

# **VCODER VISOFLEX**

**MODELOS VFX133, VFX101, VFX201,  
VFX300, VFX500, VFX600IF,  
VFX600IR**

## **Manual de Instalação do Proprietário**

**VERSÃO 1.0**

## Sumário

1. Introdução VCoder .....	3
2. Instalação VCoder .....	3
6. Problemas x Soluções VCoder .....	6
7. Introdução Display.....	7
8. Instalação Display .....	7
9. Operação Display .....	8
10. Ajuste de parâmetros da porta .....	9
Desbloqueio dos parâmetros .....	10
Comando manual (Homem Presente) .....	18
Ajuste de sensibilidade do Looping .....	19
Saindo do ajuste de parâmetros da porta .....	20
5. Verificando estado das Entradas e Saídas .....	21
6. Problemas x Soluções Display .....	22

## MANUAL VCODER

### 1. Introdução

O produto VCODER é um dispositivo de leitura de posição eletrônico que foi desenvolvido pela Visoflex para monitorar a posição da porta em qualquer ponto do seu curso, este dispositivo substitui os fins de curso comuns pois não necessita de ajustes mecânicos para efetuar o posicionamento da porta, sendo assim, todo posicionamento e gravação de posição (porta aberta, porta fechada, e início das reduções de velocidade) são feitos através da VisoIHM nas portas rápidas Visoflex.

Este dispositivo conta com uma comunicação serial RS485 e conector para a rápida remoção em caso de substituição.

### 2. Instalação

O conjunto VCODER é composto de um cabo de comunicação com conector, uma ponteira, parafusos e o VCODER.



Figura 1 – Conjunto VCODER

Para fazer a instalação mecânica do conjunto, basta colocar a ponteira de alumínio no eixo da porta, encaixar o VCODER no redutor e conectar o cabo de comunicação, conforme mostra a Figura 2.

**NOTA:** Não é necessário desmontar nada no conjunto VCODER para efetuar a instalação.

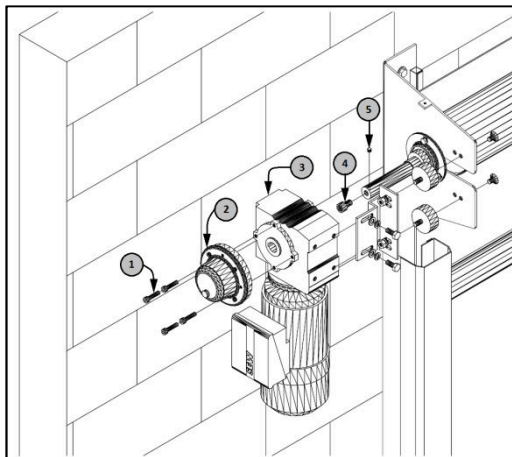


Figura 2 - Montagem do conjunto VCODER

#### RELAÇÃO DE PEÇAS

Item	Descrição
1	Parafuso allen cabeça cilíndrica M8x35
2	VCODER
3	Motoredutor
4	Ponteira em alumínio VCODER
5	Parafuso allen sem cabeça M8x6

### 2.1. Montagem mecânica

Encaixe a ponteira de alumínio (4) no eixo da porta, utilizando o parafuso (5) para travá-la no eixo, feito isso, encaixe o motoredutor (3) no eixo da porta, e instale o VCODER (2) utilizando os parafusos (1) para fixá-lo no redutor do motor.

**NOTA:** Sempre alinhe o rebaixo existente na ponteira de alumínio com o parafuso de trava para melhor fixação.

**IMPORTANTE:** A ponteira de alumínio (4) deve estar o mais próximo possível da base do VCODER conforme mostra a **distância D na Figura 3**, o ajuste desta distância pode ser feito através dos oblongos localizados no suporte do motoredutor. No caso da porta ser modelo VFX 133 onde o suporte do motoredutor não tem ajuste, a aproximação pode ser feita retirando a ponteira de alumínio que é rosqueada no eixo da porta e colocando arruelas para distanciar conforme necessário.

