

VFX100<sup>®</sup> VFX200<sup>®</sup>  
VFX300<sup>®</sup>

---

Manual de Instalación  
del Propietario

[Versión 1.0]

## ÍNDICE

	PÁGINA
<b>INTRODUCCIÓN.....</b>	<b>1</b>
CÓMO USAR EL MANUAL.....	1
<b>INSTALACIÓN.....</b>	<b>1</b>
HERRAMIENTAS Y EQUIPOS NECESARIOS.....	1
REQUISITOS BÁSICOS.....	3
ORGANIZACIÓN DE LAS PIEZAS.....	3
MÉTODOS DE FIJACIÓN.....	4
VERIFICACIÓN DEL VANO.....	5
COLUMNAS LATERALES.....	6
EJE DE LA PUERTA.....	7
MONTAJE DEL CONJUNTO ACCIONADOR.....	11
COLOCACIÓN DE LAS TAPAS DE LAS COLUMNAS DEL RODILLO.....	16
FIJACIÓN DEL SENSOR FOTOELÉCTRICO.....	17
<b>INSTALACIÓN ELÉCTRICA.....</b>	<b>18</b>
TUBERÍA Y CABLEADO NECESARIO.....	18
<i>Instalación eléctrica.....</i>	18
<i>Relación de material.....</i>	18
AJUSTES DE FINAL DE CARRERA PANEL CON INVERSOR.....	19
AJUSTES DE FINAL DE CARRERA PANEL CON CONTACTOR.....	20
AJUSTES DE FINAL DE CARRERA.....	21
<b>VISOIHM 2.0.....</b>	<b>23</b>
INTRODUCCIÓN VISOIHM 2.0.....	23
INSTALACIÓN.....	23
OPERACIÓN.....	24
AJUSTE DE PARÁMETROS.....	25
<i>Autorización de los parámetros.....</i>	25
<i>Ajuste del tiempo de cierre (TPFECHA).....</i>	25
<i>Ajuste del tiempo de seguridad (TPSEGUR).....</i>	26
<i>Comando manual.....</i>	27
<i>Ajuste de corriente del motor.....</i>	28
<i>Ajuste de sensibilidad del looping.....</i>	28

## ÍNDICE

	PÁGINA
<i>Ajuste de sensibilidad del presostato</i> .....	29
CAMBIO DE PROGRAMACIÓN.....	30
VERIFICANDO EL ESTADO DE LAS ENTRADAS Y SALIDAS.....	31
PROBLEMAS X SOLUCIONES.....	32
TABLA DE AJUSTE DE PARÁMETROS.....	33
<b>FUNCIONAMIENTO MANUAL</b> .....	<b>34</b>
<b>MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS</b> .....	<b>35</b>
<b>CONTACTO</b> .....	<b>36</b>
<b>LISTA DE EMBARQUE</b> .....	<b>37</b>
<b>NOTAS</b> .....	<b>38</b>

## INTRODUCCIÓN — CÓMO USAR EL MANUAL

### INTRODUCCIÓN

La información contenida en este manual le permitirá instalar, operar y mantener su puerta Visoflex VFX100, VFX200 y VFX300 de forma que le ayude a garantizar su máxima vida útil y funcionamiento libre de problemas.

En el caso de cualquier modificación no autorizada en el proceso o en el seguimiento de los pasos descritos en este manual será automáticamente anulada la garantía. En el caso de cualquier modificación de las piezas de trabajo, montaje o especificaciones por escrito que no sean autorizadas por Visoflex también se cancelará la garantía. La exitosa operación y desempeño de la puerta será responsabilidad de su propietario.

**NO INSTALE, OPERE O EJECUTE EL MANTENIMIENTO DE LA PUERTA HASTA REALIZAR LA LECTURA DE ESTE MANUAL Y COMPRENDER LAS INSTRUCCIONES CONTENIDAS EN EL MISMO.**

Si usted tiene alguna duda, contáctese con un representante Visoflex o llame al Departamento de Atención al Cliente Visoflex: 55 (190 3936 8100). Consulte siempre el número de serie (OS) de la puerta al llamar al representante o a la Asistencia al Cliente.

### CÓMO USAR EL MANUAL

A lo largo de este manual, se usan las siguientes palabras claves para alertar al lector sobre situaciones potencialmente peligrosas o sobre situaciones en que se presenta información adicional para ejecutar con éxito el procedimiento:



**AVISO se usa para indicar potenciales daños personales, para que el procedimiento se realice como se describe**



**CUIDADO se usa para indicar potenciales daños al producto o daño de propiedad, si el proceso no se sigue como se describe.**

**IMPORTANTE:** IMPORTANTE se usa para transmitir información crítica para la conclusión del procedimiento.

*NOTA: NOTA se usa para proporcionar información adicional para ayudar a realizar el procedimiento u operación de la puerta, pero no necesariamente relacionada con la seguridad.*

### INSTALACIÓN

#### HERRAMIENTAS Y EQUIPOS NECESARIOS

1. Manguera de nivel
2. Plomada de pared
3. Cinta métrica
4. Punzón
5. Destornillador philips de ¼"
6. Destornillador 2,5 mm (destornillador para bornes)
7. Juego de llaves fijas de 8 mm a 22 mm
8. Juego de llaves allen
9. Alicata de presión
10. Alicata de pico
11. Alicata de corte
12. Alicata para terminales (galga de los cables de 0,5 mm a 2,5 mm)
13. Taladro de impacto
14. Taladro profesional
15. Fijadores de acero tipo parabolt mínimo ¼" y respectiva broca para perforar cemento (para fijar en ladrillo)
16. Barra roscada 5/16" (longitud de acuerdo con el espesor de la pared) con 2 tuercas y arandelas planas tipo chapista (para fijación en paneles o paredes sin estructura)
17. Alicata para engaste de conectores RJ-11 6P6C

