

Manual de instalação

Porta Visoflex Mod. VFX 500 Sistema: F.C. magnético

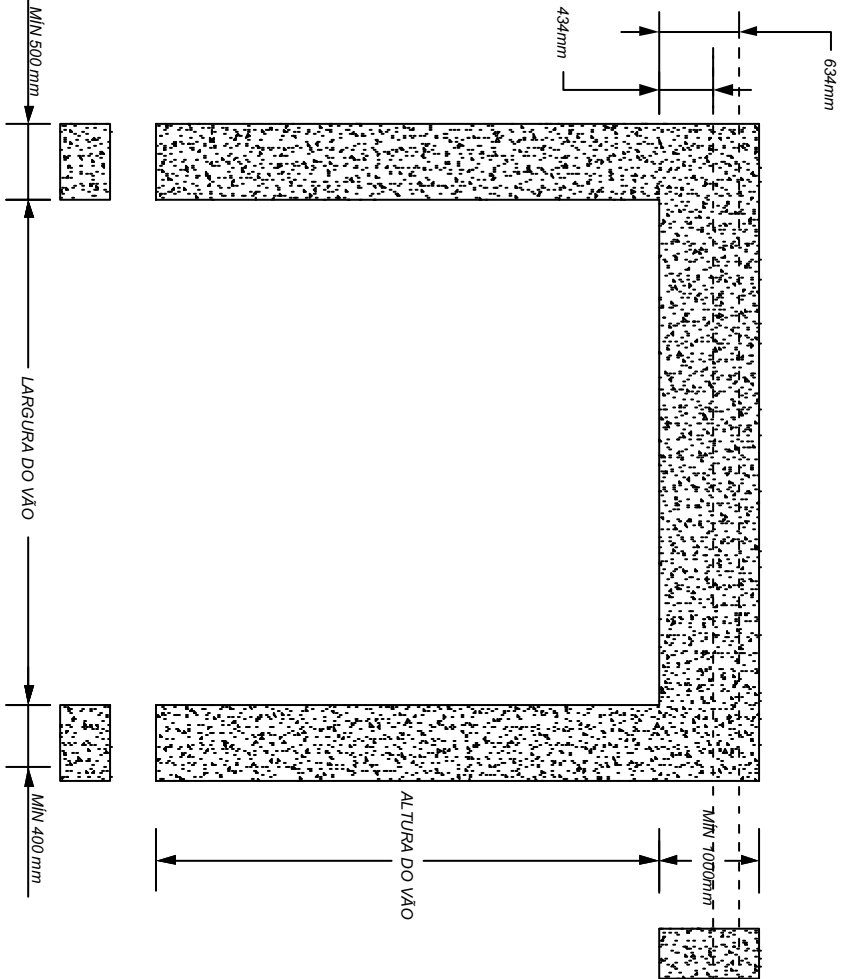
QUALIDADE EM PORTAS INDUSTRIAIS

VISO FLEX