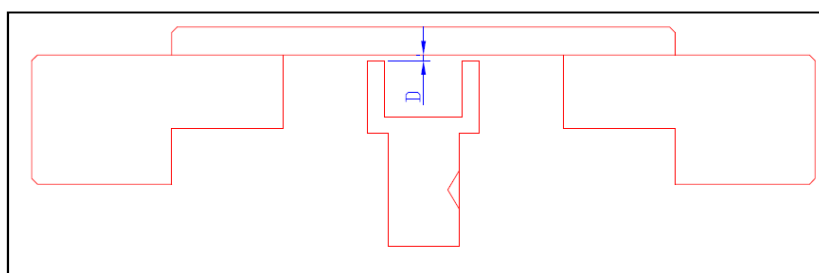


Figura 3 - Distância da Ponteira

Para quaisquer outras dúvidas que venham a surgir no decorrer da instalação do conjunto motoredutor, favor consultar o manual de instalação da porta.

### 2.2. Cabo de comunicação

A instalação correta do cabo de comunicação é muito importante, pois é através dele que os dados são enviados para a placa de comando, também é através deste cabo que vem a alimentação para o VCODER.

O conector se encaixa em apenas uma posição, este encaixe deve ser feito suavemente (sem exercer força), caso o conector não queira encaixar verifique a posição dos pinos para ver se está sendo colocado corretamente.



Figura 4 - Encaixe do conector

Após o encaixe, a arruela de travamento deve ser girada no sentido horário para que trave o conector no VCODER, impedindo assim que este cabo se solte com vibrações.



Figura 5 - Travamento da arruela do conector

**NOTA:** Este cabo não deve conter emendas, deve ser passado em um cabo único do motor ao painel e caso necessário substituído por um cabo de acordo com as especificações da Visoflex, se o cabo for substituído por um cabo fora do padrão, poderá ocorrer falha na comunicação.

**IMPORTANTE:** Deve ser feito o aterramento do motor e painel de comando para o correto funcionamento do circuito.

### 3. Configuração e Operação

O VCODER é um dispositivo passivo, apenas envia os dados para a placa de comando principal, portanto não existem configurações a serem feitas nele, todas as configurações e ajustes de fim de curso deverão ser feitas através da placa de comando em que ele é instalado (EB 11.0 ou posterior).

### 4. Manutenção

O conjunto VCODER não tem desgaste mecânico pois não possui nenhum item em contato direto um com o outro.

Este conjunto possui duas baterias que não devem ser removidas e/ou substituídas pois apenas são ativadas na falta de energia elétrica, as baterias são de longa duração e é recomendado a troca a cada 2 anos (independente do estado das mesmas), evitando assim falhas em casos de falta de energia.

Caso necessário, as manutenções devem ser feitas apenas por técnicos treinados pela Visoflex, a abertura do dispositivo causará a perda automática da garantia.

## 5. Especificações técnicas

Tensão de Alimentação: 10-30 Vcc

Consumo (em 24Vcc): 92,5mA

Protocolo de comunicação: RS-485

Velocidade da comunicação: 19.200 baud

Tipo de bateria: Bateria de Lithium 3,6v 1/2AA (x2)

Grau de proteção: IP 50

## 6. Problemas x Soluções

Abaixo segue uma tabela com alguns possíveis erros e suas respectivas soluções.

Diagnóstico	Solução
Perda de ajuste da posição de parada da porta (porta passou do fim do curso)	- Verificar se o imã está fixado corretamente e com espaçamento de no máximo 5mm; - Verificar se as baterias do VCODER estão com carga (medindo as duas baterias, que estão em série, a tensão deverá estar entre 5 Volts e 7,2 Volts, a tensão nominal das baterias individualmente é de 3,6 Volts).

Tabela 1 – Tabela de problemas x soluções

### 7. Introdução

O produto VisoIHM 2.0 é uma interface homem máquina que foi desenvolvida pela Visoflex para que o usuário/operador não tenha qualquer tipo de contato com a placa de comando EB, facilitando a instalação e ajuste das portas rápidas Visoflex.