DISEÑO DE ARQUITECTURA

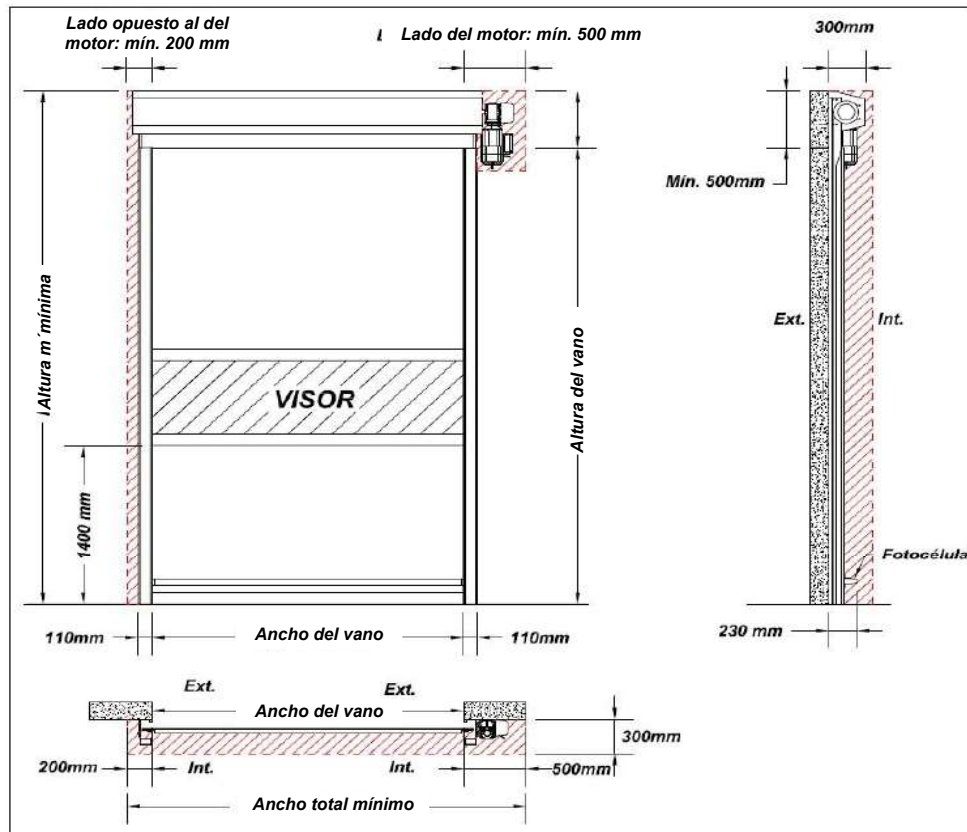


Figura 1

## INSTALACIÓN

### REQUISITOS BÁSICOS

1. El cliente, el revendedor o el instalador debe proporcionar una carretilla elevadora.
2. Es obligatorio contar con dos instaladores.

**NOTA:** Uno de los instaladores debe ser un electricista cualificado y todo el trabajo eléctrico debe obedecer los códigos aplicables. Si el instalador no es cualificado, un electricista debe estar presente durante la instalación.

3. El cliente debe garantizar 100 % de acceso a la abertura de la puerta durante la instalación. No debe permitirse ningún tránsito a través de la puerta durante la instalación.

**NOTA:** Las instrucciones a continuación muestran el frente de la puerta. La izquierda y la derecha se determinan con respecto al frente de la puerta.

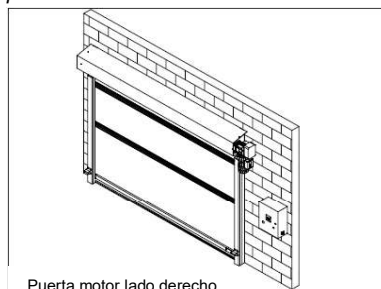


Figura 2

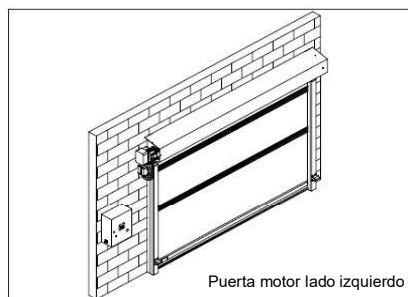


Figura 3

### ORGANIZACIÓN GENERAL DE LAS PIEZAS

Ubicación de los principales componentes de su puerta rápida Visoflex (vea la figura 4).

**NOTA:** Esta ilustración deberá utilizarse solamente como referencia y no deberá utilizarse como parte de las instrucciones de instalación.

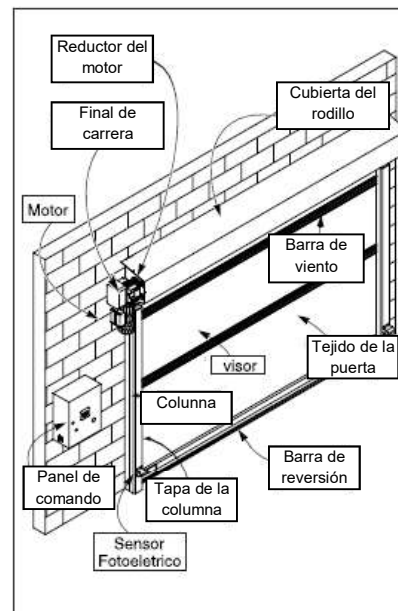


Figura 4

## INSTALACIÓN – MÉTODOS DE FIJACIÓN

### MÉTODOS DE FIJACIÓN

La superficie donde se instalará la puerta debe ser lo suficientemente fuerte como para soportar el peso de la puerta y de todos los casquillos o fijadores.

Las figuras 5, 6 y 7 muestran los métodos de fijación para varios tipos de superficie. Use el método que es más adecuado para su lugar de instalación particular.

El material necesario para la instalación de la puerta es responsabilidad del propietario de la puerta. Si tiene alguna duda, llame al representante Visoflex o al Departamento de Asistencia al Cliente: 55 (19) 3936 8103.