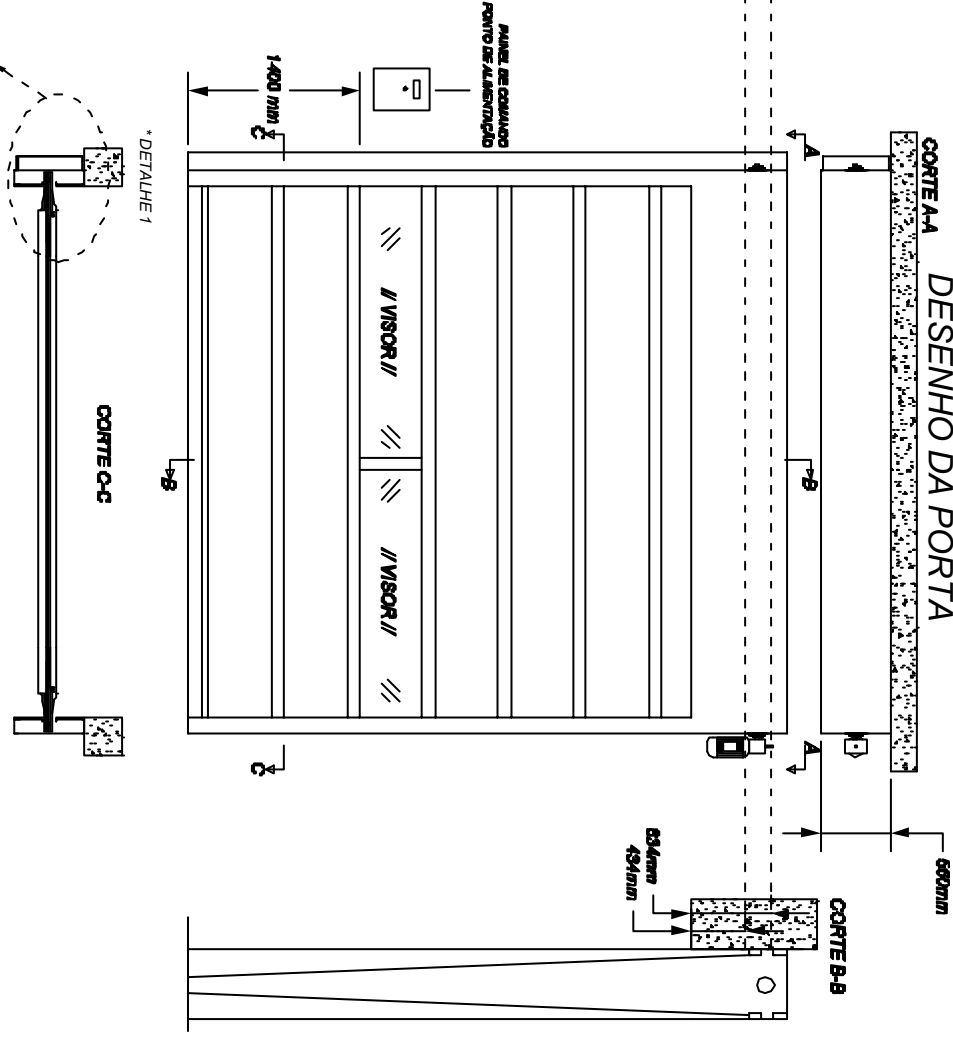


PORTA RÁPIDA MODELO VFX500e

DESENHO DO VÃO



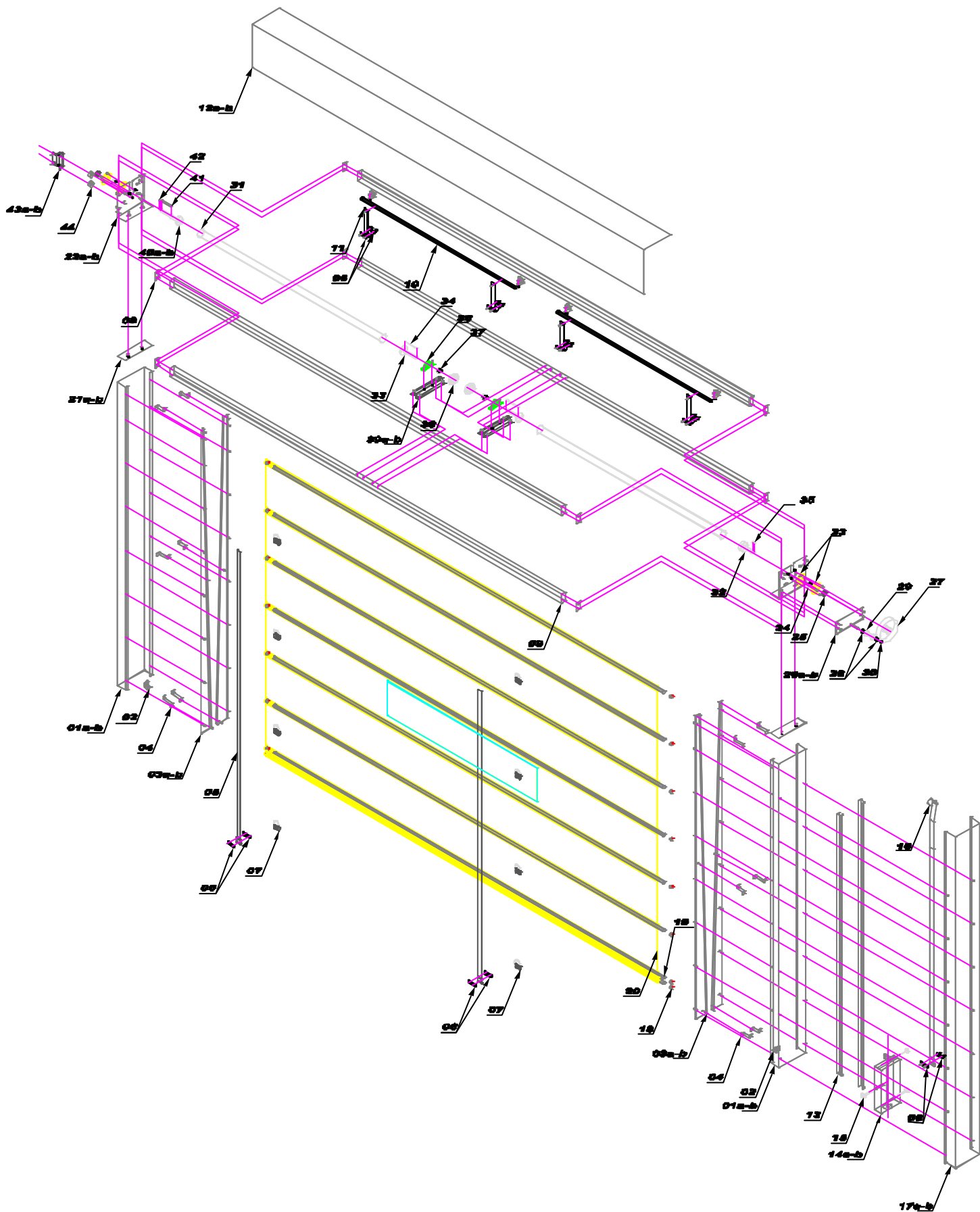
CORTE A-A DESENHO DA PORTA



DETALHES:

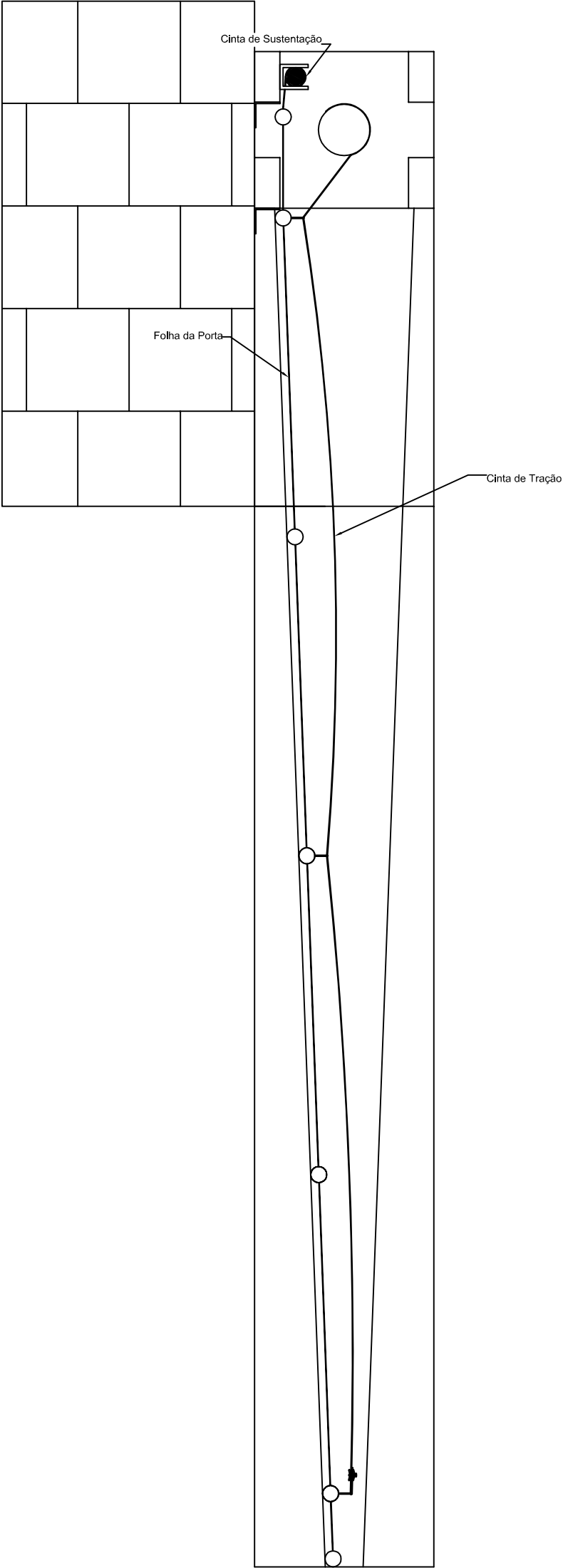
*DETALHE 1 (FIXAÇÃO DA COLUMA)	
DESCRIÇÃO:	
Lado do Motor: Esquerdo	
Voltagem: ____ V Trifásica	
Cor da Ferragem: ____	
Cor do Teido: ____	
Tipo de Acondimento: ____	
DATA: __/__/__	CLIENTE: ____
AUTOR: BRUNO	TAG (REFERÊNCIA): ____
VERIFICADO POR: ROBERTO	ESCALA: SEM ESCALA

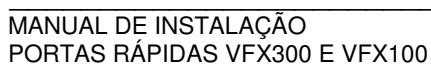
VISOPELEX
PORTAS AUTOMÁTICAS
QUALIDADE EM PORTAS INTELIGENTES



VFX 500 / 500e

Cód.	Descrição	Qtd.	Observação
1 (a-b)	Coluna (500/500e)	2	
2	Cantoneira de fixação	2	
3 (a-b)	Tampa Guia (500/500e)	2cj	2 Direita e 2 Esquerdas
4	Suporte Z da Tampa Guia	x	
5	Cinta de Tração 50mm	x	Fita de Políester 50mm de proteção preta
6	Presilha V da cinta	x	
7	Fivela da cinta de tração	x	Ver Código
8	Chapa do tubo 100 x 50mm	8	
9	Tubo 100 x 50	4	
10	Barra Sextavado 1" 1/8	x	
11	Cinta de Sustentação	x	Fita de Políester 50mm de proteção preta
12 (a-b)	Tampa do Rolo (500/500e)	1	
13	Trilho do Contrapeso	2	Quando necessário contrapeso
14 (a-b)	Contrapeso (500/500e)	1	Quando necessário contrapeso
15	Roldana 2" Contrapeso	3	Quando necessário contrapeso
16	Cinta Contrapeso	1	Quando necessário contrapeso
17 (a-b)	Tampa do Contrapeso (500/500e)	1	Quando necessário contrapeso
18	Tampa do Tubo 1" 1/4	x	Rei-Fix Cód.: 1028
19	Tubo 1" 1/4 x 1,2mm	x	
20	Folha PVC da porta	1	
21 (a-b)	Apoio Flange (500/500e)	2	
22 (a-b)	Flange da Coluna (500/500e)	2	
23	Mancal do eixo	4	Cód.: PF207 RIKES
24	Rolamento do Eixo	2	Cód.: GRAE35mm
25	Trava do rolamento do Eixo	2	Ver Código
26 (a-b)	Suporte Guia Nylon Contrapeso (500/500e)	1	Quando necessário contrapeso
27	Carretel Contrapeso	1	Quando necessário contrapeso
28	Rolamento Guia Nylon Contrapeso	2	Quando necessário contrapeso Cód.: 6003zz
29	Guia Nylon Contrapeso	1	Quando necessário contrapeso
30	Anel Elástico da Guia de Nylon do Contrapeso	1	Quando necessário contrapeso - Ver Código
31	Eixo (Tubo 4" x 2,65mm)	x	
32	Ponteira Contrária do Motor VFX 500/500e	1	
33	Eixo de União	x	Quando Bipatido ou Tripartido
34	Chaveta do Eixo de União	x	Quando Bipatido ou Tripartido
35	Chaveta do Eixo Contrário do Motor	1	
36	Mancal com pé	x	Quando Bipatido ou Tripartido Cód.: UCP 205
37	Rolamento do Eixo de União	x	Quando Bipatido ou Tripartido Cód.: UC205-16 para furo de 1"
38	Acoplamento do Eixo de União	x	Quando Bipatido ou Tripartido
39 (a-b)	Cartola do Mancal	x	Quando Bipatido ou Tripartido
40 (a-b-c)	Ponteira do Motor	1	R3/R4/Frontal
41	Chaveta 8x8mm do Eixo	1	
42	Chaveta 3x3mm MRC	1	Caso seja FC Simples
43 (a-b)	Suporte do Coxim	1	
44	Coxim do Motor	2	





AJUSTE DO EIXO E APERTO DOS ANÉIS

Centralizar o eixo deixando a mesma folga nas laterais do rolo do tecido. Apertar os colar de travamento dos rolamentos do eixo. Conforme figuras 5, 6 e 7:



figura 5

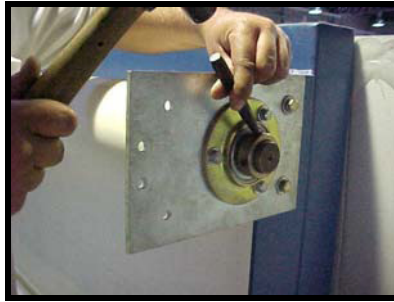


figura 6

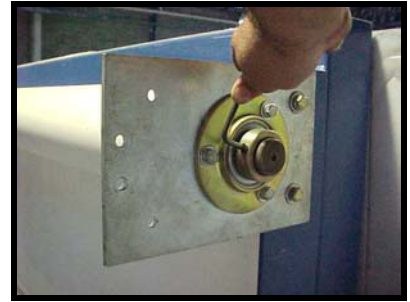


figura 7

IMPORTANTE!