Esta interface conta com uma comunicação serial RS485 e conector RJ12 para a rápida remoção. Além disto, ela está equipada com um regulador de tensão para aumento da vida útil do seu Display LCD e botões de alto rendimento.

Com a VisoIHM 2.0 será possível fazer todos os ajustes necessários das portas Visoflex, tais como:

- Ajuste de lado do motor;
- Ajuste de Fim de Curso (Abertura, fechamento e reduções de velocidade);
- Escolha entre temporizador e ajuste (TPFECHA) ou botão de fechamento;
- Ajuste de sensibilidade do looping\*;
- Comando manual para abertura e fechamento da porta (Homem Presente);

Obs.: A placa VisoIHM 2.0 estará disponível apenas para placas EB9.0 ou posteriores.

### 8. Instalação

Para a instalação da VisoIHM 2.0 basta conectar o cabo com conector RJ12 (**Figura 6**) na placa do Display LCD e em sua respectiva placa de comando EB.

Com o cabo conectado e a placa de comando alimentada a interface já estará em funcionamento, caso o Display LCD acenda e não apareça nada escrito ou então apareça uma tela com quadros brancos, deve-se ajustar o contraste no potenciômetro (**Figura 6**) que se encontra atrás da placa do display. Gire o potenciômetro no sentido horário para aumentar o contraste e no sentido anti-horário para diminuir.

Potenciômetro

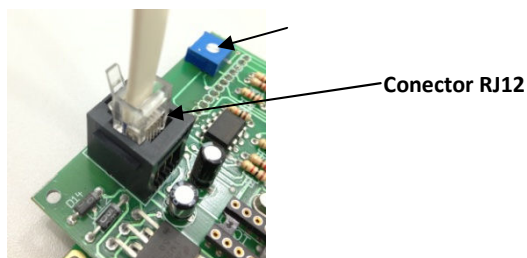


Figura 6 - Vista traseira da placa

VisoIHM 2.0

\*Disponível apenas quando o sistema de acionamento Looping (adquirido separadamente) é inserido na placa de comando.

## 9. Operação

Para operar a interface existem 3 botões, são eles: ○, ∨ e ∧ conforme **Figura 7** abaixo.



Figura 7 - Painel frontal VisolHM 2.0

A **Figura 8** apresenta as telas da porta em operação, fazendo um ciclo completo de abertura e fechamento. O Ciclo é determinado pelo momento desde quando a porta está fechada e recebe o sinal para abertura, inicia a abertura, faz a redução de velocidade na abertura, contagem do tempo programado (se o temporizador estiver habilitado), inicia o fechamento após contagem do tempo e faz a redução da velocidade de fechamento até a porta estar completamente fechada.



Figura 8 - Telas da porta em operação

Através do botão (○) é possível interromper o ciclo de abertura ou fechamento da porta, e mantendo-o pressionado é possível visualizar todos os ajustes realizados em telas que se alternam conforme **Figura 9**.





Figura 9 - Telas de visualização dos ajustes

## 10. Ajuste de parâmetros da porta

Para iniciar a alteração dos parâmetros, os três botões (○) + (∨) + (∧) deverão ser pressionados **simultaneamente e mantidos pressionados** por aproximadamente 10 segundos, enquanto pressionados, as telas conforme mostra a **Figura 10** aparecerão alternadamente e após os 10 segundos a tela conforme a **Figura 11** aparecerá e os botões deverão ser soltos.



Figura 10–Três botões pressionados



Figura 11 - Tela de liberação dos botões

#### 4.1. Desbloqueio dos parâmetros

Para desbloquear e permitir a alteração dos ajustes é necessário inserir uma senha.

Para digitar a senha utilize os botões (  $\vee$  ) e (  $\wedge$  ) até que o número desejado apareça no display conforme mostra a **Figura 12** e em seguida pressione o botão “Ok” (  $\bigcirc$  ) para confirmar, após a confirmação caso a senha esteja correta, aparecerá a tela conforme **Figura 13**, e caso a senha esteja incorreta, aparecerá a tela conforme **Figura 14**.