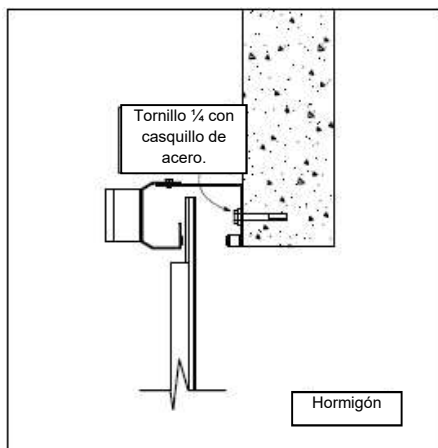


Figura 5

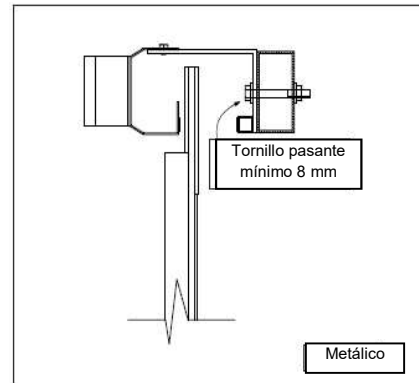


Figura 6

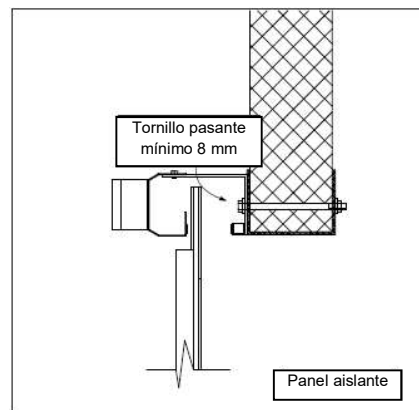


Figura 7

## INSTALACIÓN – VERIFICACIÓN DEL VANO

### VERIFICACIÓN DE LAS MEDIDAS DEL VANO

1. Para verificar las medidas del vano, se debe verificar  $AA=BB$  y  $CC=DD$  (vea la figura 8). Compare con la información de fabricación de la puerta que se encuentra en la etiqueta fijada dentro del panel de comando (vea la figura 9). Las medidas de fabricación se describen en el campo “Medida (mm)”, siendo la medida considerada el ancho del vano x la altura del vano.

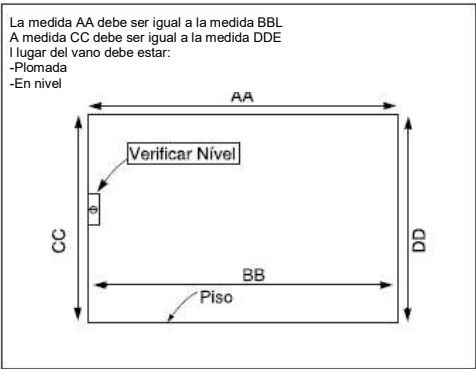


Figura 8

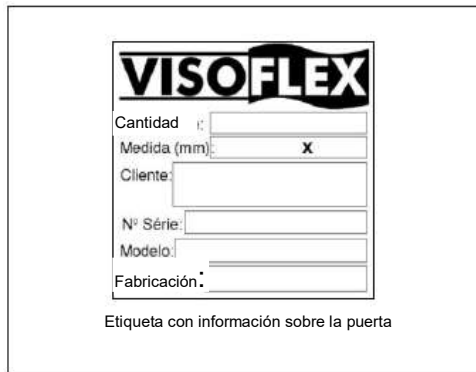


Figura 9

2. Verifique el piso con un nivel de los dos lados de la abertura de la puerta. Si un lado de la abertura es mayor que el otro, será necesario el uso de una cuña debajo de la columna para nivelar. Métodos utilizados para asegurar que las columnas estén niveladas (vea las figuras 10 y 11).

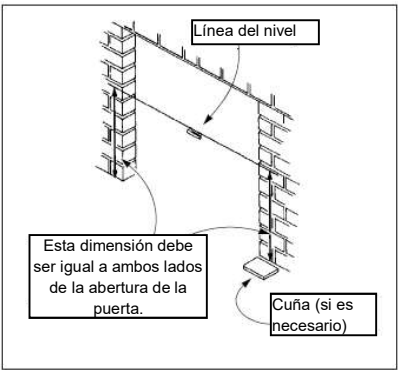


Figura 10

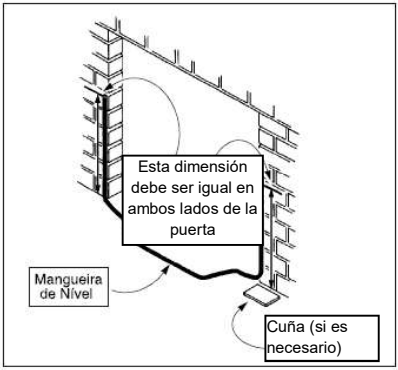


Figura 11

**NOTA:** Contacte a la Central de Atención Visoflex si el piso tiene más de 25 mm de desnivel.



### LEVANTAMIENTO DE LAS COLUMNAS

1. La fijación de las columnas debe realizarse con la ayuda de una plomada de pared y manguera de nivel.



Tome especial cuidado al fijar las columnas; verifique si los bloques están llenos de hormigón para que la fijación sea firme.



La distancia entre las columnas (figura 12) debe estar de acuerdo con la medida especificada en la etiqueta con el número de serie ubicado en el panel de comando de la respectiva puerta.

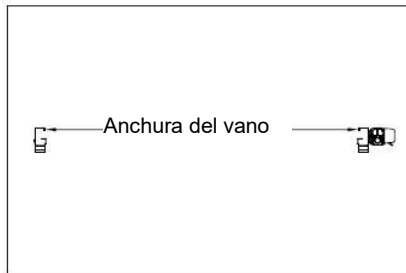


Figura 12

2. Una vez que la columna lateral esté ubicada correctamente, fíjela a la pared de forma adecuada (vea "Método de fijación", en la página 4, figuras 5, 6 y 7). Las marcas donde se debe perforar ya están marcadas en la columna lateral (vea la figura 13).

**NOTA:** Use las arandelas adecuadas para los tornillos, para que las columnas queden fijas y no haya holgura o ruidos con el paso del tiempo

Use una cinta métrica para asegurar que la alineación y el ancho se mantengan entre las columnas laterales, en los extremos superior e inferior de cada columna.

3. Montar el otro lado de la columna fijándola a la pared de la misma manera como se describió anteriormente para el primer lado de la columna.