Para um bom funcionamento do conjunto o colar de travamento do rolamento deve estar bem travado e apertado.

ENCAIXE DO MOTOR NO EIXO

Colocar o motoredutor no eixo conforme seqüência de figuras a seguir:

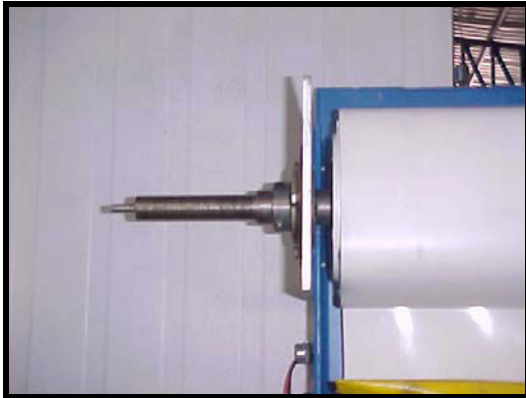


figura 8

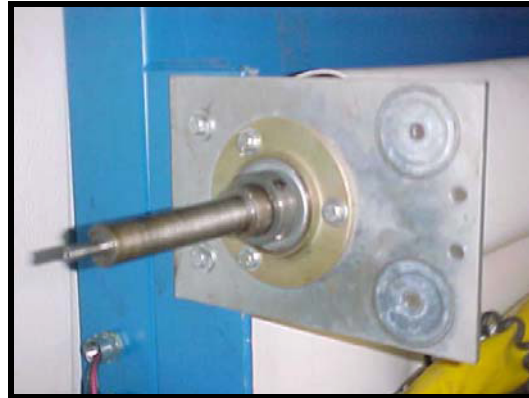


figura 9

Instale os coxins na flange referente ao lado do motor (não dê aperto final nas porcas).

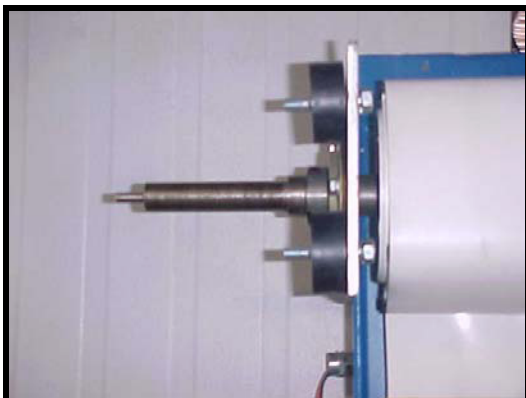


figura 10



figura 11

Instale o suporte de ligação dos coxins com o redutor (não dê aperto final nas porcas).

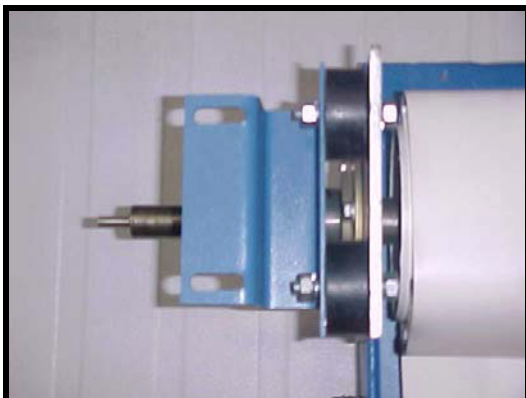


figura 12



figura 13

Encaixe o motor redutor no eixo chavetado da porta.



figura 14

Coloque os parafusos para fixação do suporte de ligação (não dê aperto final nos parafusos).



figura 15



figura 16

Coloque a chaveta no eixo do motor redutor.

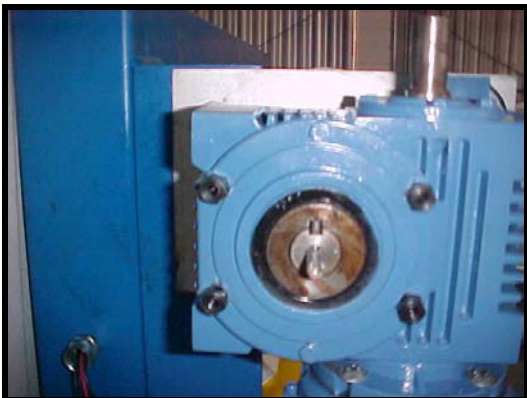


figura 17



figura 18

Coloque a chaveta no eixo chavetado do conjunto fim de curso.

