista devem permanecer com valores de fábrica, para voltar todos os parâmetros para valor de fábrica ajustar P. ALLC com valor 1 e em seguida efetuar os ajustes de parâmetro conforme tabela acima.