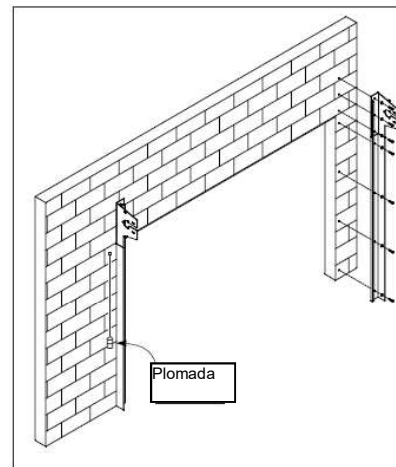


Figura 13

## INSTALACIÓN – EJE DE LA PUERTA

### LEVANTAMIENTO DEL EJE



Tome cuidado al manejar el eje; coloque el eje sobre un pallet y amárrelo (vea la figura 14) al utilizar la carretilla elevadora; una posible caída puede dañar el material



Figura 14

1. Levante el eje con la ayuda de la carretilla elevadora o grúa hasta la posición de fijación (vea la figura 15).

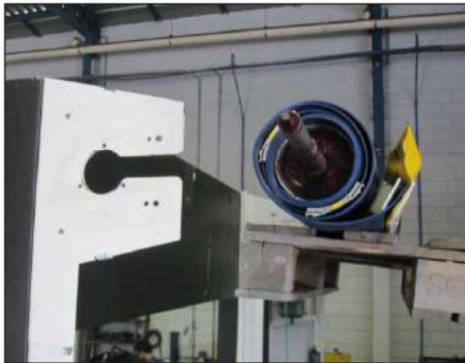


Figura 15

1. Encaje el eje en los nichos de las bridas (vea la figura 16).



Figura 16

Centralice el eje de forma que las holguras en los lados (x) estén a la misma distancia (vea la figura 17).

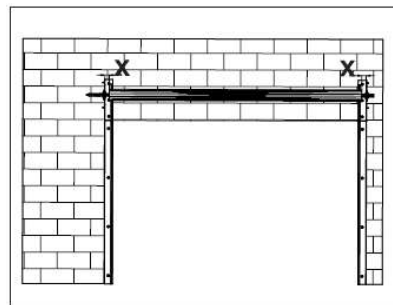


Figura 17

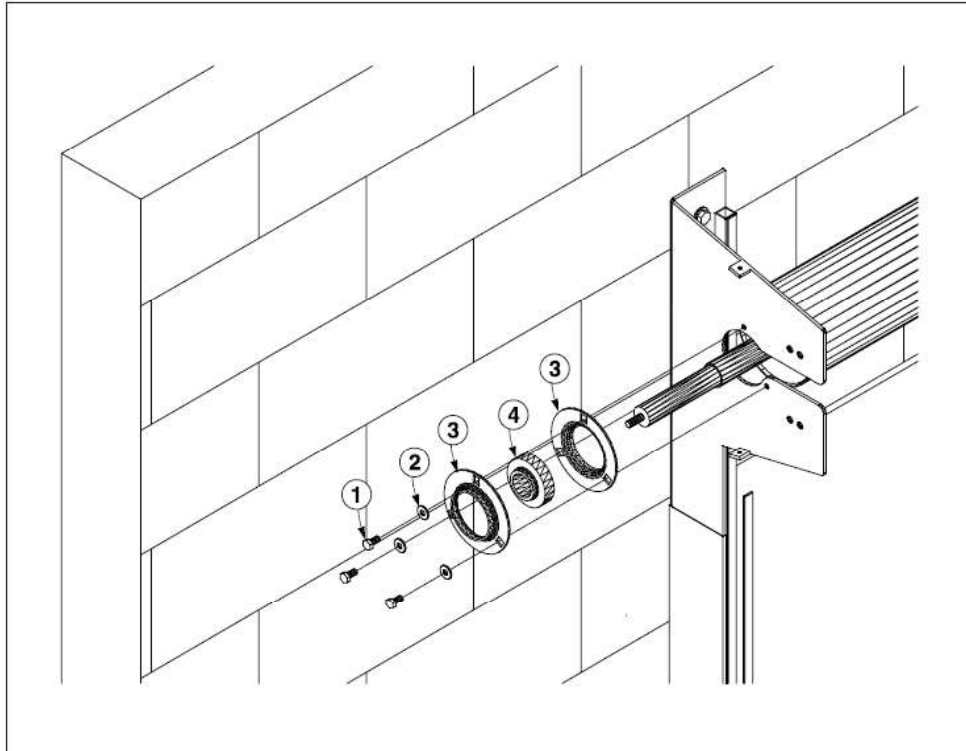


Figura 18

Elemento	Descripción	Ct.	Cód.
1.	Tornillo sextavado M8x16	06	1705
2.	Arandela plana M8	06	1376
3.	Cojinete PF 207	04	1144
4.	Rodamiento 35 mm	02	1590

## INSTALACIÓN - EJE DE LA PUERTA

---

- Después de confirmar que el eje esté debidamente centralizado, instale los cojinetes y rodamientos (vea las figuras 19 y 20).

*NOTA: Poner el **rodamiento** del eje con el lado donde se encaja el anillo de cierre por fuera (vea la figura 20).*

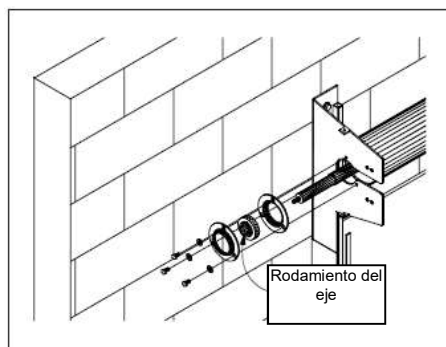


Figura 19

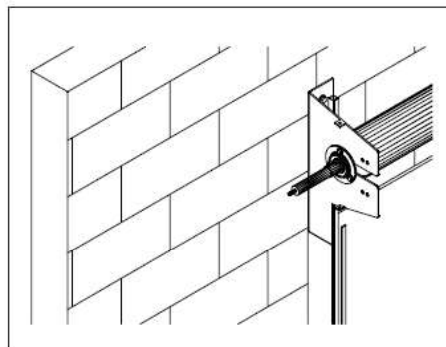


Figura 20



**Asegúrese de que los tornillos estén bien fijados. El no verificarlo puede acarrear problemas en el futuro.**

### AJUSTE DE LOS ANILLOS DE CIERRE

- Después de centralizar el eje dejando la misma holgura en los dos lados, apriete los anillos en sentido horario (vea la figura 21).

