

VFX100[®] VFX200[®] VFX300[®]

Manual de Instalação do Proprietário

ÍNDICE

	PÁGINA
INTRODUÇÃO.....	1
COMO USAR O MANUAL	1
INSTALAÇÃO.....	1
FERRAMENTAS E EQUIPAMENTOS NECESSÁRIOS.....	1
REQUISITOS BÁSICOS.....	3
ORGANIZAÇÃO DAS PEÇAS.....	3
MÉTODOS FIXAÇÃO.....	4
CONFERÊNCIA DO VÃO.....	5
COLONAS LATERAIS.....	6
EIXO DA PORTA.....	7
MONTAGEM DO CONJUNTO ACIONADOR.....	11
COLOCAÇÃO DAS TAMPAS DAS COLUNAS E COBERTURA DO ROLO.....	16
FIXAÇÃO DO SENSOR FOTOELÉTRICO.....	17
INSTALAÇÃO ELÉTRICA.....	18
TUBULAÇÃO E FIAÇÃO NECESSÁRIA.....	18
<i>Instalação elétrica</i>	18
<i>Relação de material</i>	18
AJUSTES DE FIM DE CURSO PAINEL COM INVERSOR.....	19
AJUSTES DE FIM DE CURSO PAINEL COM CONTATOR.....	20
AJUSTES DE FIM DE CURSO.....	21
VISOIHM 2.0.....	23
INTRODUÇÃO VISOIHM2.0.....	23
INSTALAÇÃO.....	23
OPERAÇÃO	24
AJUSTE DE PARÂMETROS.....	25
<i>Liberação dos parâmetros</i>	25
<i>Ajuste do tempo de fechamento (TPFECHA)</i>	25
<i>Ajuste do tempo de segurança (TPSEGUR)</i>	26
<i>Comando manual</i>	27
<i>Ajuste de corrente do motor</i>	28
<i>Ajuste de sensibilidade do looping</i>	28

ÍNDICE

	PÁGINA
<i>Ajuste de sensibilidade do pressostato</i>	29
TROCA DE PROGRAMAÇÃO	30
VERIFICANDO ESTADO DAS ENTRADAS E SAÍDAS	31
PROBLEMAS X SOLUÇÕES	32
TABELA DE AJUSTE DE PARÂMETROS	33
FUNCIONAMENTO MANUAL	34
MANUTENÇÕES PREVENTIVAS	35
CONTATO	36
LISTA DE EMBARQUE	37
NOTAS	38

INTRODUÇÃO—COMO UTILIZAR O MANUAL

INTRODUÇÃO

As informações contidas neste manual permitirá que você instale, opere e mantenha a sua porta Visoflex VFX100, VFX200 e VFX 300 de uma forma que ajude a garantir a máxima vida útil e operação livre de problemas.

Quaisquer alterações não autorizadas no processo ou o não seguimento dos passos descritos neste manual será automaticamente anulada a garantia. Quaisquer alterações nas peças de trabalho, montagens ou especificações por escrito que não sejam autorizados pela Visoflex também será cancelada a garantia. A responsabilidade pela operação bem sucedida e desempenho desta, é de responsabilidade do proprietário da porta.

NÃO INSTALE, OPERE OU EXECUTE MANUTENÇÃO NESTA PORTA ATÉ QUE SEJA FEITA A LEITURA E COMPREENDIMENTO DAS INSTRUÇÕES CONTIDAS NESTE MANUAL.

Se você tiver alguma dúvida, entre em contato com um representante Visoflex ou ligue para o Departamento de Atendimento ao Cliente Visoflex em 55 (19) 3936 8100. Consulte sempre o número de série (OS) da porta ao chamar o representante ou Suporte ao Cliente.

COMO USAR O MANUAL

Ao longo deste manual, as seguintes palavras-chave são usadas para alertar o leitor de situações potencialmente perigosas ou situações em que a informação adicional para executar com sucesso o procedimento é apresentado:



AVISO é usado para indicar o potencial de danos pessoais para o procedimento ser realizado como descrito.



CUIDADO é usado para indicar o potencial de danos ao produto ou dano de propriedade, se o processo não for seguido como descrito.

IMPORTANTE: IMPORTANTE é usada para transmitir informações críticas para a conclusão do procedimento.

NOTA: NOTA é utilizado para fornecer informação adicional para ajudar na realização do procedimento ou operação da porta, mas não necessariamente relacionada a segurança.

INSTALAÇÃO

FERRAMENTAS E EQUIPAMENTOS NECESSÁRIOS

1. Mangueira de Nível
2. Prumo de Parede
3. Trena
4. Punção
5. Chave philips de ¼"
6. Chave de fenda 2,5mm (chave para bornes)
7. Jogo de chaves fixas de 8mm a 22mm
8. Jogo de Chave allen
9. Alicates de pressão
10. Alicates de bico
11. Alicates de corte
12. Alicates para terminais (bitola dos cabos de 0,5mm a 2,5mm)
13. Furadeira de impacto
14. Furadeira Profissional
15. Chumbadores de aço tipo parabolt mínimo ¼" e respectiva broca de vídea (para fixação em alvenaria)
16. Barra rosqueada 5/16" (comprimento conforme espessura da parede) com 02 porcas e arruelas lisas tipo funileiro (para fixação em painéis ou paredes sem estrutura)
17. Alicates para crimpagem de conectores RJ-11 6P6C

DESENHO DE ARQUITETURA

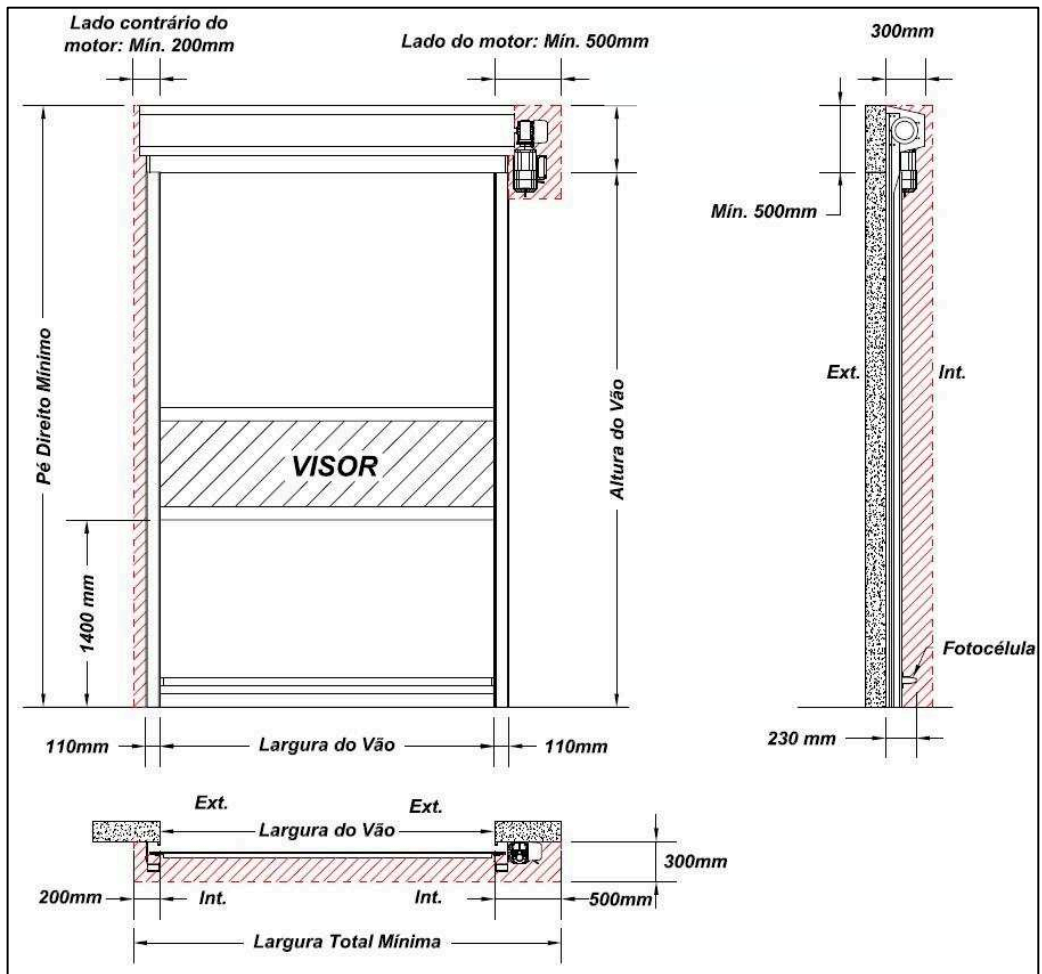


Figura 1

INSTALAÇÃO

REQUISITOS BÁSICOS

1. Uma empilhadeira deve ser fornecida pelo cliente, revendedor ou instalador.
2. Dois instaladores são obrigatórios.

NOTA: Um instalador deve ser um eletricista qualificado e todo o trabalho elétrico deve atender aos códigos aplicáveis. Se o instalador não for qualificado, um eletricista deve estar presente durante a instalação.

3. O cliente tem de garantir 100% de acesso para a abertura da porta durante a instalação. Nenhum tráfego deve ser permitido através da porta durante a instalação.

NOTA: As instruções a seguir mostram a frente da porta. Esquerda e direita são determinadas ao ver a parte da frente da porta.

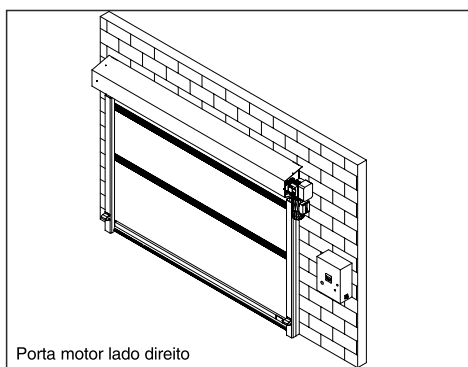


Figura 2

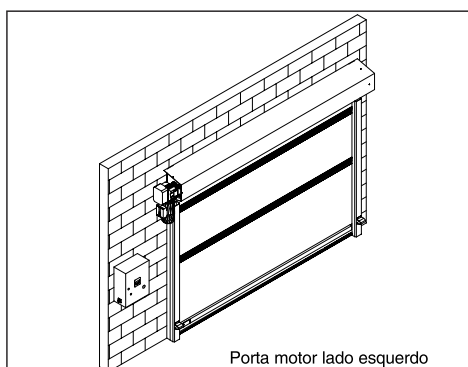


Figura 3

ORGANIZAÇÃO GERAL DAS PEÇAS

Localização dos principais componentes da sua porta rápida Visoflex. (Veja Figura 4).

NOTA: Esta ilustração deverá ser utilizada apenas como referência e não deverá ser utilizada como parte das instruções de instalação.