Figura 12 - Validando a senha de instalador



Figura 13 - Tela após desbloqueio com senha



Figura 14–Digitação de Senha Incorreta

### Ajustes de usuário (Ajustes Comuns)

Os ajustes de usuário permitem que o operador altere os parâmetros mais comuns, são os seguintes parâmetros:

- Sensibilidade do looping;
- Tempo de fechamento (caso o temporizador esteja habilitado);
- Comando Manual (Homem presente).

Para fazer estes ajustes, basta digitar a **senha 1 3**.

### Ajustes de instalador (Ajustes sensíveis, apenas p/ técnicos treinados pela VISOFLEX)

Os ajustes de instalador permitem que o operador altere os parâmetros mais sensíveis, são os seguintes parâmetros:

- Ajustes de posição do fim de curso (Abertura, Fechamento e redução de velocidade);
- Escolha entre temporizador e ajuste (TPFECHA) ou botão de fechamento;
- Mudança de lado de motor.

Para fazer estes ajustes, basta digitar a **senha 9 9**.

**IMPORTANTE:** O usuário final não deve ter acesso aos ajustes de instalador, pois um ajuste feito de forma errada pode danificar o produto irreversivelmente e o dano não será coberto pela garantia.

Após inserir a senha correta, para navegar entre os menus basta utilizar os botões (  $\vee$  ) e (  $\wedge$  ) onde estão indicadas  $\leftarrow$  e  $\rightarrow$  no Display LCD, e para entrar em um menu basta pressionar o botão “Sim” (  $\bigcirc$  ).

**IMPORTANTE:** A parametrização **SEMPRE** deve ser iniciada pela escolha do lado do motor para que seja bem sucedida, conforme **Passo 1** abaixo.

## 4.2. Parametrização

### Passo 1 - Ajuste do lado do motor

O Ajuste do lado do motor serve para identificar o lado em que o motor está instalado na porta, este ajuste é extremamente importante pois caso o lado do motor seja selecionado de forma errada nesta configuração, a contagem de posição do VCORDER não será feita de forma correta, impossibilitando o ajuste de fim de curso da porta.

Para ajustar o lado do motor basta navegar entre os menus utilizando os botões “←” (∨) ou “→” (∧) até encontrar o menu “LADO MOTOR?” conforme mostra a **Figura 15** e pressionar o botão Sim (○) para confirmar a entrada no menu.



Figura 15–Menu de ajuste do lado do motor

**NOTA:** Para identificar o lado do motor, basta olhar de frente para a porta, no lado onde se enxerga o motor.

Após identificado o lado do motor, selecionar o lado correto, sendo esq (∨) = Motor Esquerdo e dir (∧) = Motor Direito conforme mostra a **Figura 16**.



Figura 16–Escolhendo lado do motor

Quando pressionado o botão correspondente ao lado desejado, a tela conforme **Figura 17** aparecerá para gravar a opção escolhida, quando pressionado o botão de gravar (○), a tela conforme **Figura 18** aparecerá para confirmação da opção desejada.



Figura 17–Gravação do lado do motor



Figura 18 - Confirmação da opção desejada

**IMPORTANTE:** Após pressionar o botão “Sim” (✓) na tela de confirmação, a alteração será gravada e não será possível o cancelamento da opção desejada, fazendo-se necessário o re-ajuste do parâmetro para correto funcionamento.

## Passo 2 - Regulando o Fim de curso de Abertura / Fechamento

Estes são os menus que ajustam a abertura e fechamento máximo da porta, ou seja, quando a porta está completamente aberta ou completamente fechada.

Para ajustar o Fim de Curso de Abertura e Fim de Curso de Fechamento, basta navegar entre os menus utilizando os botões “←” (✓) ou “→” (∧) até encontrar os menus “FC ABERTURA?” ou “FC FECHAMENTO?” conforme mostra a **Figura 19** e pressionar o botão Sim (○) para confirmar a entrada no menu.



Figura 19 - Menu de Ajuste do Fim de Curso de Abertura

Após entrar no menu de ajuste do Fim de Curso, é possível verificar qual posição está gravada na memória conforme mostra

**Figura 20**, esta posição é dada através de um número que **não tem relação nenhuma com altura da porta**, é apenas um **número de referência** para saber se a porta está subindo ou descendo.