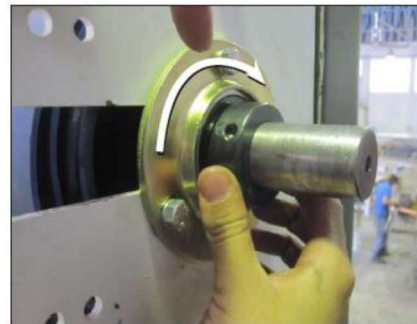


Figura 21

## INSTALACIÓN - EJE DE LA PUERTA

---

6. Golpee con un punzón en el orificio ciego del anillo hasta que se trabe (vea la figura 22).



Figura 22

7. Apriete el tornillo del anillo con la llave allen (vea la figura 23)



Figura 23

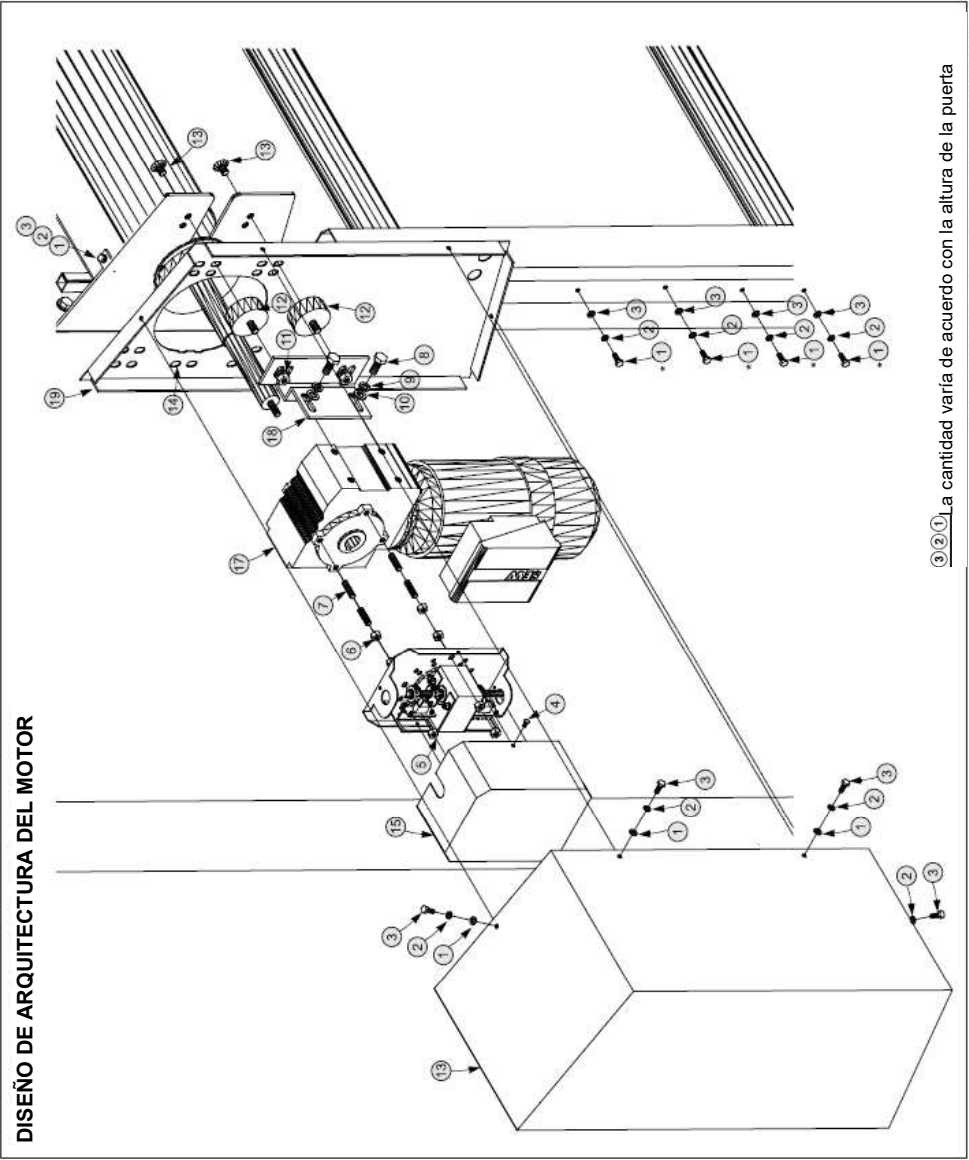


Figura 24

RELACIÓN DE PIEZAS DEL MOTOR

Elemento	Descripción	Ct.	Cód.
1.	Arandela plana M6	16	1602
2.	Arandela de presión M6	16	1606
3.	Tornillo sextavado M6x16	16	1703
4.	Tornillo allen cabeza chata M4x8	03	1366
5.	Tuerca Parlock M8	04	1373
6.	Tuerca M8	04	1714
7.	Tornillo allen sin cabeza M8x30	04	1361
8.	Tornillo sextavado M10x25	04	1364
9.	Arandela de presión M10	06	1603
10.	Arandela plana M10	04	1251
11.	Tuerca M10	04	1715
12.	Cojín	02	2716
13.	Tornillo allen cabeza chata M10x16	02	1677
14.	Tornillo sextavado M10x16	02	1696
15.	Tapa del final de carrera	01	
16.	Conjunto del final de carrera	01	
17.	Motorreductor	01	
18.	Soporte de cojín	01	
19.	Chapa de adaptación de la tapa del motor	01	

## INSTALACIÓN – MONTAJE DEL CONJUNTO ACCIONADOR

### ENCAJE DEL MOTOR EN EL EJE

#### **AVISO**

Antes de comenzar la instalación del conjunto accionador, realice un ajuste mecánico de la punta del eje y la chaveta del conjunto con una herramienta de abrasión.

1. Utilice la grasa que acompaña al conjunto accionador. Realice los ajustes y la lubricación de manera que el conjunto encaje suavemente en el eje (vea las figuras 25, 26 y 27).



