

Ajuste de furação flange VFX500 e VFX501

Por um problema em nosso processo de laser, algumas portas saíram com uma diferença nessa furação. Já foi corrigido, mas é possível encontrar ainda em campo. A seguir a solução a ser feita.

Diferença de furação do tubo e flange VFX500



Solução
alargar os
dois furos
com broca
16mm