**Figura 20**–Posição gravada de abertura

Quando pressionado os botões e “Desce” (∨) ou “Sobe” (∧), a posição mostrada no display não será mais a posição gravada na memória, e sim a posição atual em que a porta está conforme mostra a tela da **Figura 21**.



**Figura 21** - Posição atual de abertura

No menu “FC ABERTURA?” ao pressionar o botão “Sobe” (∧), é possível movimentar a porta com velocidade reduzida até que chegue ao ponto desejado de parada totalmente aberta e fazer a gravação do Fim de Curso de Abertura conforme **Figura 22** e **Figura 23** e no menu “FC FECHAMENTO?” ao pressionar o botão “Desce” (∨), é possível movimentar a porta com velocidade reduzida até que chegue ao ponto desejado de porta totalmente fechada e fazer a gravação do Fim de Curso de Fechamento conforme **Figura 22** e **Figura 23**.



**Figura 22**–Gravação da posição da porta



**Figura 23** - Confirmação da opção desejada

**IMPORTANTE:** Após pressionar o botão “Sim” ( ✓ ) na tela de confirmação, a alteração será gravada e não será possível o cancelamento da opção desejada, fazendo-se necessário o re-ajuste do parâmetro para correto funcionamento.

**ATENÇÃO:** O número de referência deve ser **SEMPRE** crescente (aumentar) quando pressionar o botão “Sobe” ( ^ ) e ser **SEMPRE** decrescente (diminuir) quando pressionar o botão “Desce” ( v ).

**DICA:** O número - 5 é menor que - 4 assim como 0 (zero) é maior que -1 e assim por diante.

**NOTA:** Caso ao pressionar o botão “Sobe” ( ^ ) a porta começar a descer, basta inverter uma **fase do motor** na régua de bornes. Caso ao pressionar o botão “Sobe” ( ^ ) a porta estar subindo, mas o número de referência diminuir ao invés de aumentar, alterar a parametrização de escolha do lado do motor (**Voltar ao Passo 1**).

### Passo 3 - Redução do Fim de Curso de Abertura / Fechamento

Este é o menu que ajusta o ponto onde a porta deve começar a reduzir antes de chegar ao Fim de Curso de Abertura e Fechamento, este ajuste varia de acordo com a necessidade do cliente e tamanho da porta, serve para ajudar na frenagem e ajuste mais fino do fim de curso da porta, pois com ele a porta chega ao final de curso em uma velocidade reduzida e gerando menos inércia.

Para ajustar a Redução do Fim de Curso de Abertura e Redução do Fim de Curso de Fechamento, basta navegar entre os menus utilizando os botões “←” ( v ) ou “→” ( ^ ) até encontrar os menus “AJ RED VEL AB?” para Abertura ou “AJ RED VEL FE?” para Fechamento conforme mostra a **Figura 24** e pressionar o botão Sim ( ○ ) para confirmar a entrada no menu.



**Figura 24 - Menu de Ajuste Da Redução do Fim de Curso de Abertura**

Após entrar no menu de ajuste de Redução do Fim de Curso, é possível verificar qual o percentual de redução que está gravado conforme mostra **Figura 25**, este percentual pode ser alterado pressionando os botões “+” (  $\wedge$  ) e “-” (  $\vee$  ) para aumentar ou diminuir a posição de redução, este percentual funciona da seguinte maneira:

Exemplo:

100% - Porta irá fazer a abertura ou fechamento total em velocidade reduzida;

50% - Porta irá reduzir a velocidade quando chegar na metade do curso;

25% - Porta irá reduzir a velocidade quando faltar  $\frac{1}{4}$  para chegar no Fim de Curso;

0% - Porta não irá reduzir a velocidade.



**Figura 25**—Percentual de redução de Abertura / Fechamento

**NOTA:** Como padrão, a Visoflex recomenda ajustar as reduções em 25% tanto na abertura quanto no fechamento, podendo ser alterado conforme a necessidade, porém não é aconselhável utilizar menos de 10%.