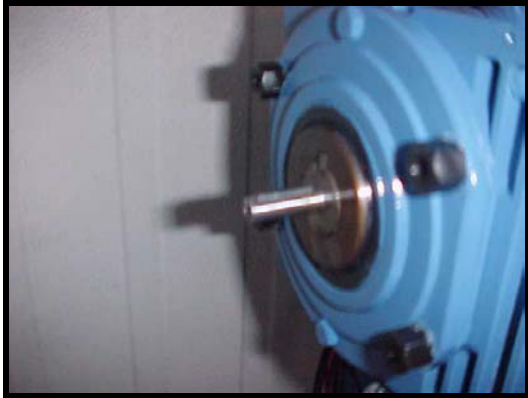


figura 19

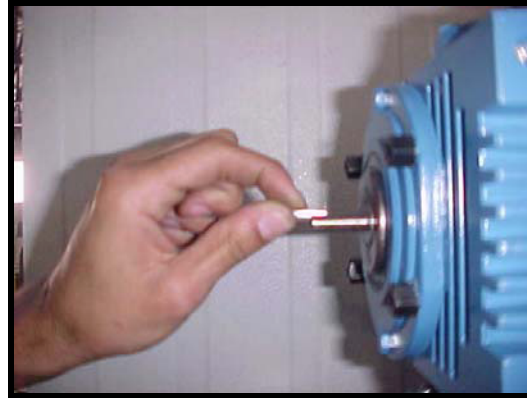


figura 20

Encaixe o conjunto fim de curso no eixo chavetado EMPURRANDO todo o conjunto sem deixar folga.

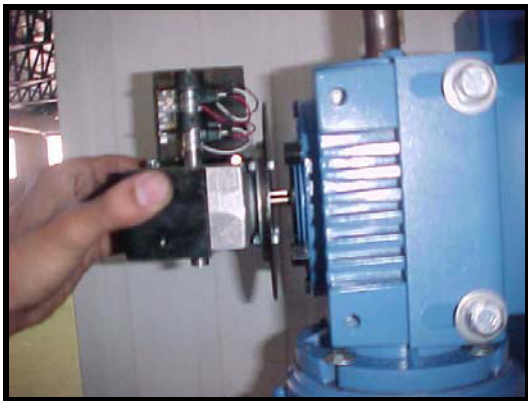


figura 21

Coloque os parafusos de fixação do conjunto fim de curso.

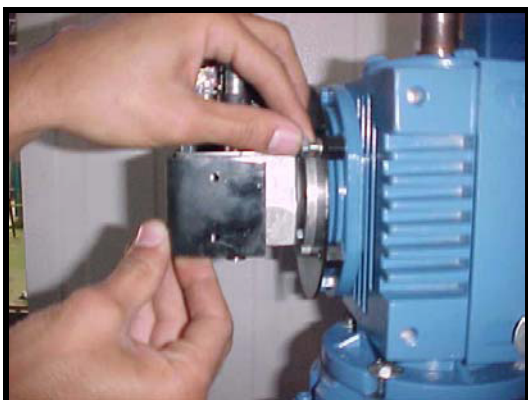


figura 22

IMPORTANTE!

Certifique-se que o eixo encostou-se ao final do redutor dos fim de curso.

Aperte os parafusos de fixação do conjunto fim de curso e pressione (conforme seta indicadora) todo conjunto acionador contra a flange do eixo da porta de forma que o eixo encoste no final do conjunto.

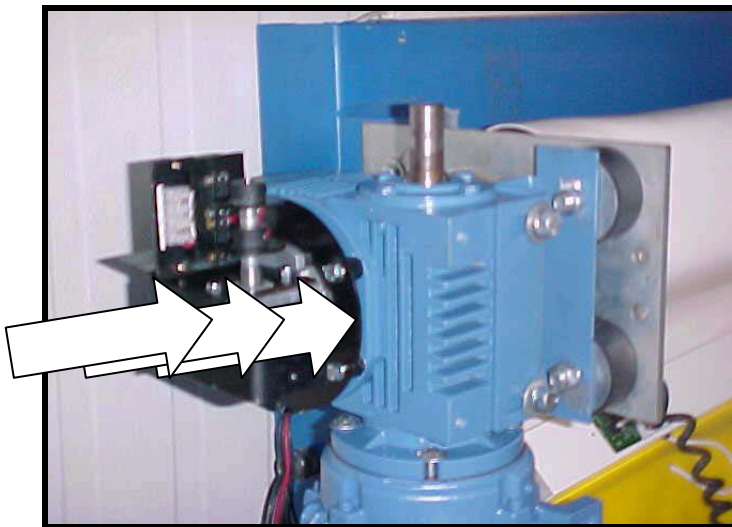


figura 23



figura 24

Aperte as porcas dos coxins.



figura 25

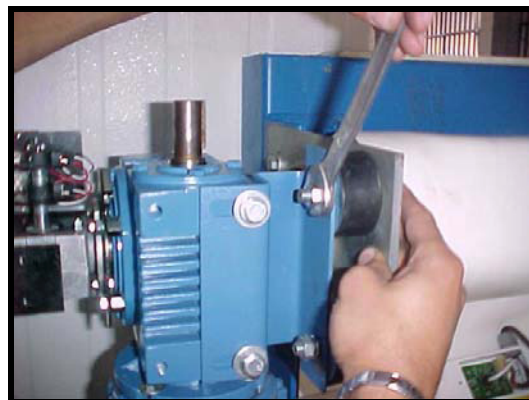


figura 26

Aperte os parafusos do suporte de ligação.

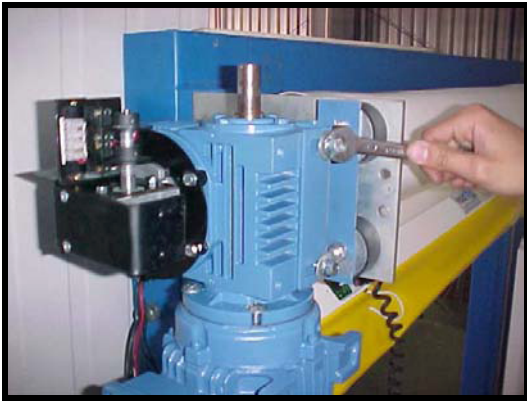


figura 27

Instalação mecânica do conjunto acionador está completa.