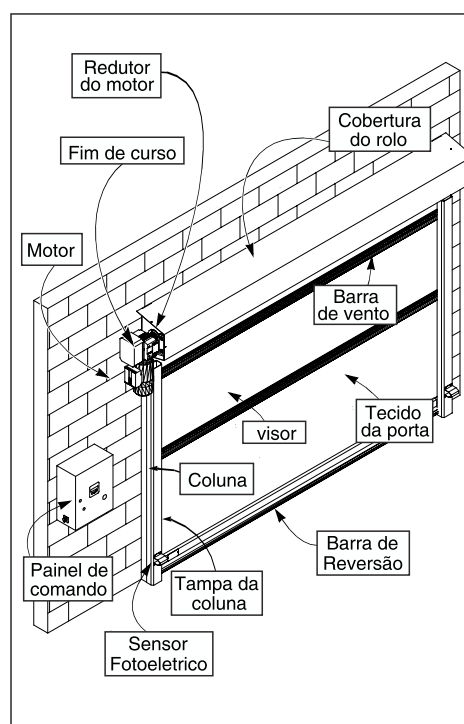


Figura 4

MÉTODOS DE FIXAÇÃO

A superfície onde a porta será instalada deve ser forte o bastante para suportar o peso da porta e todas as buchas ou fixadores.

As Figuras 5, 6 e 7 mostram os métodos de fixação para vários tipos de superfície. Use o método que é mais adequado para o seu local de instalação particular.

O material necessário para instalação da referida porta é de responsabilidade do proprietário da porta. Se houver alguma dúvida, ligue para um representante Visoflex ou para Departamento de Suporte ao Cliente 55 (19) 3936 8103.

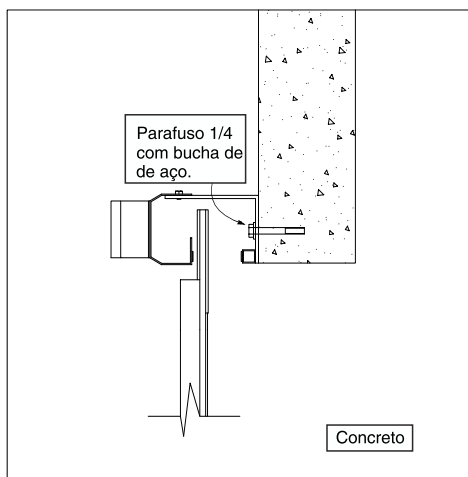


Figura 5

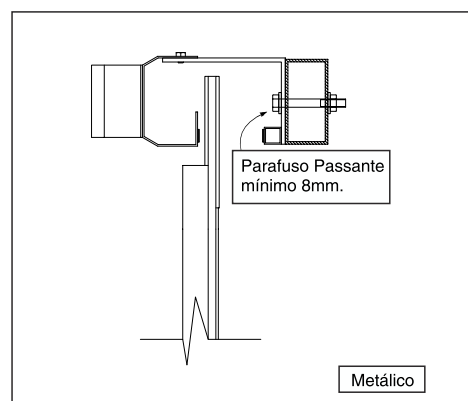


Figura 6

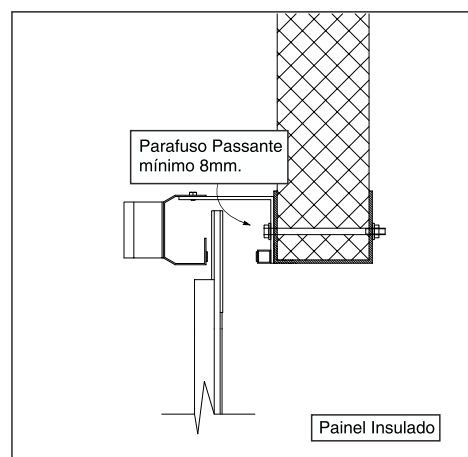


Figura 7

INSTALAÇÃO—CONFERÊNCIA DO VÃO

CONFERÊNCIA DAS MEDIDAS DO VÃO

1. Para conferir as medidas do vão, deve-se verificar $AA=BB$ e $CC=DD$. (Veja Figura 8). Compare com as informações de fabricação da porta que se encontra na etiqueta fixada dentro do painel de comando. (Veja Figura 9). A medida de fabricação esta descrita no campo "Medida (mm)" sendo a medida considerada Largura do Vão x Altura do Vão.

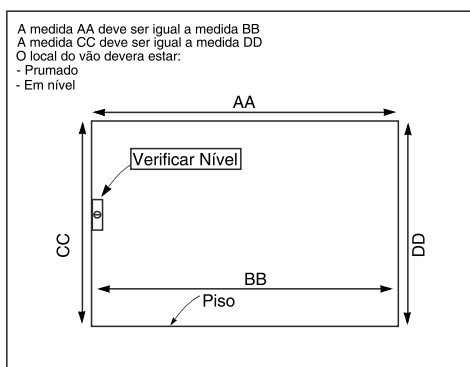


Figura 8

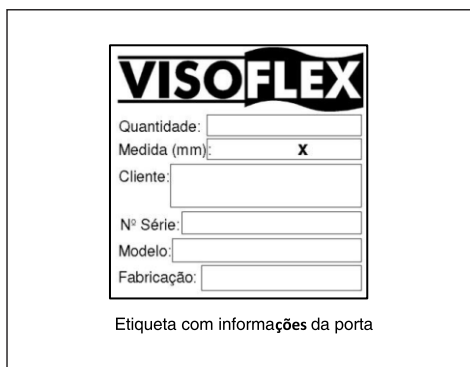


Figura 9

2. Verifique o piso com um nível dos dois lados da abertura da porta. Se um lado da abertura for maior do que o outro, será necessário o uso de um calço abaixo da coluna para nivelar. Métodos para ser utilizados para assegurar colunas niveladas. (Veja Figuras 10 e 11).

NOTA: Contate a Central de Atendimento Visoflex se o piso tiver mais de 25mm de desnível.

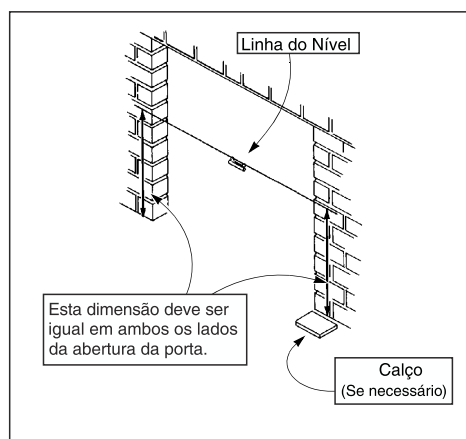


Figura 10

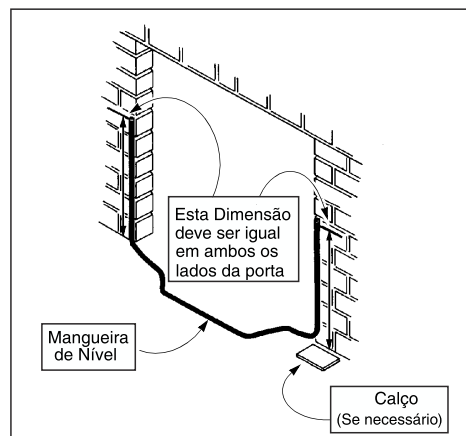


Figura 11

LEVANTAMENTO DAS COLUNAS

1. A fixação das colunas devem ser feitas com auxílio de um prumo de parede e mangueira de nível.



Tenha cuidado especial na fixação das colunas, verifique se os blocos estão cheios de concreto para uma fixação firme.



A distância entre as colunas (Figura 12) deve estar conforme a medida especificada na etiqueta com o número de série localizado no painel de comando da respectiva porta.

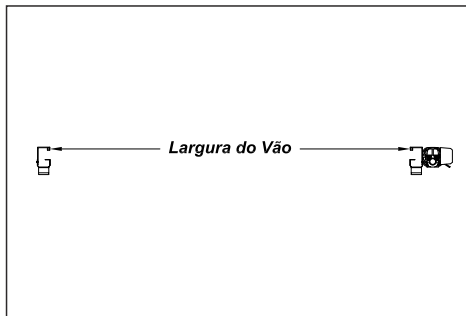


Figura 12

2. Uma vez que a coluna lateral está posicionada corretamente fixe-a à parede adequadamente. (Veja “Método de Fixação na página 4, Figuras 5, 6 e 7). As marcas onde deve-se furar já estão marcadas na coluna lateral. (Veja Figura 13).

NOTA: Use arruelas adequadas aos parafusos para que as colunas fiquem fixadas e não apresente folga ou ruídos ao longo do tempo.

Use uma trena para assegurar que o alinhamento e largura é mantida entre as colunas laterais, nas extremidades superior e inferior de cada coluna.

3. Montar o outro lado da coluna fixando a parede da mesma maneira como descrito acima para o primeiro lado da coluna.

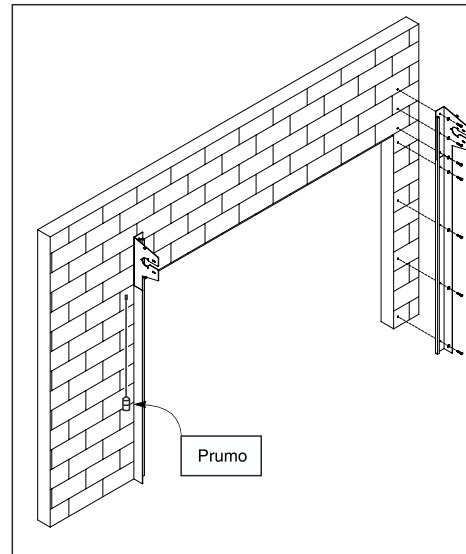


Figura 13

INSTALAÇÃO—EIXO DA PORTA

LEVANTAMENTO DO EIXO



Tenha cuidado no manuseio do eixo, coloque o eixo sobre um pallet e amarre (Veja Figura 14) ao utilizar a empilhadeira, uma possível queda pode danificar o material.