#### **Passo 4 - Temporizador (TPFECHA)**

O temporizador ou tempo de fechamento é referente ao ajuste do tempo para o fechamento automático da porta, ou seja, é o tempo que a porta fica aberta depois que ela chega ao fim de curso de abertura até o momento em que ela começa o fechamento sem a necessidade de nenhum acionador.

##### **Habilitação do Temporizador**

Para habilitar a função de temporizador de fechamento, basta navegar entre os menus utilizando os botões “←” (  $\vee$  ) ou “→” (  $\wedge$  ) até encontrar o menu “TEMPORIZADOR?” conforme mostra a **Figura 26** e pressionar o botão Sim (  $\bigcirc$  ) para confirmar a entrada no menu.





Figura 26 - Menu de Ajuste do Temporizador



Figura 27 - Tela de Habilitação do Temporizador

Pressione “Sim”(✓) para habilitar o temporizador e “Não”(∧) para desabilitar na tela conforme **Figura 27**.

### Ajuste do tempo de fechamento

O menu de tempo de fechamento só estará disponível caso o temporizador esteja habilitado, caso contrário o menu não aparecerá e o fechamento se dará através do botão ou acionador instalado na porta.

Para ajustar o tempo do temporizador de fechamento, basta navegar entre os menus utilizando os botões “←”(✓) ou “→”(∧) até encontrar o menu “AJ TEMPO FECHA?” conforme mostra a **Figura 28** e pressionar o botão Sim (○) para confirmar a entrada no menu.



Figura 28 - Menu de Ajuste do Temporizador (TPFECHA)

Com os botões “+” (∧) e “-” (∨) é feito o ajuste aumentando ou diminuindo o tempo de fechamento conforme mostra a **Figura 29**, este tempo é sempre dado em segundos, e após o termino do ajuste pressione o botão “Sair” (○).



Figura 29–Tela de Ajuste do TPFECHA

Após o botão “Sair” (○) ser pressionado, a tela conforme **Figura 30** aparecerá para gravar a opção escolhida, quando pressionado o botão de gravar (○), a tela conforme **Figura 31** aparecerá para confirmação da opção desejada.



Figura 30 – Gravação o tempo de Fechamento



Figura 31 - Confirmação da opção desejada

**IMPORTANTE:** Após pressionar o botão “Sim” (∨) na tela de confirmação, a alteração será gravada e não será possível o cancelamento da opção desejada, fazendo-se necessário o re-ajuste do parâmetro para correto funcionamento.

#### 4.3.Comando manual (Homem Presente)

O menu de comando manual (**Figura 32**)foi criado para facilitar a instalação, regulagem e os testes da porta, com ele é possível movimentar a porta para abrir e fechar em velocidade reduzida e assim saber se o motor está girando para o lado certo, funciona como modo homem-presente (**Figura 33**).



Figura 32–Menu para Comando Manual



Figura 33– Tela do comando manual da porta

#### 4.4. Ajuste de sensibilidade do Looping (Apenas para portas que acompanham sensor looping)

O menu de ajuste do looping aparecerá automaticamente quando a placa de Looping Visoflex for detectada na hora de ligar a porta (**Figura 34**), este ajuste é para que o operador possa ajustar a sensibilidade do sensor de massa metálica sem ter que acessar a parte interna do painel de comando.



Figura 34 - Tela de Looping presente (Inicialização da porta)

Para ajustar a sensibilidade do looping, basta navegar entre os menus utilizando os botões “←” (∨) ou “→” (∧) até encontrar o menu “AJUSTE LOOPING” conforme mostra a **Figura 35** e pressionar o botão Sim (○) para confirmar a entrada no menu.



Figura 35–Menu de Ajuste da Sensibilidade do Looping



**Figura 36 - Ajuste da Sensibilidade do Looping**

Na tela de Ajuste da Sensibilidade do Looping (**Figura 36**) é possível aumentar ou diminuir a sensibilidade do Looping com os botões (∨) e (∧).