Figura 25



Figura 26



Figura 27



## INSTALACIÓN – MONTAJE DEL CONJUNTO ACCIONADOR

2. Instale los cojines y el soporte en la brida del lado del motor (vea la figura 28).

**NOTA:** *No apriete las tuercas totalmente.*

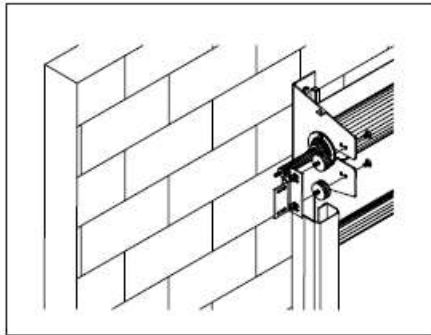


Figura 28

4. Después del encaje del conjunto accionador, asegúrese de que el lado de fuera del reductor esté alineado con el rebaje del eje (ver figura 30).

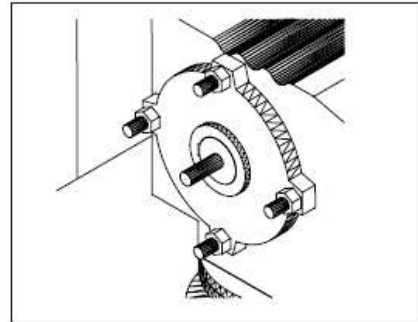


Figura 30

3. Encaje el conjunto accionador sin conjunto del final de carrera en el eje chavetado de la puerta (vea la figura 29).

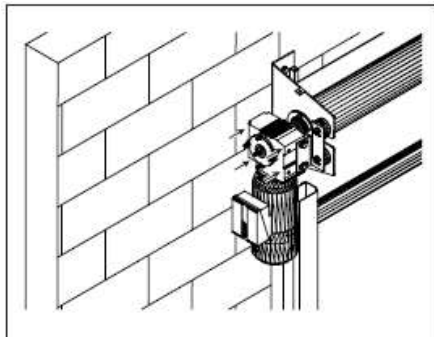


Figura 29

## INSTALACIÓN – FIJACIÓN DEL SENSOR FOTOELÉCTRICO

### FIJACIÓN DEL SENSOR FOTOELÉCTRICO

1. Fijar las solapas en "L" en las tapas de las columnas para colocar las fotocélulas. Atornille el emisor y receptor en las solapas apretando la contratuerca (vea las figura 36 y 37).



Alinear el emisor y receptor para el funcionamiento correcto del sensor fotoeléctrico.



Tome cuidado al apretar las contratuercas para evitar dañar las piezas.



Figura 36

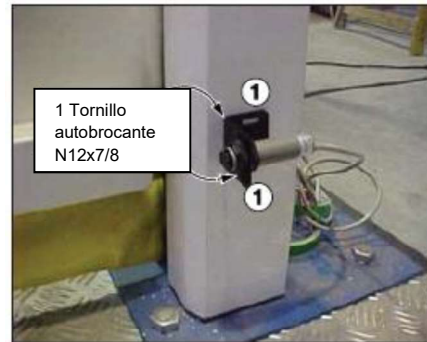


Figura 37

2. Después de instalar el sensor, instale la tapa de protección del sensor (vea la figura 38)

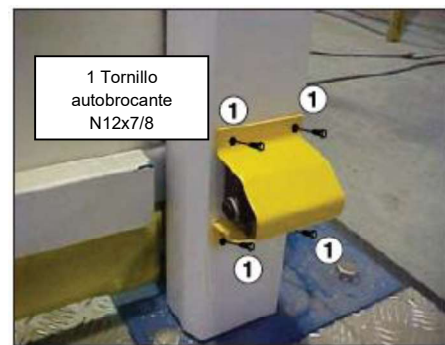


Figura 38

## INSTALACIÓN ELÉCTRICA – TUBERÍA Y CABLEADO

### INSTALACIÓN ELÉCTRICA

1. La tubería necesaria, así como la cantidad, deben realizarse de acuerdo con la tabla descriptiva de la figura 39 que se muestra a continuación.

IMPORTANTE: los cables de potencia (motor, freno y alimentación) deben estar en una tubería separada de los cables de comando (inal de carrera, botones, presostato, etc.). El incumplimiento de este procedimiento puede causar daños al equipo que no serán cubiertos por la garantía.