Figura 14

1. Levante o eixo com auxílio de uma empilhadeira ou talha até a posição da fixação. (Veja Figura 15).

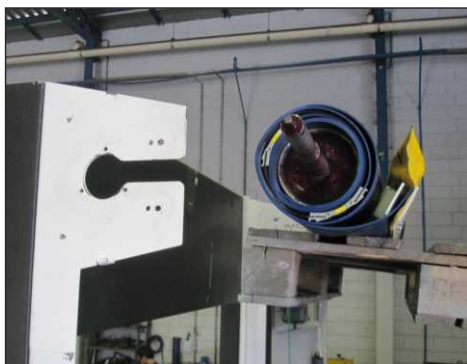


Figura 15

2. Encaixe o eixo nos nichos das flanges. (Veja Figura 16).



Figura 16

3. Centralize o eixo de forma que as folgas nas laterais (x) estejam com a mesma distância. (Veja Figura 17).

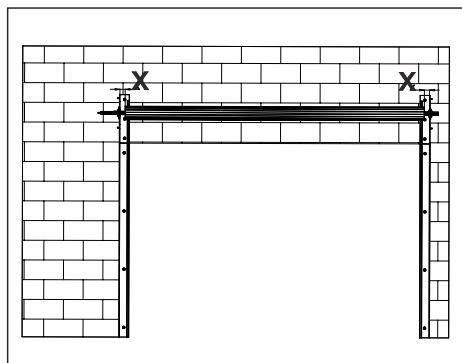


Figura 17

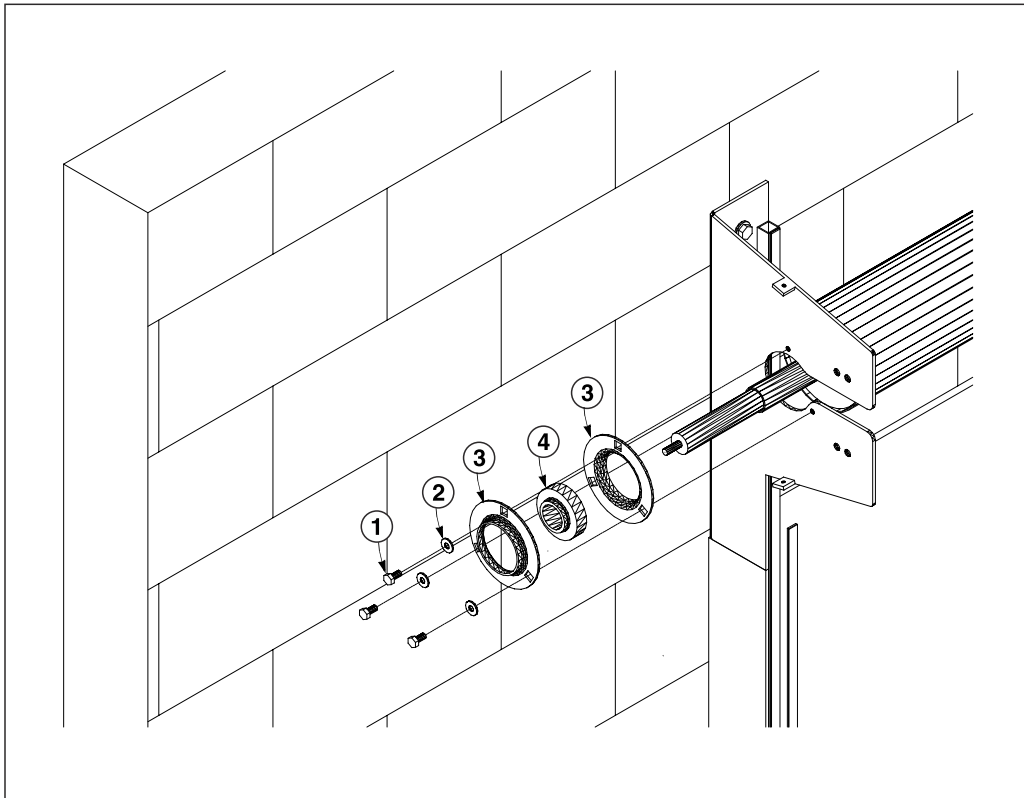


Figura 18

Item	Descrição	Qt.	Cód.
1.	Parafuso Sextavado M8x16	06	1705
2.	Arruela Lisa M8	06	1376
3.	Mancal PF 207	04	1144
4.	Rolamento 35mm	02	1590

INSTALAÇÃO—EIXO DA PORTA

4. Após confirmar que o eixo está devidamente centralizado, instale os mancais e rolamentos. (Veja Figuras 19 e 20).

NOTA: Colocar o **rolamento** do eixo com o lado onde se encaixa o colar de travamento por fora. (Veja Figura 20).

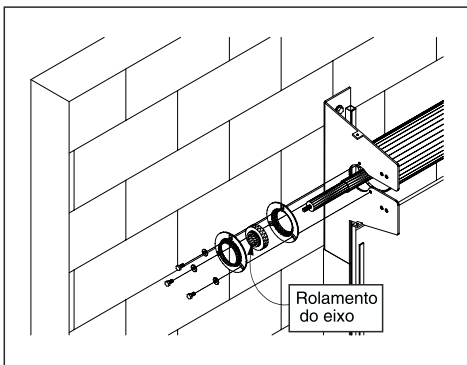


Figura 19

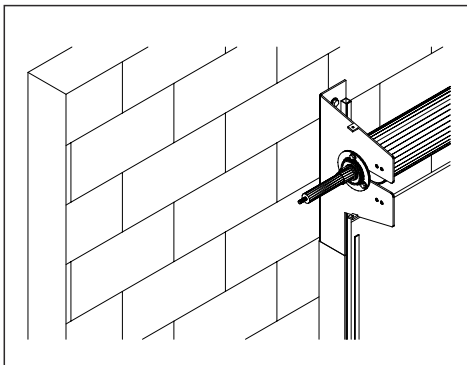


Figura 20

AVISO

Certifique-se de que os parafusos estão bem fixados. A não conferência pode acarretar em problemas futuros.

APERTO DOS COLARES DE TRAVAMENTO

5. Após centralizar o eixo deixando a mesma folga nas laterais, apertar os colares no sentido horário. (Veja Figura 21).



Figura 21

6. Bata com um punção no furo cego do colar até que ele trave. (Veja Figura 22).



Figura 22

7. Aperte o parafuso do colar com a chave allen. (Veja Figura 23).



Figura 23

INSTALAÇÃO—MONTAGEM DO CONJUNTO ACIONADOR

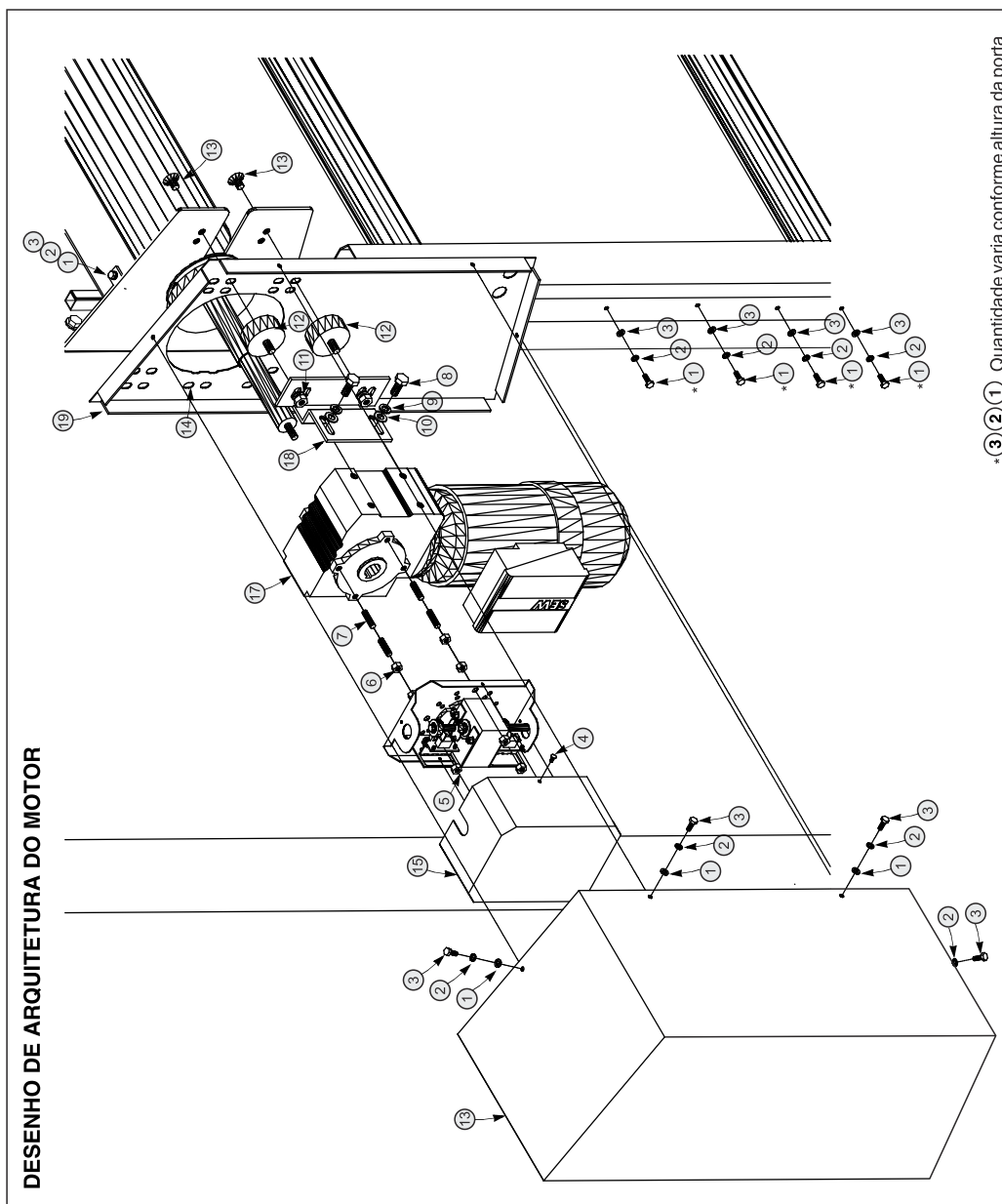


Figura 24

RELAÇÃO DE PEÇAS DO MOTOR

Item	Descrição	Qt.	Cód.
1.	Arruela Lisa M6	16	1602
2.	Arruela de Pressão M6	16	1606
3.	Parafuso Sextavado M6x16	16	1703
4.	Parafuso Allen Cabeça Chata M4x8	03	1366
5.	Porca Parlock M8	04	1373
6.	Porca M8	04	1714
7.	Parafuso Allen sem cabeça M8x30	04	1361
8.	Parafuso Sextavado M10x25	02	1364
9.	Arruela de Pressão M10	06	1603
10.	Arruela Lisa M10	04	1251
11.	Porca M10	04	1715
12.	Coxim	02	2716
13.	Parafuso Allen Cabeça Chata M10x16	02	1677
14.	Parafuso Sextavado M10x16	02	1696
15.	Tampa do Fim de Curso	01	
16.	Conjunto Fim de Curso	01	
17.	Motoredutor	01	
18.	Suporte do Coxim	01	
19.	Chapa de Adaptação da Tampa do Motor	01	

INSTALAÇÃO—MONTAGEM DO CONJUNTO ACIONADOR

ENCAIXE DO MOTOR NO EIXO

AVISO

Antes de iniciar a instalação do conjunto acionador realize um ajuste mecânico na ponta do eixo e na chaveta do conjunto com uma ferramenta de abrasão.

1. Utilize a graxa que acompanha o conjunto acionador. Faça ajustes e a lubrificação de maneira que o conjunto se encaixe suavemente no eixo. (Veja Figuras 25, 26 e 27).



Figura 25



Figura 27



Figura 26

INSTALAÇÃO—MONTAGEM DO CONJUNTO ACIONADOR

2. Instale os coxins e o suporte na flange referente ao lado do motor. (Veja Figura 28).

NOTA: *NÃO dê aperto final nas porcas.*

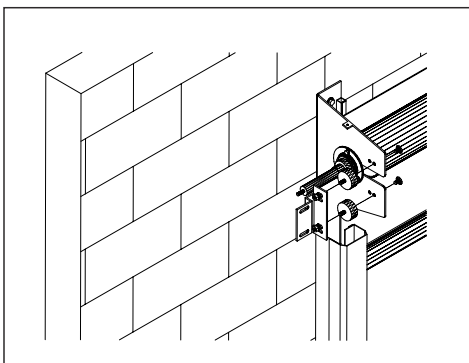


Figura 28

4. Após o encaixe do conjunto acionador certifique-se que o lado de fora do redutor esteja alinhado com o rebaixo do eixo. (Veja Figura 30).

