

## Instalação Loop Visoflex EB5.1/8.0/9.0

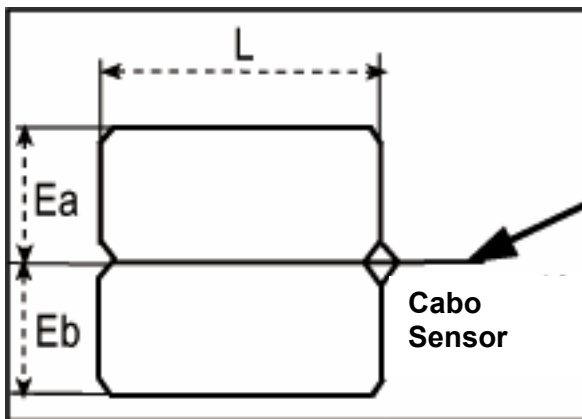
## PORTAS AUTOMÁTICAS

### QUALIDADE EM PORTAS INDUSTRIAIS

### 1. Especificação do Cabo

- 16 AWG (1,5mm) para a área do laço
- Material selado, PVC ou Silicone
- O cabo sensor deve ser bem fixado para evitar falsa detecção
- São necessárias junções de cabos a prova de água.

### 2. Geometria do Looping



Quando dois loopings adjacentes são conectados a um sensor de dois canais, é possível que este loops sejam conectados a um canal (corte) comum, se preciso. como são de múltiplos canais, nenhuma interferência irá ocorrer.

Para loops muito distantes das portas (max 100 m) a sensibilidade será comprometida.

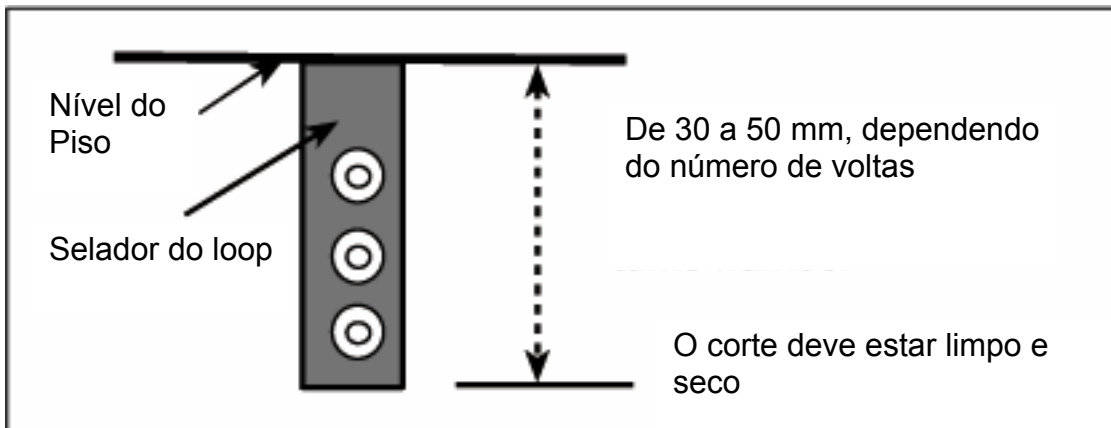
#### 2.1 Determinação do número de laços (voltas) com o cabo flexível

- Meça a cota (L) e a largura (Ea) de um loop. Multiplique estes números para determinar a área do loop, por exemplo:
  - Se  $L=2m$  e  $Ea=1m$ , então teremos uma área de  $2m^2$ ; Recomendamos 4 voltas.