### RELACIÓN DE MATERIAL (ESTIMADO PARA PUERTA 3X3 M)

Ct. Elemento

03 Caja de pasaje LR

03 Caja de pasaje LL

04 Caja de pasaje T

03 Prensa cable ½"

05 Reducción de ¾" a 1"

04 Conector giratorio macho ½"

02 Metros de tubo de sellado de ½"

12 Abrazaderas tipo bolsa ¾"

03 Conector bolsa ¾"

150 Metros de cable flexible 0,75 mm

15 Metros de cable flexible 2,5 mm

15 Metros de tubo galvanizado medio ¾"

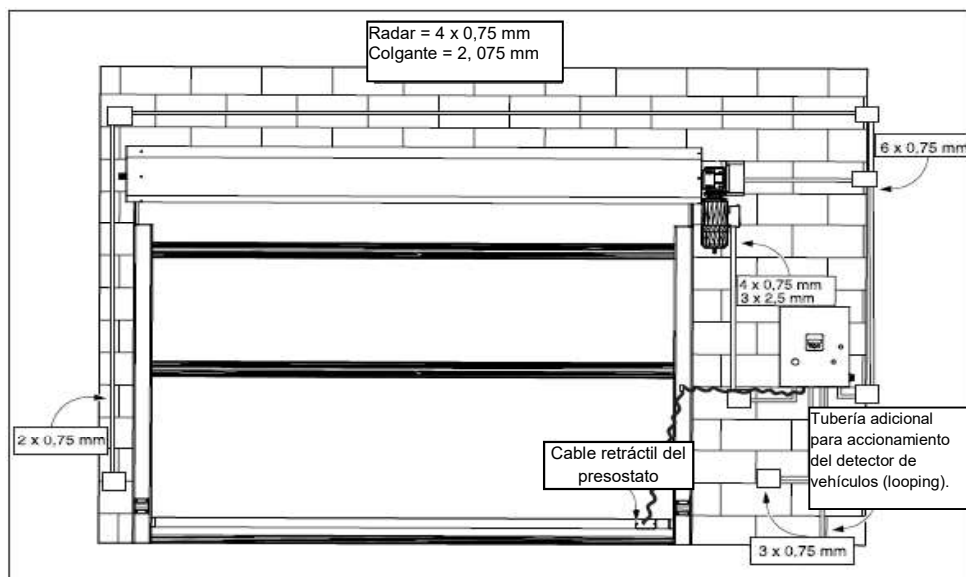


Figura 39

TABLA CON ERRORES Y SUS RESPECTIVAS SOLUCIONES

Diagnóstico	Solución
El Display LCD enciende, pero no aparece nada en la pantalla o aparecen cuadros blancos	Ajuste el contraste del display a través del potenciómetro atrás de la placa.
El menú de ajuste de corriente no aparece	Verifique si la puerta es accionada por contactor. En caso positivo, entre en contacto con Visoflex para realizar la modificación del programa.
El menú de ajuste del looping no aparece.	Verifique si la placa looping Visoflex está instalada correctamente en la placa EB.
En el menú de comando manual, cuando aprieto "abre" la puerta se cierra y cuando aprieto "cierre" la puerta se abre.	Una de las fases de alimentación del motor está invertida. Desconecte el disyuntor e invierta dos fases del motor (T1, T2, T3).
El display muestra caracteres raros o aparece el mensaje "Verificar cable RS485".	Sustituya el cable RJ12.
El display no enciende y los botones de VisolHM 2.0 no responden.	Verifique si el PTC o fusible de la placa EB no está desarmado por cortocircuito en la salida 24dc.
El display no enciende, pero los botones funcionan.	Sustituya el VisolHM 2.0.

Tabla 1 – Tabla de problemas x solucione 1

## VISOIHM 2.0 – TABLA DE AJUSTE DE PARÁMETROS

### PARÁMETROS PARA CFW 08

Parámetro	220v			380v			440v			Función
	1,0 HP	1,5 HP	2,0 HP	1,0 HP	1,5 HP	2,0 HP	1,0 HP	1,5 HP	2,0 HP	
P000	5	5	5	5	5	5	5	5	5	Habilitar modificación de parámetros en el inversor
P202	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Control vectorial sensorless
P400	220	220	220	380	380	380	440	440	440	Tensión nominal del motor (plaqueta)
P401	3,1 2	4,4	5,87	1,81	2,55	3,4	1,56	2,2	2,93	Corriente nominal del motor (plaqueta)
P402	17 10	1730	1710	1710	1730	1710	1710	1730	1710	Velocidad nominal del motor (plaqueta)
P403	60	60	60	60	60	60	60	60	60	Frecuencia nominal del motor (plaqueta)
P404	5	6	7	5	6	7	5	6	7	Potencia nominal del motor (plaqueta)
P408	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Autoajuste, aguardar hasta que termine (dejar la puerta cerrada)
P100	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	Tiempo de aceleración
P101	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	Tiempo de desaceleración
P102	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	Tiempo de aceleración 2ª rampa
P103	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	Tiempo de desaceleración 2ª rampa
P124	50	50	50	50	50	50	50	50	50	Velocidad de abertura
P125	30	30	30	30	30	30	30	30	30	Velocidad de cierre
P126	10	10	10	10	10	10	10	10	10	Velocidad de reducción de abertura
P127	10	10	10	10	10	20	10	10	10	Velocidad de reducción de cierre
P134	70	70	60	70	70	60	70	70	60	Frecuencia máxima
P151	41 0	410	410	820	820	820	820	820	820	Actuación de la regulación de la tensión del circuito intermedio
P156	3,7 4	5,28	7,04	2,17	3,06	4,08	1,87	2,64	3,52	Corriente de sobrecarga del motor (1,2 x P401)
P169	10, 9*	10,9*	10,9*	6,5*	6,5*	6,5*	6,5*	6,5*	6,5*	Corriente máxima de salida (1,5 x P295)
P178	10 0*	100*	100*	100*	100*	100*	100*	100*	100*	Flujo nominal
P219	15	15	15	15	15	15	15	15	15	Inicio de reducción de la frecuencia de conmutación
P221	6**	6**	6**	6**	6**	6**	6**	6**	6**	Selección de la referencia de velocidad local (aparece E14)
P222	6**	6**	6**	6**	6**	6**	6**	6**	6**	Selección de la referencia de velocidad remota (aparece E14)
P263	8**	8**	8**	8**	8**	8**	8**	8**	8**	Función digital 1 = avanzar (aparece E14)
P264	8**	8**	8**	8**	8**	8**	8**	8**	8**	Función digital 2 = retorno (aparece E14)
P265	7**	7**	7**	7**	7**	7**	7**	7**	7**	Función digital 3 = multispeed (aparece E14)
P266	7**	7**	7**	7**	7**	7**	7**	7**	7**	Función digital 4 = multispeed (aparece E14)
P229	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Selección de comandos = bornes
P277	3	3	3	3	3	3	3	3	3	Para motor sin freno
	5	5	5	5	5	5	5	5	5	Para motor con freno
P290	3,1 2	4,4	5,87	1,81	2,55	3,4	1,56	2,2	2,93	Corriente Ix
P295	30 8	308	308	305	305	305	305	305	305	Corriente nominal del inversor

\*Parámetro preajustado en la lectura del motor; la mayoría de las veces no es necesario modificarlo.

\*\* Siempre que el E14 aparece en la configuración de los parámetros (P221, P222, P263, P264, P265 y P266) basta ignorar el mensaje y proseguir el ajuste. Si aparece E14 después del autoajuste, verifique si la conexión del motor está correcta y si no falta alguna fase, y después de ello rehaga la parametrización volviendo a los valores de fábrica de acuerdo con la Observación a continuación).

## VISOIHM 2.0 – TABLA DE AJUSTE DE PARÁMETROS

---

**Obs.:** los parámetros que no están en esta lista deben permanecer con los valores de fábrica; para que todos los parámetros vuelvan al valor de fábrica, ajuste P204 con valor 5 y en seguida efectúe lo ajustes del parámetro de acuerdo con la tabla anterior.