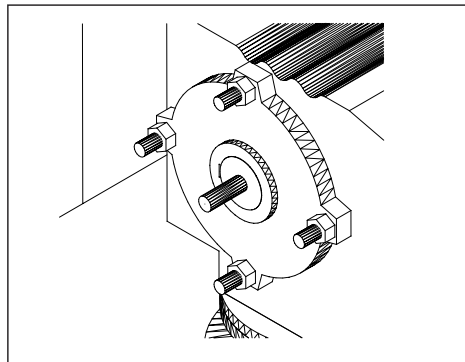


Figura 30

3. Encaixe o conjunto acionador sem conjunto de Fim de Curso no eixo chavetado da porta. (Veja Figura 29).

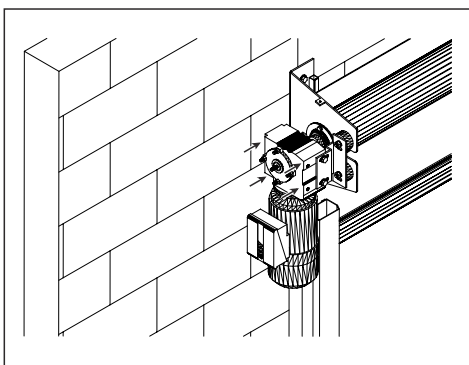


Figura 29

INSTALAÇÃO—MONTAGEM DO CONJUNTO ACIONADOR

MONTAGEM DO CONJUNTO FIM DE CURSO

1. Encaixe a chaveta no eixo menor para a instalação do conjunto fim de curso, (Figura 31) e encaixe o conjunto fim de curso no eixo da chaveta **EMPURRANDO** todo o conjunto sem deixar folga.

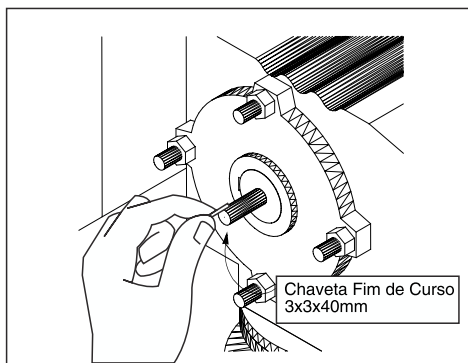


Figura 31

2. Coloque as porcas de fixação do conjunto fim de curso.
3. Aperte as porcas de fixação do conjunto de fim de curso e pressione todo o conjunto acionador contra a flange do eixo se certificando de que a ponteira fim de curso esteja totalmente encaixada dentro do fim de curso. (Veja Figura 32).

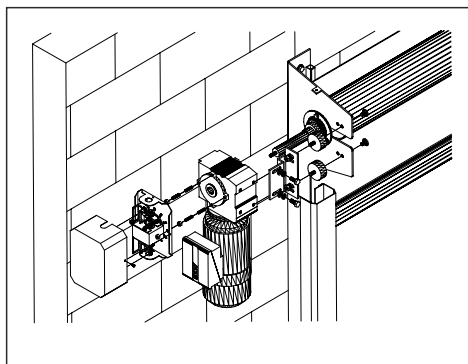


Figura 32

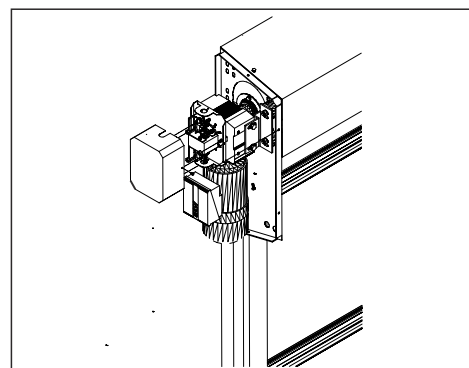


Figura 33

AVISO

Certifique-se que o eixo encostou-se ao final do redutor fim de curso e aperte todas as porcas e parafusos referentes a instalação do conjunto acionador.

INSTALAÇÃO—COLOCAÇÃO DAS TAMPAS DAS COLUNAS E COBERTURA DO ROLO

As tampas das colunas laterais possuem furos oblongos e deverão ser colocadas deixando uma folga suficiente para a rolagem livre da porta.

A cobertura do rolo deve ser colocada e parafusada sobre as flanges do eixo. (Veja Figura 34).

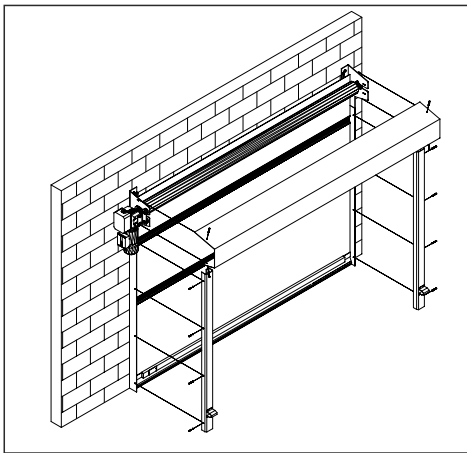


Figura 34

NOTA: A tampa do motor é opcional e deve ser adquirida separadamente. (Veja Figura 35).

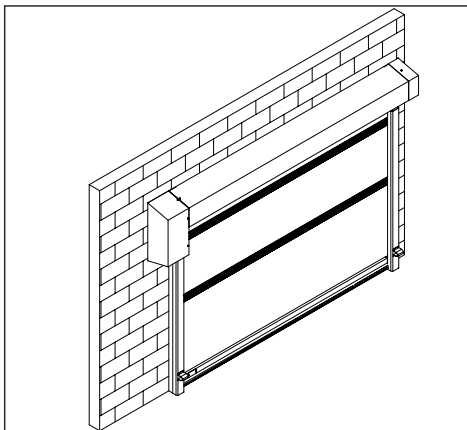


Figura 35

INSTALAÇÃO—FIXAÇÃO DO SENSOR FOTOELÉTRICO

FIXAÇÃO DO SENSOR FOTOELÉTRICO

1. Fixar as abas em “L” nas tampas das colunas para colocação das fotocélulas. Parafusar o emissor e receptor nas abas apertando a contra-porca. (Veja Figuras 36 e 37).



AVISO

Alinhar o emissor e receptor para o funcionamento correto do sensor fotoelétrico.



CUIDADO

Tenha CUIDADO ao apertar as contra-porcas para evitar danos às peças.

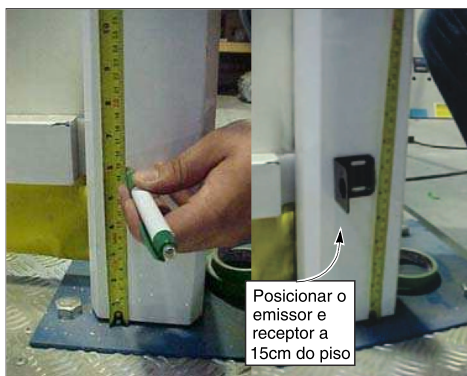


Figura 36

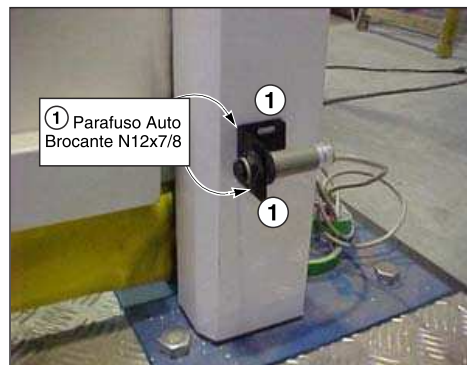


Figura 37

2. Após a instalação do sensor, instale a capa de proteção do sensor. (Veja Figura 38).



Figura 38

INSTALAÇÃO ELÉTRICA—TUBULAÇÃO E FIAÇÃO NECESSÁRIA

INSTALAÇÃO ELÉTRICA

1. A tubulação necessária assim como a quantidade devem ser feitas conforme tabela descritiva na figura 39 abaixo.

IMPORTANTE: Os cabos de potência (motor, freio e alimentação) devem estar em tubulação separada dos cabos de comando (fim de curso, botões, pressostato, etc). O não cumprimento deste procedimento poderá causar danos ao equipamento que não serão cobertos pela garantia.

RELAÇÃO DE MATERIAL (ESTIMADO PARA PORTA 3X3M)

Qt.	Item
03	Caixa de passagem LR
03	Caixa de passagem LL
04	Caixa de passagem T
03	Prensa cabo 1/2"
05	Redução de 3/4" para 1/2"
04	Conector giratório macho 1/2"
02	Metros de seal tubo de 1/2"
12	Abraçadeira tipo bolsa 3/4"
03	Conector bolsa 3/4"
150	Metros de cabo flexível 0,75mm
15	Metros de cabo flexível 2,5mm
15	Metros de tubo galvanizado médio 3/4"

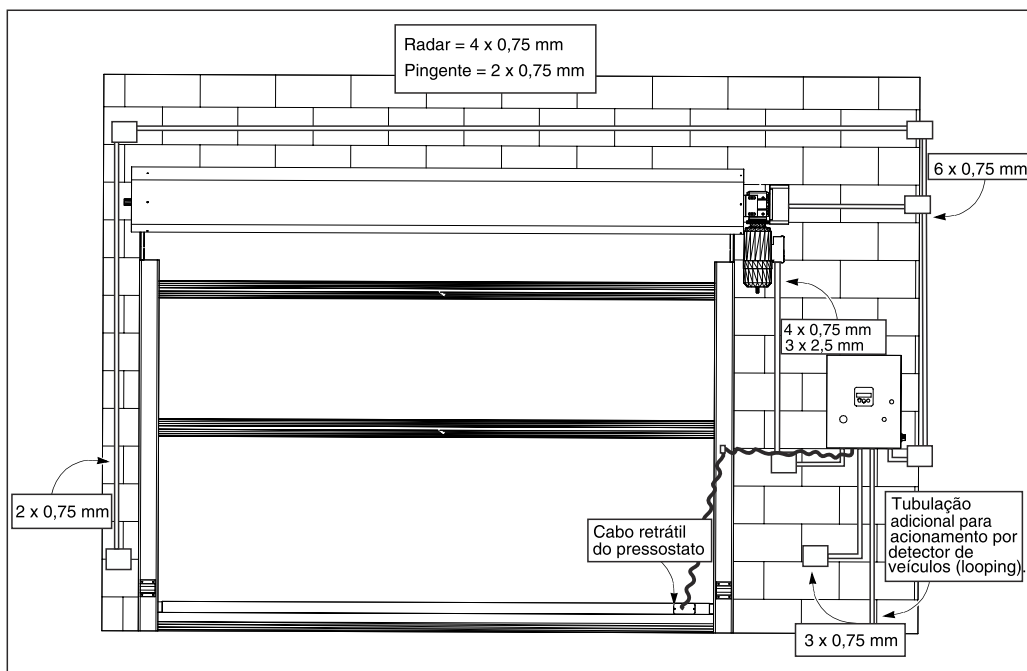


Figura 39

INSTALAÇÃO ELÉTRICA—AJUSTES DE FIM DE CURSO—PAINEL COM INVERSOR

Faça a ligação do fim de curso acompanhando rigorosamente. (Veja Figuras 40 e 41).

