

Nº - 001

BTI – Boletim Técnico Informativo

Título: Ponte Retificadora do Motofreio WEG

Data: Agosto/2007

Assunto: Procedimento correto utilizado nas portas rápidas mode

Descrição: Deve-se primeiramente de acordo com a régua de borne abaixo.

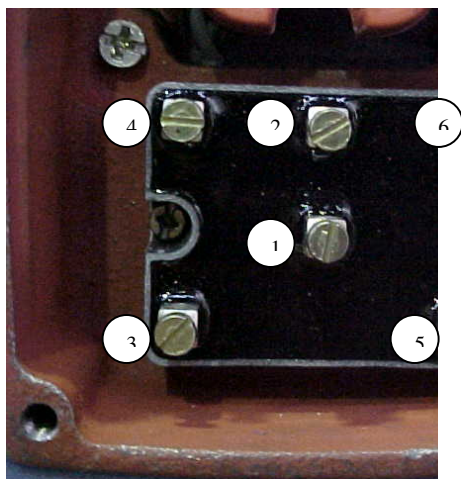
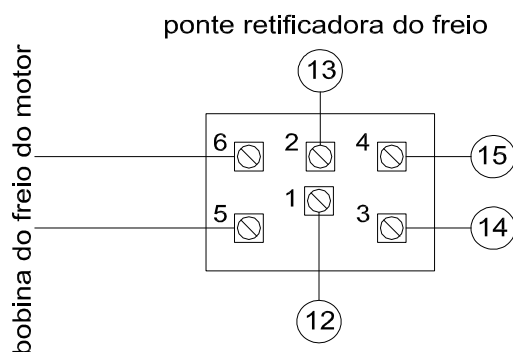


Figura 1.1



Acima vemos a **Figura 1.**

o diagrama explicativo para se verificar a ligação, na figura 1.1 temos a bobina do freio ligada nos dois terminais localizados à direita da ponte, correspondentes aos terminais 5 e 6 da Figura 1.2. Caso a ligação esteja em desacordo com as figuras acima, realizar as modificações necessárias para acertá-lo.

Na Figura 1.2 os terminais 3 e 4 devem ser ligados aos bornes 14 e 15 e os terminais 1 e 2 ligados aos bornes 12 e 13 (alimentação).

Conforme o diagrama acima, o diagrama da régua de bornes e todos os outros diagramas enviados juntamente com cada equipamento fornecido pela VISOFLEX® a identificação dos fios deve ser feita corretamente para que numa futura manutenção não haja equívocos.

Obs.: Quando a tensão de alimentação da porta for 380 volts, ligar o terminal 1 da ponte retificadora ao Neutro e cancelar a conexão com borne 12. Como descrito no diagrama de potência e na régua de borne.

ATENÇÃO na numeração dos terminais, pois o sentido da ponte está diferente nas figuras.