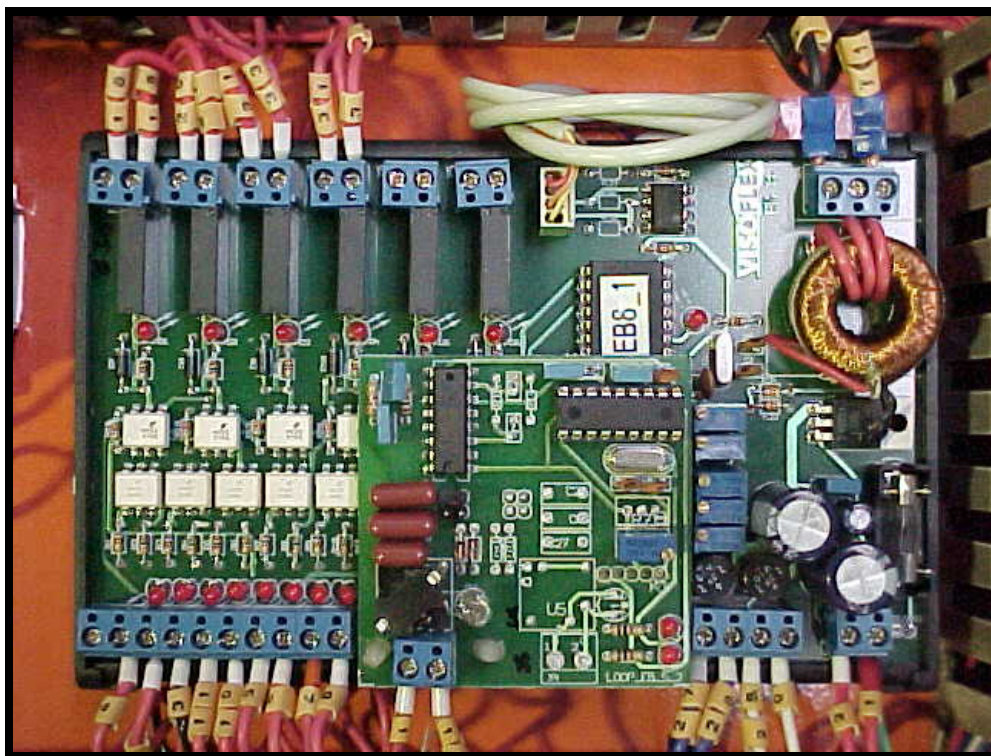
#### 2.2 Valores recomendados para voltas

Área (em m <sup>2</sup> )	Número de voltas
<3	4
3-5	3
6-10	2

### 3. Altura do corte



# LOOPING VISOFLEX



**Figura 1**

O looping Visoflex é acoplado diretamente na placa de comando EB5.1PNP ou EB8.0PNP conforme mostrado na Figura 1, o acoplamento é feito através de um soquete p/ 5 pinos que está situado na parte inferior da placa do looping e é encaixado diretamente nos pinos da placa de comando, o travamento da placa é feito através de dois suportes de plástico (nº1 da Figura 2) que são colocados na placa de comando e se encaixam nos furos encontrados na placa do looping.

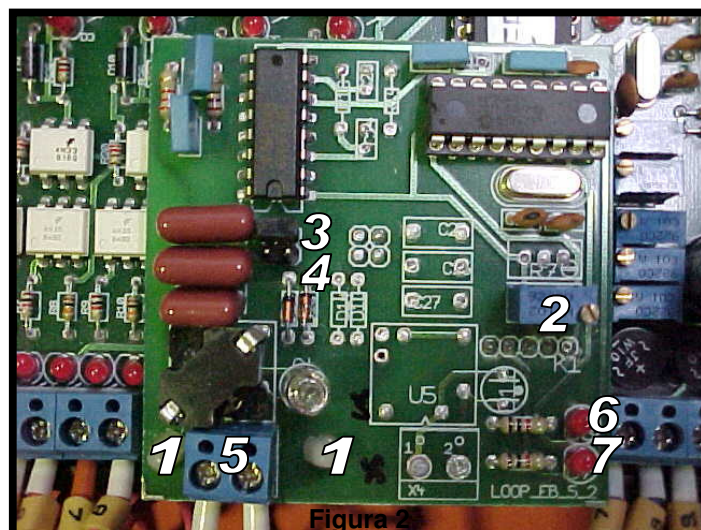


Figura 2

#### Ajuste do Looping:

**Sensibilidade** - Girar o trimpot da placa (nº2 da Figura 2) no sentido horário para diminuir a sensibilidade e no sentido anti-horário para aumentar a sensibilidade.

**Frequência** – As combinações de frequência deverão ser ajustadas sempre que há necessidade:

Frequência 1 – nº 3 s/ jumper e 4 s/ jumper

Frequência 2 - nº 3 c/ jumper e 4 s/ jumper

Frequência 3 - nº 3 s/ jumper e 4 c/ jumper

Frequência 4 - nº 3 c/ jumper e 4 c/ jumper

**Ligação do Laço** – Ligar o laço do looping nos bornes da placa (nº5 da Figura 2).

#### Funcionamento:

O looping Visoflex tem um funcionamento simplificado bastando apenas ligar a placa de comando para que ele faça a leitura inicial do ambiente e se auto-ajuste para que ocorra seu primeiro funcionamento, caso o LED (7) fique piscando rapidamente e a porta se abra significa que a sensibilidade do looping está muito alta e deverá ser diminuída girando o trimpot (2) no sentido horário até que o LED (7) pare de piscar, após este procedimento é recomendado desligar o fusível da placa de comando e religar novamente para que seja dado um reset no looping e ele faça uma nova leitura do ambiente.

Obs.: Caso ao ligar a placa de comando os LED's 6 e 7 fiquem piscando alternadamente, significa que o laço do looping (bobina) está desconectada ou o fio está partido.