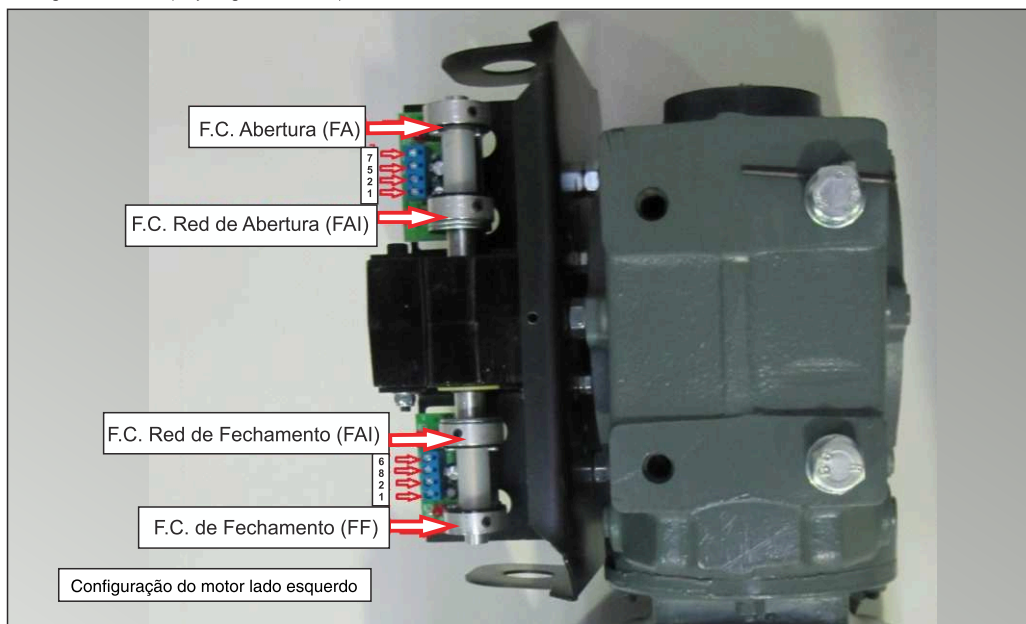


Figura 40

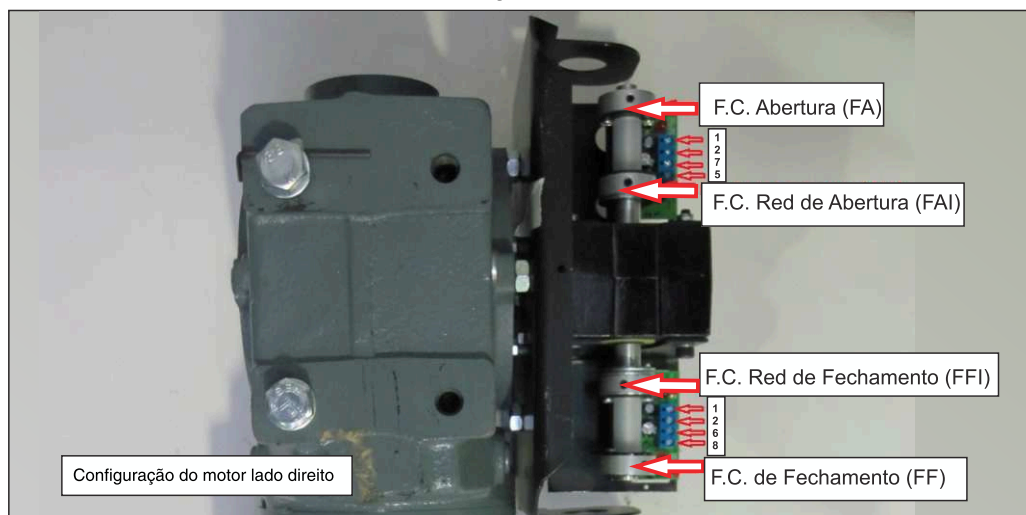


Figura 41

INSTALAÇÃO ELÉTRICA—AJUSTES DE FIM DE CURSO—PAINEL COM CONTADOR

Instalação Elétrica - Ajuste de Fim de Curso (fim de curso simples - Painel com contador).

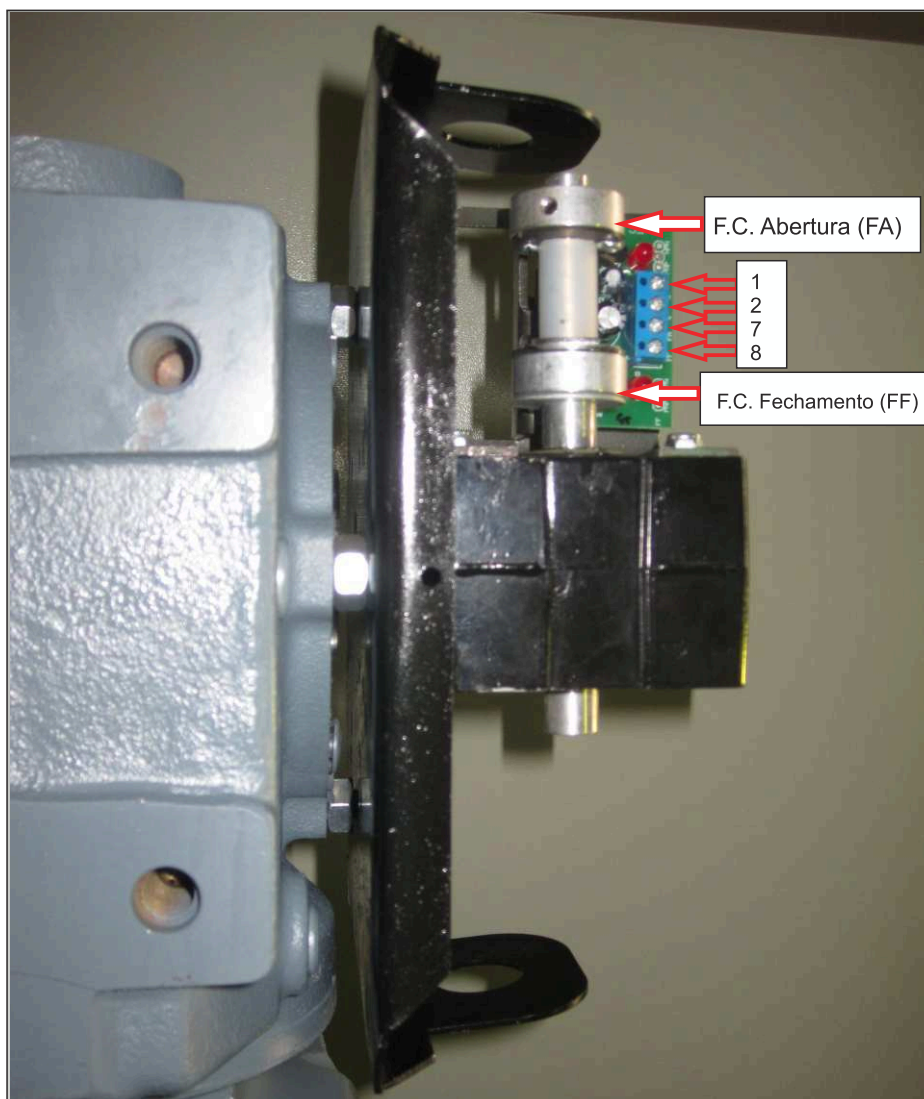


Figura 42

INSTALAÇÃO ELÉTRICA—AJUSTES DE FIM DE CURSO

1. Solte o parafuso allen do disco de abertura (FA) e posicione o dente girando o disco até que o LED do sensor se apague.

IMPORTANTE: Para ajustar o (FA) posicione a porta de forma que falte 30 cm para abertura total.



Figura 43

3. Solte o parafuso allen do disco de fechamento (FF) e posicione o dente girando o disco até que o LED do sensor apague.

IMPORTANTE: Para ajustar o (FF) posicione a porta de forma que falte 30 cm para fechamento total.



Figura 45

2. Solte o parafuso allen do disco de abertura intermediário (FAI) e posicione o dente do disco de forma que ele fique adiantado em relação ao disco de abertura. Este disco ajusta a posição onde a porta reduz a velocidade antes do fim de curso da abertura.



Figura 44

4. Solte o parafuso allen do disco de fechamento intermediário (FFI) e posicione o dente do disco de forma que ele fique adiantado em relação ao disco de fechamento. Este disco ajusta a posição onde a porta reduz a velocidade antes do fim de curso do fechamento.



Figura 46

INSTALAÇÃO ELÉTRICA—AJUSTES DE FIM DE CURSO

AVISO

Antes de fazer o “ajuste fino” teste o funcionamento da porta e observe atentamente o sentido de rotação dos discos de abertura e fechamento da porta.

NOTA: Após o “ajuste fino” aperte os parafusos allen dos discos.



Figura 47

NOTA: **FA** = Fim de Curso Abertura.

FAI = Fim de Curso Abertura Intermediário (redução abertura).

FFI = Fim de Curso Fechamento Intermediário (redução fechamento).

FF = Fim de Curso Fechamento.

NOTA: Portas com painel com contadores não utilizam fim de curso intermediário **FAI** e **FFI**.

5. Após conclusão do ajuste do sistema do fim de curso coloque a tampa de proteção. (Veja Figura 48).

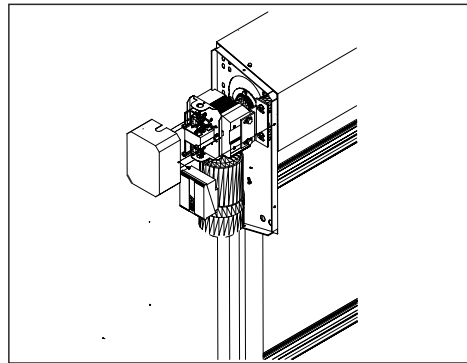


Figura 48

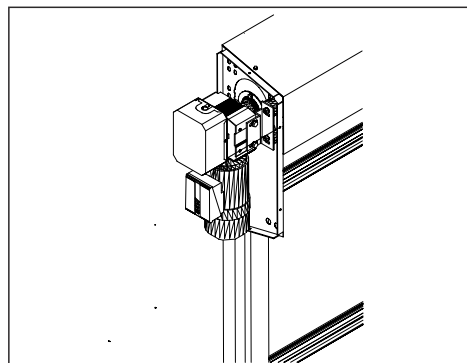


Figura 49

VISOIHM 2.0—INTRODUÇÃO/INSTALAÇÃO

INTRODUÇÃO

O produto VisoIHM 2.0 é uma interface homem máquina que foi desenvolvida pela Visoflex para que o usuário/operador não tenha qualquer tipo de contato com a placa de comando EB causando assim possíveis danos e facilitando a instalação e ajuste das portas rápidas Visoflex.

Esta interface conta com uma comunicação serial Rs485 e conector Rj12 a rápida remoção sem possibilidade de queima do circuito. Além disto, ela está equipada com um regulador de tensão para aumento da vida útil do seu Display LCD e botões de alto rendimento.

Com a VisoIHM 2.0 será possível fazer todos os ajustes necessários das portas Visoflex, tais como:

- Ajuste de tempo de segurança (TPSEGUR);
- Ajuste de temporizador de fechamento (TPFECHA);
- Ajuste de sensibilidade do Looping*;
- Ajuste de corrente do motor**;
- Comando manual para abertura e fechamento da porta.

