

BTI 032

SENSOR EXTRA CURSO VFX 600 / 601 FREEZER

Exclusivamente nas portas freezer foi identificado que após algum tempo exposta a temperatura negativa, o PVC e a espuma interna dele acabam ficando rígidos, e ao abrir a porta (no timer freezer ou no acionamento) ela acabava passando um pouco da altura ajustada por conta da velocidade, também havia dificuldade na descida por conta da rigidez do PVC.

Como o encoder lê a posição através do eixo da porta não há como saber se o PVC passou do ponto programado de abertura neste caso de rigidez da folha, podendo acontecer do PVC enrolar errado no eixo e fazendo com que suba acima da posição desejada e isso pode ocasionar a passagem da barra pelo eixo auxiliar.

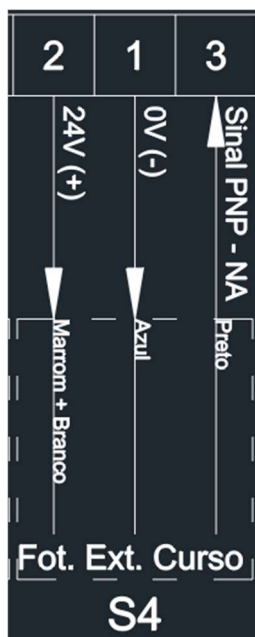
Para solucionar este problema, a partir de agosto de 2022 todas as portas do modelo VFX 600 / 601, irão acompanhadas de um novo sensor chamado de sensor extra-curso, este sensor serve para atuar em conjunto com o encoder e será instalado na tampa da coluna, um pouco acima da altura do vão, fazendo com que a porta identifique pelo encoder e também pelo sensor extra curso para saber chegou na posição de porta aberta.



Observações importantes

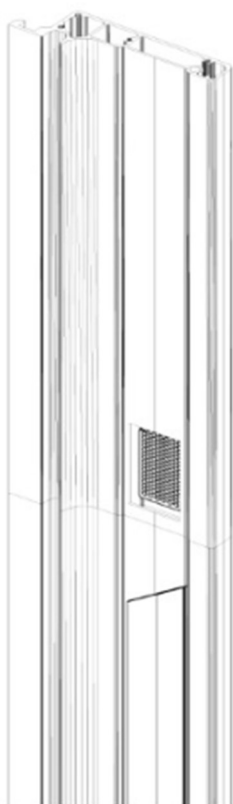
- É importante que a posição de ajuste do encoder seja gravada na altura do vão para que a porta funcione corretamente, este sensor **não substitui** o encoder para posicionamento de abertura.
- A ligação do sensor será feita no borne 3 (antiga entrada do pressostato) dos painéis de comando e para funcionar necessita da versão de programa da CLD EB19.22 ou posterior e para o correto funcionamento o sensor trabalha com sinal PNP Dark-on que é similar a um sensor NA (ao contrário das fotocélulas de reversão que trabalham em PNP Light-on).

BTI 032



Obs.: Para ligação deste sensor, dependendo do fabricante do sensor é necessário ligar o fio branco (fio de comando) junto com o fio marrom (positivo do sensor).

- É importante o corte em ângulo da vedação abaixo um pouco abaixo da posição onde o espelho refletivo vai instalado na coluna para que o PVC não enrosque nela ao descer e ela não atrapalhe a leitura do sensor.



- Também é importante se atentar à velocidade de abertura das portas VFX 600 / 601, por terem um eixo maior, recomendamos o ajuste da velocidade de abertura em 45Hz,

BTI 032

ajuste de velocidade de redução de abertura em 15Hz e a redução de velocidade de abertura em 20%.

- A partir da Versão EB 19.22 também será percebido a abertura do timer freezer em velocidade reduzida (a mesma da redução de abertura), isto se faz necessário para que a porta quebre o gelo lentamente e o PVC mantenha sua flexibilidade sem ficar quebradiço.
- O tempo do timer freezer, com este sensor de Extra-curso poderá ser aumentado em até 20min.