**NOTA:** O ajuste do looping é medido em percentual, sendo 100% muito sensível e vai detectar objetos menores e 50% pouco sensível detectando objetos maiores. O Ajuste padrão é de 75%.

#### **4.5. Saindo do ajuste de parâmetros da porta**

Para sair dos menus de parametrização da porta, basta navegar entre os menus utilizando os botões "←" (∨) ou "→" (∧) até encontrar o menu "Sair?" conforme mostra a **Figura 37** e pressionar o botão Sim (○) para confirmar a saída da parametrização da porta.



**Figura 37 - Menu de saída da parametrização da porta**

**IMPORTANTE:** Após executar qualquer configuração de parâmetros, desligue a chave geral do painel de comando, aguarde 30 segundos e re-ligue. Desta maneira os novos parâmetros gravados serão carregados de maneira correta.

## 5. Verificando estado das Entradas e Saídas

Com o objetivo do usuário/operador não precisar abrir o painel de comando para efetuar nenhum ajuste, foi criada uma tela para visualização de como está o estado das entradas e saídas da placa de comando. Pressione o botão ( ✓ ) a qualquer momento (desde que esteja fora do menu de parâmetros) que aparecerá uma tela como a da **Figura 38**.



**Figura 38 - Estado das entradas e saídas**

Nesta tela temos o X2 que é correspondente às saídas a relé da placa de comando e o X1 que é correspondente às entradas digitais, além da entrada do Looping.

As barras “/” indicam que a entrada ou saída está desligada e as barras “|” indicam que a entrada ou saída está ligada.

## 6. Problemas x Soluções

Abaixo segue uma tabela com alguns possíveis erros e suas respectivas soluções.

Diagnóstico	Solução
O Display LCD acende mas não aparece nada na tela ou aparece quadros brancos.	Ajuste o contraste do display através do potenciômetro atrás da placa.
O menu de ajuste do looping não aparece.	Verifique se a placa Looping Visoflex está instalada corretamente na placa EB.
No menu de comando manual, quando pressionado o botão “abre” a porta está fechando e quando pressionado o botão “fecha” a porta está abrindo.	Uma das fases de alimentação do motor está invertida, desligue o disjuntor e inverta duas fases do motor (T1, T2, T3).
Os Fins de Curso da Porta não aceitam ajuste	Verifique se ao pressionar o botão “Sobe” o numero está crescente
O display está com caracteres estranhos ou aparece mensagem “Verificar cabo RS485”.	Desligue e ligue o sistema, caso não funcione, substitua o cabo RJ12.
O display não acende e os botões da VisoIHM 2.0 não respondem.	Verifique se o PTC ou fusível da placa EB não esta desarmado por curto circuito na saída 24Vdc.
O display acusa  “ERRO 1 COMM CONSULTAR MANUAL”  “ERRO 2 COMM CONSULTAR MANUAL”	Através do Comando Manual, tente movimentar a porta para cima e para baixo, caso não movimente, vá para o ERRO 2. <b>ERRO 1: Falha na comunicação do VCODER</b> - Verifique o encaixe do Borne referente aos fios de comunicação na placa de comando; - Verifique se os cabos de alimentação/comunicação do VCODER estão conectados e instalados corretamente e se os cabos não estão invertidos; - Verifique se o parâmetro de lado do motor e ajuste de abertura e fechamento estão corretos. <b>ERRO 2: Falta de movimentação do motor</b> - Verifique se o parâmetro de lado do motor e ajuste de abertura e fechamento estão corretos. - Verifique a fixação do imã na ponteira no eixo; - Verifique a fixação do VCODER no motoredutor; - Verifique os cabos que vão da placa de comando para o inversor; - Verifique se o inversor acusa algum erro, neste caso verifique a parametrização do inversor conforme tabela fornecida pela Visoflex.
O display não acende, mas os botões funcionam.	Substitua a VisoIHM 2.0.
Falta de precisão nas paradas de porta aberta e porta fechada.	Verificar alinhamento mecânico do VCODER no motoredutor e distância até o imã.

Tabela 2 – Tabela de problemas x soluções