NOTA: A placa VisoIHM 2.0 estará disponível apenas para placas EB9.0 ou posteriores.

NOTA: * Disponível apenas quando o sistema de acionamento Looping (adquirido separadamente) é inserido na placa de comando.

NOTA: **Disponível apenas em painéis com acionamento por contator, sistemas de acionamento por inversor tem ajuste de corrente do próprio inversor.

INSTALAÇÃO

Para a instalação da VisoIHM 2.0 basta conectar o cabo com conector RJ12 (Figura 50) na placa LCD e em sua respectiva placa de comando EB.

Com o cabo conectado e a placa de comando alimentada a interface já estará em funcionamento, caso o display LCD acenda e não apareça nada escrito ou então apareça uma tela com quadros brancos deve-se ajustar o contraste no potenciômetro que se encontra atrás da placa do display. Gire o potenciômetro no sentido horário para aumentar o contraste e no sentido anti-horário para diminuir. (Veja figura 50).

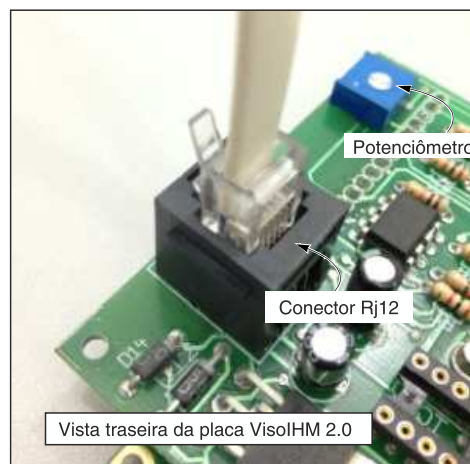


Figura 50

OPERAÇÃO

Para operar a interface existem 3 botões: botão vermelho (esquerda), botão central e botão direita. (Veja Figura 51).



Figura 51

3. Para mudança do valor, alteração de ajustes e confirmação, deverá ser usado o botão conforme indicado no display, na própria tela do display LCD será mostrado (alinhado com o respectivo botão) qual o botão que deverá ser apertado para execução da função desejada.

NOTA: O botão vermelho (esquerda) deverá permanecer pressionado enquanto se navegar com os outros botões, apenas deverá ser solto quando aparecer a mensagem **“PARA AJUSTAR LIBERE OS BOTÕES”**.

1. O botão vermelho (esquerda) é o botão principal, através dele é feito o acesso aos menus de ajuste e com este mesmo botão também é possível interromper o ciclo de abertura ou fechamento da porta.
2. Para a navegação entre os menus deve ser utilizado o botão central, para entrar em um menu basta apertar o botão da direita.

VISOIHM 2.0—AJUSTE DE PARÂMETROS

AJUSTE DE PARÂMETROS

1. Para iniciar a alteração dos parâmetros o botão vermelho deverá ser pressionado e a tela acionará a função. (Veja Figura 52).



Figura 52 - Botão vermelho pressionado

LIBERAÇÃO DOS PARÂMETROS

2. Para liberar a alteração dos ajustes é necessário inserir uma senha, na tela da **Figura 52**, mantenha o botão vermelho (esquerda) pressionado e aperte o botão central conforme solicitado no display, ao pressionar este botão o menu mudará e será solicitada a senha para alteração dos ajustes.

Como padrão a senha é o número 5, para colocar a senha pressione o botão da direita cinco vezes até que o número 5 apareça no display conforme mostra **Figura 53**.



Figura 53 - Validando a senha

NOTA: Esta senha serve apenas para dificultar a alteração dos parâmetros por uma pessoa não habilitada, caso deseje apenas visualizar os ajustes pule esta etapa pressionando novamente o botão central para navegar entre os menus de ajuste.

AJUSTE DE TEMPO DE FECHAMENTO (TPFECHA)

3. Os ajustes de tempo de fechamento é referente ao ajuste do tempo para o fechamento automático da porta, ou seja, é o tempo que a porta fica aberta depois que ela chega ao fim de curso de abertura até o momento em que ela começa o fechamento sem a necessidade de nenhum acionador.



Figura 54 - Tela TPFECHA

Para ajustar o tempo de fechamento deve-se pressionar o botão onde está escrito a palavra "OK" **Figura 54**, após pressionar a tecla "OK" aparecerá a seguinte imagem na tela do display (**Figura 55**).



Figura 55 - Tela solte os botões

VISOIHM 2.0—AJUSTE DE PARÂMETROS

Após os botões serem liberados, a tela de ajuste do TPFECHA ira aparecer conforme mostra a **Figura 56**. Com os botões “+” e “-” é feito o ajuste aumentando ou diminuindo o tempo de fechamento, após o termino do ajuste, pressione o botão “OK” para ir ao próximo menu.



Figura 56 - Ajuste de TPFECHA

NOTA: Caso não seja desejado o fechamento automático da porta, deixar o valor do TPFECHA em zero para que a porta feche apenas ao comando do botão/acionador, assim será necessário apertar o botão para abrir e também para fechar a porta.

AJUSTE DO TEMPO DE SEGURANÇA (TPSEGUR)

O ajuste de tempo de segurança é o ajuste do tempo máximo que a porta pode demorar para fazer a abertura ou fechamento, ou seja, é o tempo (em segundos) que a porta demora para chegar do ponto de porta totalmente aberta até o ponto de porta totalmente fechada.

NOTA: Considerar como TPSEGUR o tempo que a porta leva para fechar.

Este ajuste é importante para prevenção de danos ao equipamento, pois caso a porta demore mais tempo do que o ajustado neste parâmetro para chegar ao ponto de abertura ou fechamento, o equipamento irá parar de funcionar e emitirá um alerta no display conforme mostra **Figura 57**.



Figura 57 - Estouro de TPSEGUR

VISOIHM 2.0—AJUSTE DE PARÂMETROS

Para ajustar o tempo de segurança deve-se pressionar o botão onde está escrito a palavra “OK” (Figura 58), aparecerá novamente a tela pedindo para liberar os botões. Após isto a tela de ajuste do TPSEGUR irá aparecer conforme mostra a Figura 59. Com os botões “+” e “-” é feito o ajuste aumentando ou diminuindo o tempo de segurança, após o término do ajuste, pressione o botão “OK” para ir ao próximo menu.



Figura 58 - Tela TPSEGUR



Figura 59 - Ajuste do TPSEGUR

COMANDO MANUAL

O menu de comando manual (Figura 60) foi criado para facilitar a instalação e os testes da porta, com ele é possível movimentar a porta para abrir e fechar conforme mostra a Figura 61 e assim saber se o motor está girando para o lado certo, também facilita no ajuste do sensor do fim de curso, pois através deste menu a porta vai subir somente até a chegada no final do curso tanto de abertura quanto de fechamento, diferente de quando é acionado o contator que não tem ligação nenhuma com o final de curso da porta podendo assim ultrapassar o ponto certo de parada e danificar o produto.



Figura 60 - Tela de comando manual



Figura 61 - Movimentação da porta

AJUSTE DE CORRENTE DO MOTOR (Apenas para portas com contador)

O menu de ajuste de corrente do motor aparecerá apenas quando o painel de comando for com contador (em modelos com inversor de frequência este ajuste é feito no próprio inversor), serve para o motor não se esforçar mais do que o necessário. Com este ajuste bem regulado caso algum objeto se prenda na porta fazendo com que o motor tente se mover e não consiga a corrente do motor aumenta e esta leitura faz a porta parar o funcionamento, dando mensagem de erro conforme a **Figura 63**.



Figura 62 - Ajuste da corrente do motor

AJUSTE DE SENSIBILIDADE DO LOOPING (Apenas para portas que acompanham sensor looping)

O menu de ajuste do Looping aparecerá automaticamente quando a placa de Looping Visoflex for detectada na hora de ligar porta (Figura 64), este ajuste é para que o operador possa ajustar a sensibilidade do sensor de massa metálica sem ter que acessar a parte interna do painel de comando. Com ele é possível aumentar ou diminuir a sensibilidade do Looping Visoflex apenas acessando o menu e fazendo o ajuste com mais sensibilidade e menos sensibilidade conforme Figura 65.



Figura 64- Tela de Looping presente



Figura 63 - Excesso de corrente



Figura 65 - Ajuste de sensibilidade do Looping

NOTA: O ajuste correto é de 1A acima da leitura feita conforme mostrado na Figura 62.

NOTA: O ajuste do looping é medido em percentual, sendo 100% muito sensível e detectará objetos menores e 50% pouco sensível detectando objetos maiores. O ajuste padrão é de 80%.

VISOIHM 2.0—AJUSTE DE PARÂMETROS

AJUSTE DE SENSIBILIDADE DO PRESSOSTATO

A sensibilidade da barra de reversão deve ser ajustada diretamente no aparelho instalado na barra inferior da porta, através do trimpot indicado conforme Figura 66. Para um ajuste ideal, gire o trimpot no sentido anti-horário até o final, de forma que o LED se apague. Retorne o trimpot no sentido horário até que o LED se acenda e de mais cinco voltas para que o sensor não fique muito sensível impedindo o fechamento da porta.

NOTA: Para sua comodidade faça o ajuste do pressostato com a porta parada em uma posição intermediária.

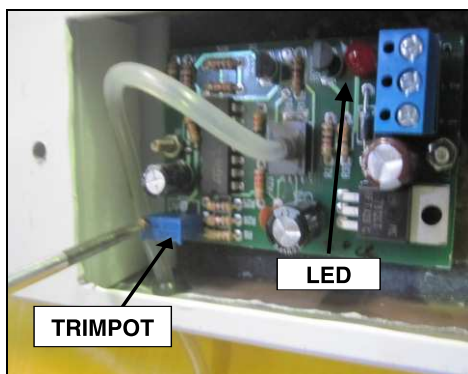


Figura 66

TROCA DE PROGRAMAÇÃO

IMPORTANTE: Esta configuração deverá ser acessada apenas por profissionais autorizados Visoflex.

A interface VisoiHM 2.0 sai de fábrica com as configurações pré-ajustadas de acordo com o produto adquirido, isto inclui configuração de tensão de motor, tipo de painel e tipo de programa, porém há casos onde se faz necessário a troca da tensão do motor no momento da instalação do produto.

NOTA: Esta troca deverá ser realizada apenas por profissionais autorizados, a mudança deverá ser previamente autorizada pela Visoflex.

Para a troca de tensão ou troca de tipo de painel, deverão permanecer pressionados os três botões da VisoiHM 2.0 simultaneamente por 10 segundos, enquanto estes botões estiverem pressionados, as telas da Figura 67 e da Figura 68 e aparecerão para alertar o usuário.

Após os 10 segundos mantendo os botões pressionados solte os botões e aparecerá uma tela onde você pode navegar para escolher o programa desejado (Figura 69), ou então cancelar sem modificar o que está gravado (Figura 70).