figura 28

COLOCAÇÃO DAS TAMPAS DAS COLUNAS

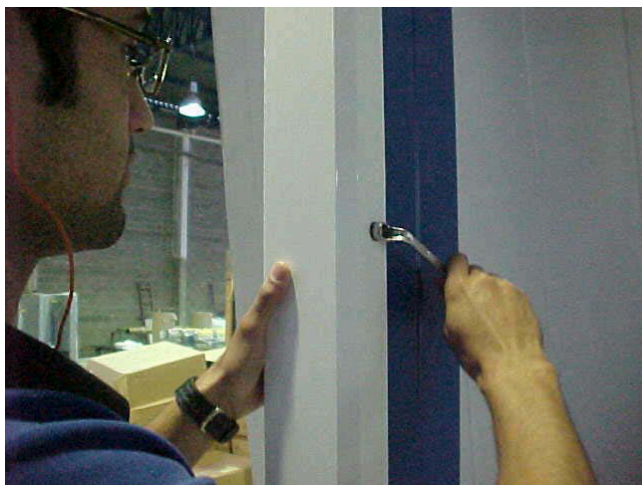


figura 29

As tampas das colunas laterais possuem furos oblongos e deverão ser colocadas deixando uma folga suficiente para a rolagem livre da porta.

FIXAÇÃO DO SENSOR FOTOELÉTRICO

Fixar as abas em "L" nas tampas das colunas para colocação das fotocélulas. Alinhar o emissor e receptor para o funcionamento correto. Parafusar emissor e receptor nas abas apertando a contra-porca de plástico. Cuidado deve ser tomado para não danificar as porcas plásticas.

Veja a sequência de figuras abaixo:



figura 30



figura 31

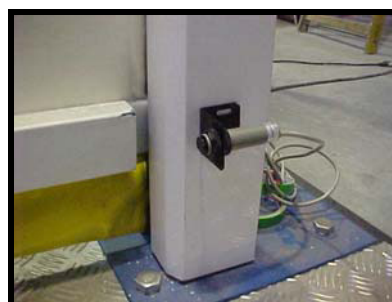


figura 32



figura 33

Posicionar o emissor e receptor a 15 cm do piso.

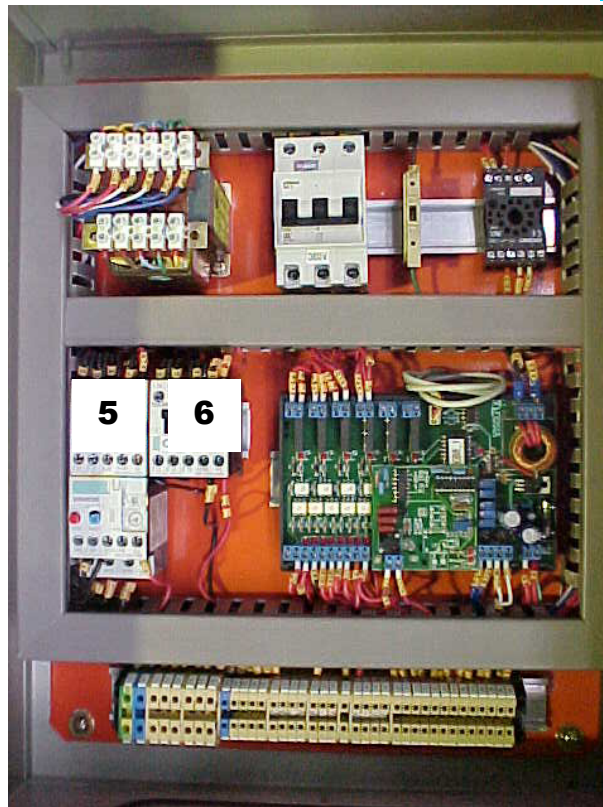


figura 35

5.2.2. AJUSTES DE FINS DE CURSO

Com o botão de emergência pressionado movimente a porta através dos contatores posicionando a porta de forma que falte aproximadamente 50 cm para o total fechamento.

Solte o parafuso allen do disco de fechamento e posicione a fenda do disco no sensor até que o led do sensor apague. Aperte o parafuso allen.

Nota 1

EM PORTAS COM MOTOR LADO ESQUERDO

O disco INFERIOR se refere ao fim de curso de ABERTURA e o disco SUPERIOR ao fim de curso de FECHAMENTO.

EM PORTAS COM MOTOR LADO DIREITO

O disco INFERIOR se refere ao fim de curso de FECHAMENTO e o disco SUPERIOR ao fim de curso de ABERTURA.

Posicione a porta de forma que falte aproximadamente 50 cm para a abertura total

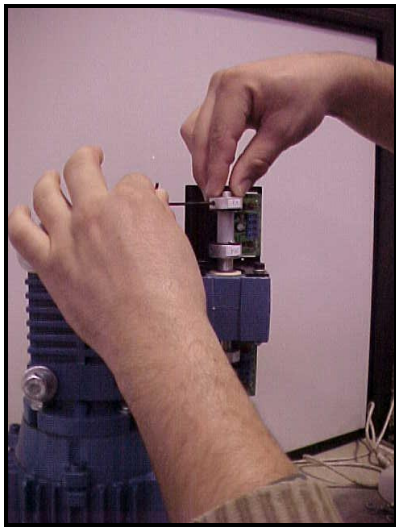


figura 36

Solte o parafuso allen do disco de abertura (FA) e posicione o dente do disco no sensor até que o led do sensor apague. Aperte o parafuso allen.