Error	Significado
E00	Sobrecorriente (corriente alta) o cortocircuito
E01	Sobretensión (tensión alta) en el circuito intermedio
E02	Subtensión (tensión baja) en el circuito intermedio
E04	Sobretemperatura (temperatura alta) en el disipador y/o en el circuito del inversor
E05	Sobrecarga en la salida (motor débil o parámetro 156 desajustado)
E06	Error externo
E08	Error en la CPU
E09	Error en la memoria del programa
E10	Error de la función copy
E14	Error en la rutina de autoajuste
E22, 25, 26 27	Falla en la comunicación serial
E24	Error de programación (parámetros inconsistentes)
E28	Error de falla de watchdog de la serial
E31	Falla de la conexión HMI
E32	Sobretemperatura del motor (PTC externo)
E41	Error de autodiagnóstico

## PARÂMETROS PARA CFW 300

Parâmetro	220v		Função
	0,75HP	1,0HP	
P202	5	5	Controle Vetorial Sensorless
P399	75,4	80,5	Rendimento do motor (plaqueta)
P400	220	220	Tensão nominal do motor (plaqueta)
P401	2,6	3,2	Corrente nominal do motor (plaqueta)
P402	1690	1710	Rotação nominal do motor (plaqueta)
P403	60	60	Frequencia nominal do motor (plaqueta)
P404	4	5	Potência nominal do motor (plaqueta)
P407	0,71	0,8	Fator de potência do motor (plaqueta)
P408	1	1	Auto-Ajuste, aguardar até terminar (Deixar a porta fechada)
P409	4,55	4,05	Resistencia do Estator
P100	1,5	1,5	Tempo de Aceleração
P101	0,4	0,4	Tempo de Desaceleração (sem DI5 habilitado colocar 0,7)
P124	60	60	Velocidade de Abertura
P125	30	30	Velocidade de Fechamento
P126	10	10	Velocidade de Redução de Abertura
P127	10	10	Velocidade de Redução de Fechamento
P134	100	100	Frequência Máxima
P151	380	380	Atuação da Regulação da Tensão do Circuito Intermediário
P156	3,20	3,90	Corrente de Sobrecarga do Motor (1,2 x P401)
P221	8	8	Seleção da Referência de Velocidade Local (Aparece E14)
P222	8	8	Seleção da Referência de Velocidade Remoto (Aparece E14)
P223	4	4	Seleção Giro LOC
P224	1	1	Seleção Gira/Para LOC
P225	2	2	Seleção JOG LOC
P231	1	1	Função do Sinal AI1
P263	4	4	Função Digital 1 - Avançar (Aparece E14)
P264	5	5	Função Digital 2 - Retorno (Aparece E14)
P265	13	13	Função Digital 3 - Multispeed (Aparece E14)
P266	13	13	Função Digital 4 - Multispeed (Aparece E14)
P275	11	11	Para Motor com Freio (Padrão)
P290	2,6	3,2	Corrente Ix

Obs.: O parâmetros que não estão nesta lista devem permanecer com valores de fábrica, para voltar todos os parâmetros para valor de fábrica ajustar P204 com valor 5 e em seguida efetuar os ajustes de parâmetro conforme tabela acima.

## FUNCIONAMIENTO MANUAL

### FUNCIONAMIENTO MANUAL

En el caso de que ocurra falta de energía o cualquier otro problema que imposibilite el funcionamiento correcto de la puerta, se deben seguir los siguientes pasos:



**Antes de realizar el accionamiento manual, asegúrese de que la llave general del panel de comando esté desconectada.**

1. Utilice la palanca que se encuentra en la carcasa del motor (vea la figura 72).

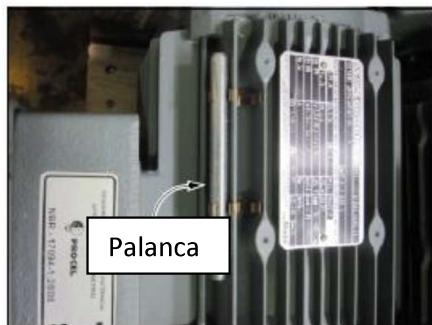


Figura 72

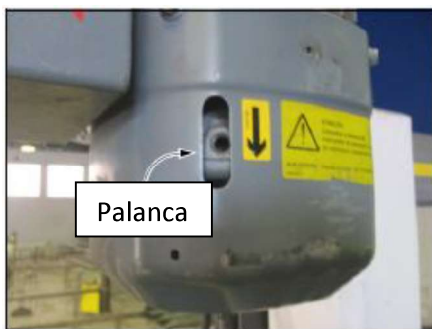


Figura 73

2. Inserte y enrosque la palanca (vea la figura 74).



Figura 74

3. Tire la palanca hacia abajo para destrabar el freno y use la manivela encajándola en la parte inferior del motor para mover la puerta en el sentido deseado (ver figura 75).



Figura 75



## MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS

VISOFLEX PUERTAS AUTOMÁTICAS – MODELO VFX 100 Y VFX 300																
CLIENTE		NÚMERO DE SERIE					CICLOS					FECHA				
		NÚMEROS EXPRESOS EN MILLARES. DESPUÉS DE 200.000													VERIFIQUE E INSPECCIONE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS	
		CICLOS REVISAR CADA 50.000 CICLOS														
		10	15	20	25	30	40	50	60	75	90	100	125	150	200	
FINAL DE CARRERA												O				1. POSICION
COLUMNAS LATERALES		O		O		O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	VERIFICAR FIJACION
BRIDAS Y COJINETES		O		O		O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	VERIFICAR FIJACION
ANILLO DE CIERRE DE LOS RODAMIENTOS		O		O		O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	VERIFICAR FIJACION
FOTOCÉLULAS						O						O				1. VERIFICAR ALENACION

### AVISO

Primera verificación de los finales de carrera en como máximo 30 días después de la instalación, pues el tejido tiende a acomodarse creando una rugosidad en el cierre.

## CONTACTO

---

Departamento Técnico Visoflex  
55 19 3936.8100

Responsable: Mário Basso  
[mario@vioflex.com.br](mailto:mario@vioflex.com.br)

Visoflex Portas e Portões Ltda.  
Calle André Adolfo Ferrari, 104  
Distrito Industrial Nova Era  
Indaiatuba – SP 13347 – 395  
[www.visoflex.com.br](http://www.visoflex.com.br)