Figura 69 - Troca de programa



Figura 67 - Troca de Configuração 1



Figura 68 - Troca de Configuração 2



Figura 70 - Cancelar e sair

VISOIHM 2.0—VERIFICANDO ESTADO DAS ENTRADAS E SAÍDAS

VERIFICANDO ESTADO DAS ENTRADAS E SAÍDAS

Com o objetivo do usuário/operador não precisar abrir o painel de comando para efetuar nenhum ajuste e nem para visualizar os LED's, foi criada uma tela para visualização de como está o estado das entradas e saídas da placa de comando. Pressione o botão central a qualquer momento (desde que esteja fora do menu de parâmetros) que aparecerá uma tela como a da Figura 71.



Figura 71 - Estado das entradas e saídas

Nesta tela temos o X1 que é correspondente às saídas a relé da placa de comando e o X2 que é correspondente às entradas digitais. As barras “/” indicam que a entrada ou saída está desligada e as barras “|” indicam que a entrada ou saída está ligada.

TABELA COM ERROS E SUAS RESPECTIVAS SOLUÇÕES

Diagnóstico	Solução
O Display LCD acende, mas não aparece nada na tela ou aparece quadros brancos.	Ajuste o contraste do display através do potenciômetro atrás da placa.
O menu de ajuste de corrente não aparece	Verifique se a porta é acionada por contator, caso positivo entre em contato com a Visoflex para fazer a alteração do programa.
O menu de ajuste do looping não aparece.	Verifique se a placa Looping Visoflex está instalada corretamente na placa EB.
No menu de comando manual, quando aperto “abre” a porta está fechando e quando aperto “fecha” ela está abrindo.	Uma das fases de alimentação do motor está invertida, desligue o disjuntor e inverta duas fases do motor (T1, T2, T3).
O display está com caracteres estranhos ou aparece mensagem “Verificar cabo RS485”.	Substitua o cabo RJ12.
O display não acende e os botões da VisoiHM 2.0 não respondem.	Verifique se o PTC ou fusível da placa EB não está desarmado por curto circuito na saída 24Vdc.
O display não acende, mas os botões funcionam.	Substitua a VisoiHM 2.0.

Tabela 1 - Tabela de problemas x soluções

VISOIHM 2.0—TABELA DE AJUSTE DE PARÂMETROS

PARÂMETROS PARA CFW 08

Parâmetro	220v			380v			440v			Função
	1,0HP	1,5HP	2,0HP	1,0HP	1,5HP	2,0HP	1,0HP	1,5HP	2,0HP	
P000	5	5	5	5	5	5	5	5	5	Habilitar alteração de parâmetros no inversor
P202	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Controle Vetorial Sensorless
P400	220	220	220	380	380	380	440	440	440	Tensão nominal do motor (plaqueta)
P401	3,12	4,4	5,87	1,81	2,55	3,4	1,56	2,2	2,93	Corrente nominal do motor (plaqueta)
P402	1710	1730	1710	1710	1730	1710	1710	1730	1710	Velocidade nominal do motor (plaqueta)
P403	60	60	60	60	60	60	60	60	60	Frequência nominal do motor (plaqueta)
P404	5	6	7	5	6	7	5	6	7	Potência nominal do motor (plaqueta)
P408	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Auto-Ajuste, aguardar até terminar (Deixar a porta fechada)
P100	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	Tempo de Aceleração
P101	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	Tempo de Desaceleração
P102	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	Tempo de Aceleração 2ª rampa
P103	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	Tempo de Desaceleração 2ª rampa
P124	50	50	50	50	50	50	50	50	50	Velocidade de Abertura
P125	30	30	30	30	30	30	30	30	30	Velocidade de Fechamento
P126	10	10	10	10	10	10	10	10	10	Velocidade de Redução de Abertura
P127	10	10	10	10	10	10	10	10	10	Velocidade de Redução de Fechamento
P134	70	70	60	70	70	60	70	70	60	Frequência Máxima
P151	410	410	410	820	820	820	820	820	820	Atuação da Regulação da Tensão do Circuito Intermediário
P156	3,74	5,28	7,04	2,17	3,06	4,08	1,87	2,64	3,52	Corrente de Sobrecarga do Motor (1,2 x P401)
P169	10,9*	10,9*	10,9*	6,5*	6,5*	6,5*	6,5*	6,5*	6,5*	Corrente Máxima de Saída (1,5 x P295)
P178	100*	100*	100*	100*	100*	100*	100*	100*	100*	Fluxo Nominal
P219	15	15	15	15	15	15	15	15	15	Início de Redução da Frequência de Chaveamento
P221	6**	6**	6**	6**	6**	6**	6**	6**	6**	Seleção da Referência de Velocidade Local (Aparece E14)
P222	6**	6**	6**	6**	6**	6**	6**	6**	6**	Seleção da Referência de Velocidade Remoto (Aparece E14)
P263	8**	8**	8**	8**	8**	8**	8**	8**	8**	Função Digital 1 = Avançar (Aparece E14)
P264	8**	8**	8**	8**	8**	8**	8**	8**	8**	Função Digital 2 = Retorno (Aparece E14)
P265	7**	7**	7**	7**	7**	7**	7**	7**	7**	Função Digital 3 = Multispeed (Aparece E14)
P266	7**	7**	7**	7**	7**	7**	7**	7**	7**	Função Digital 4 = Multispeed (Aparece E14)
P229	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Seleção de Comandos = Bornes
P277	3	3	3	3	3	3	3	3	3	Para Motor sem Freio
	5	5	5	5	5	5	5	5	5	Para Motor com Freio
P290	3,12	4,4	5,87	1,81	2,55	3,4	1,56	2,2	2,93	Corrente Ix
P295	308	308	308	305	305	305	305	305	305	Corrente Nominal do Inversor

* Parâmetro pré ajustado na leitura do motor, na maioria das vezes não é necessário alterá-lo.

** Sempre que o E14 aparece na configuração dos parâmetros (P221, P222, P263, P264, P265 e P266) basta ignorar a mensagem e prosseguir com o ajuste. Se aparecer E14 após o Auto Ajuste, verifique se a ligação do motor está correta e se não há falta de fase e após isso refaça a parametrização voltando os valores de fábrica conforme Observação abaixo).

Obs.: O parâmetros que não está nesta lista devem permanecer com valores de fábrica, para voltar todos os parâmetros para valor de fábrica ajustar P204

com valor 5 e em seguida efetuar os ajustes de parâmetro conforme tabela acima.

Erro	Significado
E00	Sobrecorrente (corrente alta) ou Curto-circuito
E01	Sobretensão (tensão alta) no circuito intermediário
E02	Subtensão (tensão baixa) no circuito intermediário
E04	Sobretensão (temperatura alta) no dissipador e/ou no circuito do inversor
E05	Sobrecarga na saída (motor fraco ou parâmetro 156 desajustado)
E06	Erro externo
E08	Erro na CPU
E09	Erro na memória do programa
E10	Erro da função copy
E14	Erro na rotina de auto-ajuste
E22, E25, E26 e E27	Falha na comunicação serial
E24	Erro de programação (parâmetros inconsistentes)
E28	Erro de estouro de watchdog da serial
E31	Falha da conexão da HMI
E32	Sobretensão do motor (PTC externo)
E41	Erro de auto-diagnose

FUNCIONAMENTO MANUAL

Caso ocorra falta de energia ou qualquer outro problema que impossibilite o funcionamento correto da porta, deve-se seguir os seguintes passos:

AVISO

Antes de realizar o acionamento manual, certifique-se que a chave geral do painel de comando esteja desligada.

1. Utilize a alavanca que encontra-se na carcaça do motor. (Veja Figura 72).



Figura 72



Figura 73

2. Insira e rosqueie a alavanca (veja Figura 74).



Figura 74

3. Puxe a alavanca para baixo para destravar o freio e use a manivela encaixando-a na parte inferior do motor para movimentar a porta no sentido desejado (Veja Figura 75).



Figura 75

MANUTENÇÕES PREVENTIVAS

MANUTENÇÕES PREVENTIVAS

VISOFLEX PORTAS AUTOMÁTICAS - MODELO VFX100 E VFX300																	
CLIENTE		NÚMERO DE SÉRIE						CICLOS						DATA			
		NÚMEROS EXPRESSOS EM MILHARES. APÓS 200.000 CICLOS														VERIFIQUE E INSPECIONE OS SEGUINTE ITENS	
		CHECAR A CADA 50.000 CICLOS															
		10	15	20	25	30	40	50	60	75	90	100	125	150	200		
FIM DE CURSO												O				1. POSICIONAMENTO	
COLUNAS LATERAIS		O		O		O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	1. VERIFICAR FIXAÇÃO	
FLANGES E MANCAIS		O		O		O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	1. VERIFICAR FIXAÇÃO	
COLAR DE TRAVAMENTO DOS ROLAMENTOS		O		O		O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	1. VERIFICAR FIXAÇÃO	
FOTOCÉLULAS						O						O				1. VERIFICAR ALINHAMENTO	



AVISO

Primeira checagem dos fins de curso em, no máximo, 30 dias após a instalação pois o tecido tende a acomodar-se criando um enrugamento no fechamento.

CONTATO

Departamento Técnico Visoflex
55 19 3936.8100
Responsável: Mário Basso
mario@visoflex.com.br

Visoflex Portas e Portões Ltda.
Rua André Adolfo Ferrari, 104
Distrito Industrial Nova Era
Indaiatuba - SP 13347-395
www.visoflex.com.br