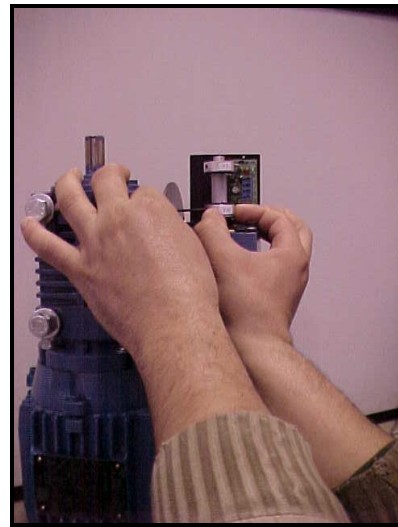


figura 37

Solte o parafuso allen do disco de abertura intermediário (FAI) e posicione o dente do disco de forma que ele fique adiantado em relação ao disco de abertura. Este disco ajusta a posição onde a porta reduz a velocidade antes do fim de curso de abertura.

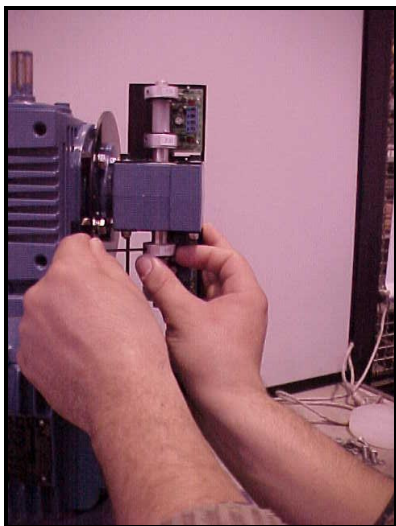


figura 38

Solte o parafuso allen do disco de fechamento (FF) e posicione o dente do disco no sensor até que o led do sensor apague. Aperte o parafuso allen.

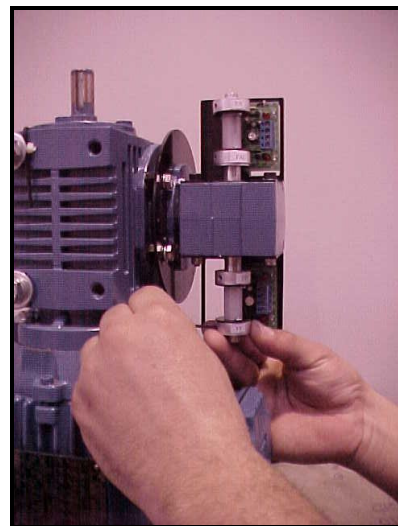


figura 39

Solte o parafuso allen do disco de fechamento intermediário (FFI) e posicione o dente do disco de forma que ele fique adiantado em relação ao disco de fechamento. Este disco ajusta a posição onde a porta reduz a velocidade antes do fim de curso de fechamento.

Coloque a tampa do conjunto fim de curso e aperte os parafusos de fixação.

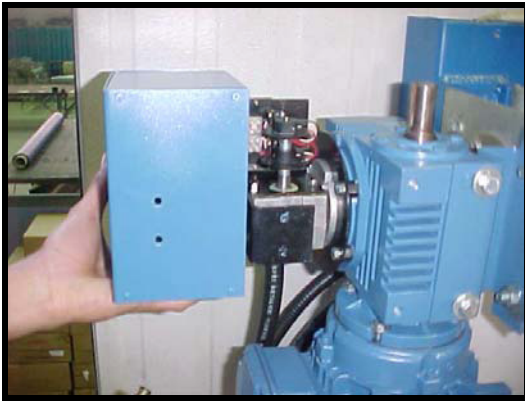


figura 40



figura 41

PLACA DE COMANDO EB-390

TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO: 220/380/440 VOLTS - conforme ligação do enrolamento primário do transformador

Características gerais

- 08 entradas digitais opto isoladas
- 01 entrada analógica para transformador de corrente para monitorar a corrente do Motor
- 04 entradas analógicas ligadas aos "trimmers" de ajuste
- 01 saída para display de mensagens tipo LCD 2x16 com back light
- 04 saídas a relê isoladas

A função da placa EB-390 é receber sinais de abertura, fechamento, reversão, etc para o comando dos contadores e demais funções das portas rápidas como explicado a seguir.

IMPORTANTE!

Para visualização dos valores dos trimmers ajustados no display da tampa do painel aperte o botão de emergência (botão vermelho com trava) em seguida aperte o botão verde (botão abre, a cada novo acionamento do botão abre, uma nova função é mostrada conforme sequência das figuras a seguir). Para que a porta volte a funcionar normalmente destrave o botão de emergência.

ATENÇÃO!

Para a localização dos "trimmers" na placa verificar Diagrama de Comando Padrão na página 9

AJUSTE DO TEMPORIZADOR DE FECHAMENTO

Fechamento automático

O trimmer TP FECHA ajusta o tempo que a porta permanece aberta. O tempo ajustado no trimmer TP FECHA é mostrado no display conforme mostra a figura abaixo.



Mensagem durante a regulação da porta



Mensagem durante a operação da porta

Fechamento semi-automático

Se este tempo é ajustado com zero, o botão abre (botão verde na tampa do painel) assim como outros botões ligados em paralelo terão a função de fechamento também, isto é, o temporizador de fechamento não mais fechará a porta sendo necessário que o operador aperte o botão para o fechamento semi-automático. Esta função é obtida girando o trimmer TP FECHA no sentido anti-horário até que apareça a seguinte mensagem no display:



Operação de abre/fecha no botão

AJUSTE DO TEMPORIZADOR DE SEGURANÇA

O trimmer TP SEG serve como uma segurança extra. Esta função dispara um temporizador interno e é acionada toda vez que a porta está abrindo ou fechando comparando-o com o tempo ajustado no trimmer.

Por exemplo, se a porta gasta 4 segundos para abertura completa este trimmer deverá ser ajustado para 6 ou 7 segundos (2 ou 3 segundos a mais que a porta demora para fazer seu percurso). Desta maneira está garantido que se houver falha de um fim de curso e a fricção eletrônica não estiver devidamente ajustada ainda assim o sistema se desligará após este tempo ajustado.



Quando o tempo excede o circuito processador desliga todas as saídas, bloqueia as entradas e o display mostra a mensagem:



AJUSTE DE FRICÇÃO ELETRÔNICA

O trimmer MOTOR serve para o ajuste correto da corrente máxima permitida para o motor sendo indicado o ajuste de no mínimo 1,5 AMP acima do nominal do motor. Para a direita aumenta a corrente limite para a esquerda diminui. Esta função pode ser visualizada através do display na tampa do painel.



Esta função opera como uma fricção eletrônica, sempre que o motor requeira uma corrente acima da necessária para o seu desempenho normal o circuito processador desliga todas as saídas, bloqueia as entradas e o display mostra a mensagem:

Exemplo de diferença de valores de AMP



Para restabelecer o circuito micro processado basta desligar o fusível ao lado do disjuntor ou apertar o botão de reset da placa localizado acima do fusível da placa(fusível no suporte amarelo). Em caso de estar ajustando a corrente do motor durante a instalação do conjunto aumente gradativamente a corrente limite através do trimmer MOTOR girando à direita.

Excesso de corrente

IMPORTANTE!

Esta função deve ser ajustada com cuidado, pois a corrente baixa demais fará com que o sistema pare sem motivo aparente, de outra maneira a corrente alta demais não protegerá contra excessos desnecessários ficando com a fricção muito "pesada".

OUTRAS INFORMAÇÕES INDICADAS NO DISPLAY

VISO FLEX
PORTAS AUTOMÁTICAS
QUALIDADE EM PORTAS INDUSTRIAIS

PORTA FECHADA
CICLOS: 00098

www.visoflex.com.br

PORTA FECHADA Esta mensagem indica somente que a porta está totalmente fechada aguardando sinal para abertura

CICLOS XXXXXX: Esta mensagem indica o número de ciclos executados pela porta que tem por fim manutenções periódicas, etc

VISO FLEX
PORTAS AUTOMÁTICAS
QUALIDADE EM PORTAS INDUSTRIAIS

TP SEG 06
PORTA FECHANDO

www.visoflex.com.br

TP SEG XX : Indica o tempo que está transcorrendo no temporizador que segurança durante abertura/fechamento

PORTA ABRINDO

TP SEG XX ----> indica o tempo que está transcorrendo no temporizador que segurança durante abertura/fechamento

PORTA FECHANDO

VISO FLEX
PORTAS AUTOMÁTICAS
QUALIDADE EM PORTAS INDUSTRIAIS

BA ACIONADO
TEMPO XX SEGS

www.visoflex.com.br

BOTÃO DE ABERTURA ACIONADO: Esta função indica que o botão de abertura ou outro acionador (radar, looping, controle remoto) está acionado, portanto o temporizador não estará contando.



FOTO ACIONADO
TEMPO XX SEGS

www.visoflex.com.br

SENSOR FOTOELÉTRICO ACIONADO: Indica que a fotocélula de segurança está interrompida ou desativada, portanto o temporizador não estará contando.



BA/FOTO ACIONADO
TEMPO XX SEGS

www.visoflex.com.br

SENSOR FOTOELÉTRICO E BOTÃO DE ABERTURA ACIONADO: Indica que a fotocélula de segurança e o botão ou outro atuador estão ativados, portanto o temporizador não estará contando.

DESACOPLAMENTO MANUAL

- Certifique-se que o disjuntor do painel de comando está desligado;
- Encaixe a manivela na saída superior do eixo do redutor;
- Solte o parafuso de travamento da alça do freio;
- Abaixar a alça;
- Gire a manivela no sentido desejado (abertura ou fechamento);

Veja seqüência de fotos a seguir:

IMPORTANTE!

Esta porta está diretamente ligada ao eixo do redutor, portanto o freio sempre deve ser travado após a movimentação manual da porta.



figura 42



figura 43

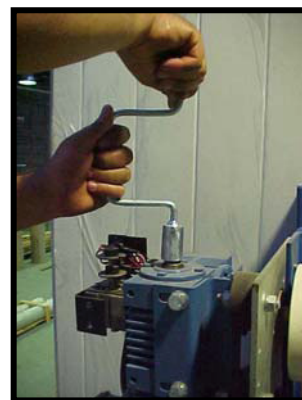


figura 44

MANUTENÇÕES PREVENTIVAS

VISOFLEX PORTAS AUTOMÁTICAS - MODELO VFX100 E VFX300															
CLIENTE		NÚMERO DE SÉRIE						CICLOS						DATA	
	NÚMEROS EXPRESSOS EM MILHARES. APÓS 200.000 CICLOS CHECAR A CADA 50.000 CICLOS														VERIFIQUE E INSPECIONE OS SEGUINTES ITENS
	10	15	20	25	30	40	50	60	75	90	100	125	150	200	
DISCO DE FREIO											O				1. CHECAR OS DISCOS 2, AJUSTAR OU REPOR
FINS DE CURSO											O				1. POSICIONAMENTO
COLUNAS LATERAIS	O		O		O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	1. VERIFICAR FIXAÇÃO
FLANGES E MANCAIS	O		O		O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	1. VERIFICAR FIXAÇÃO
COLAR DE TRAVAMENTO DOS ROLAMENTOS	O		O		O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	1. VERIFICAR FIXAÇÃO
FOTOCÉLULAS					O						O				1. VERIFICAR ALINHAMENTO

IMPORTANTE!

Com pincel limpo e seco, fazer limpeza dos sensores de fim de curso a cada 03 meses para evitar acumulo de pó. O acumulo de poeira nos sensores de fim de curso pode causar falha na leitura dos mesmos.

ATENÇÃO!

Primeira Checagem dos fins de curso em, no máximo, 30 dias após a instalação, pois o tecido tende a acomodar-se criando um enrugamento no fechamento.

CONTATO

DEPTO TÉCNICO VISOFLEX

55 (19) 3936 8103

RESPONSÁVEL: MARIO BASSO

mario@visoflex.com.br