LISTA DE EMBARQUE

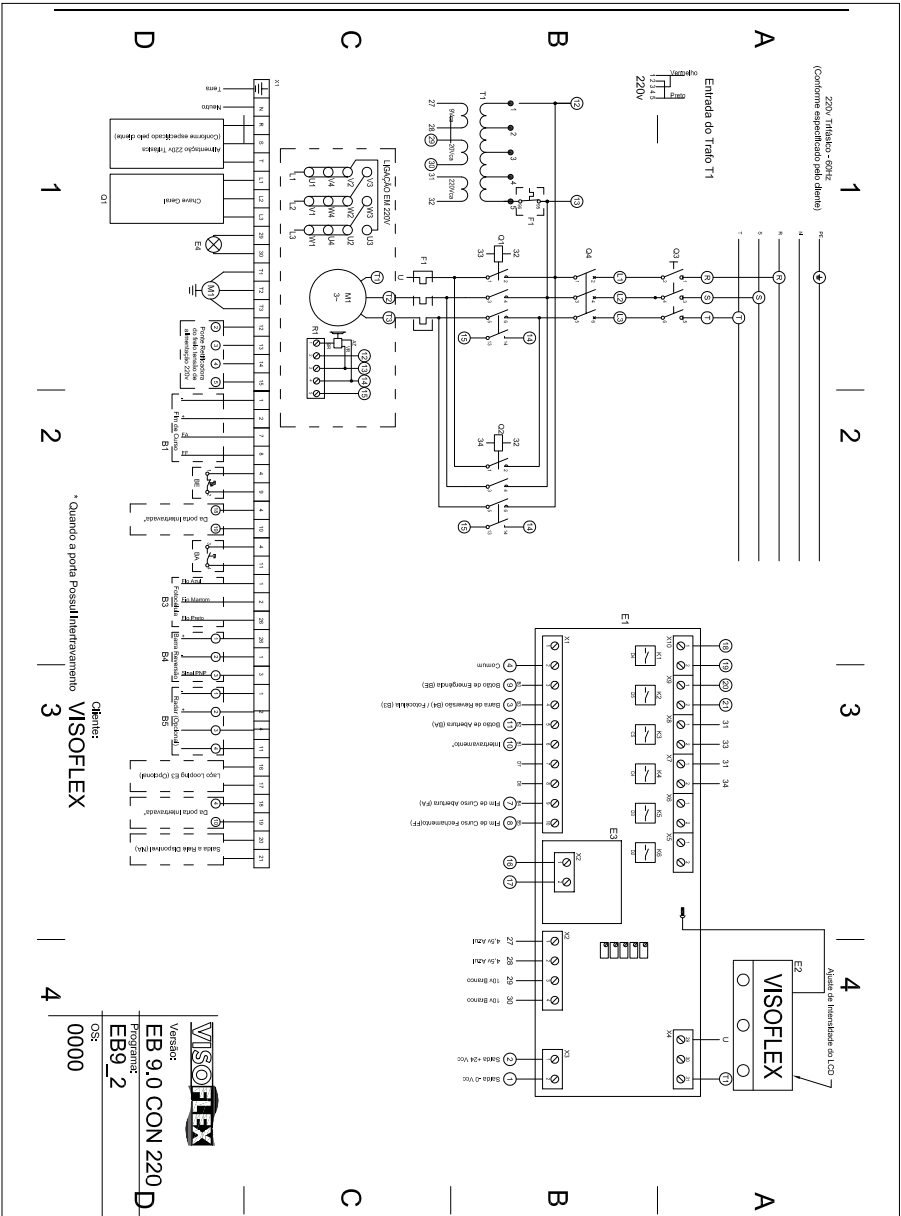
Qtd. Portas: 1

EXEMPLO

Qtd.	Descrição
2	Cantoneira com tampa da coluna
1	Cobertura Standard
1	Eixo de 5" 1/2 com ponteira para SEW SA47 1:19,54 e PVC
0	Tampa do motor completa c/ chapa e tampão
0	Suporte p/ Botão Pingente
Elétrica	
1	Armário com painel de comando completo c/ display LCD e chicote
1	Motor com SEW SA47 1:19,54 e FIM DE CURSO DUPLO
2	Flange com mancal PF207, rolamento SA207 c/ anel de travamento
1	Chaveta 8x8mm (redutor) + Chaveta 3x3mm (MRC)
1	Suporte do coxim para o SEW SA47 1:19,54
2	Coxim do motor
1	Fotocélula (par)
2	Proteção e suporte da Fococélula
1	Manivela
2	Botão Verde tipo cogumelo sem trava NA c/ plaqueta BA
1	Botão Vermelho tipo cogumelo c/ trava NF c/ plaqueta BE
2	Caixa com furo p/ 1 botão de 22mm
1	Cabo retrátil (espiralado) c/ prensa cabo e presilhas
1	Jogo de parafusos (13pç A. Brocante 7/32x7/8" + 6pç Sext. M6 x 16mm c/ P. Parlock)
1	Tomada Industrial (Macho/Fêmea), LED de sinalização e Chave Geral c/ trava p/ cadeado
0	Botoeira extra
0	Receptor (RF)
0	Transmissor (RF)
0	Looping (detector de metais)
0	Radar (dector de movimento)
0	Acionador p/ Botão Pingente
0	Fotocélula Adicional (Segurança)

NOTAS

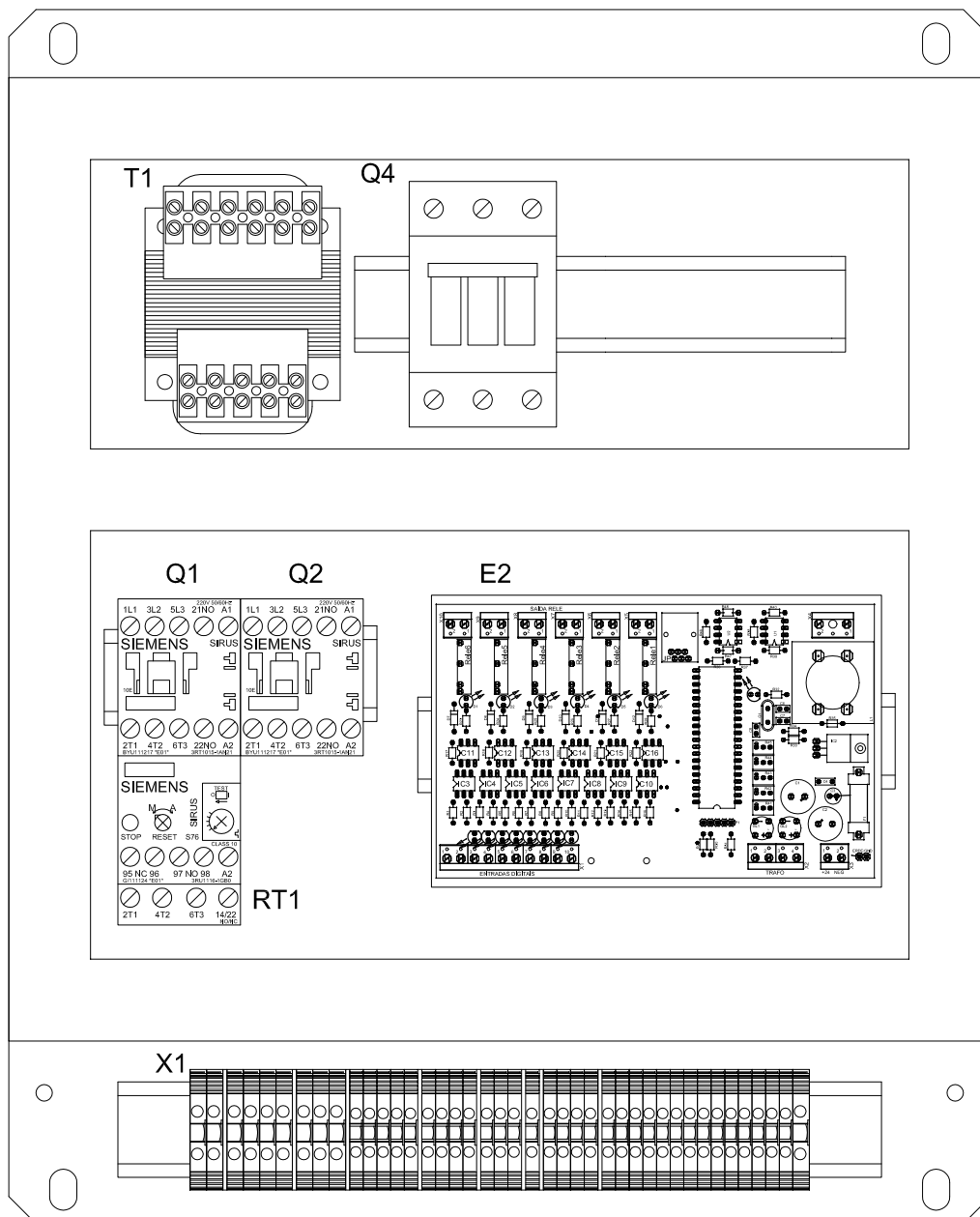
DIAGRAMA - CONTATOR



* Diagrama e layout padrão, cada porta acompanha diagrama específico.

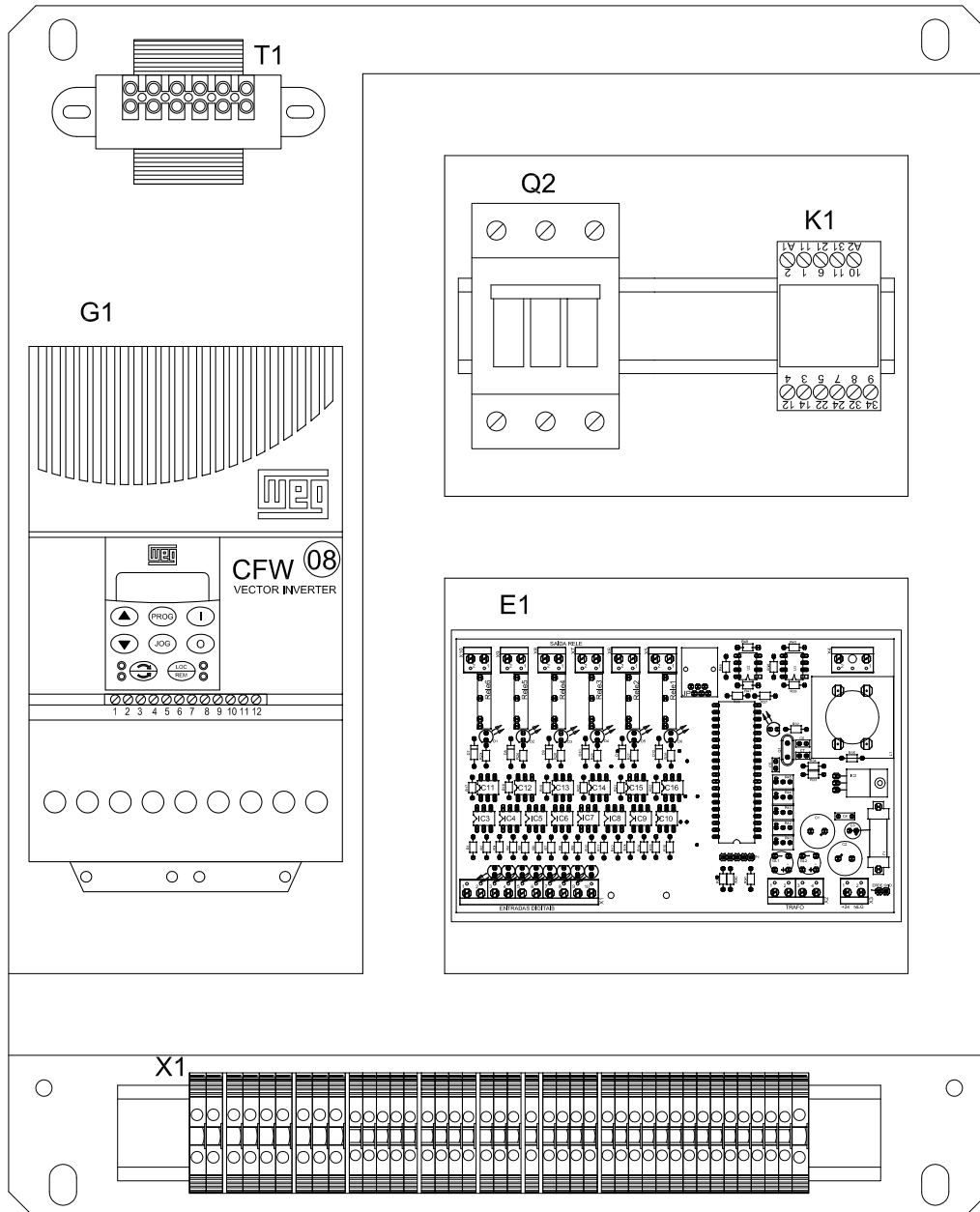


LAYOUT - CONTATOR



* Diagrama e layout padrão, cada porta acompanha diagrama específico.

LAYOUT - INVERSOR



* Diagrama e layout padrão, cada porta acompanha diagrama específico.

GARANTIA

As portas rápidas Visoflex VFX100, VFX200 e VFX300 compradas por você (Proprietário) não devem ser instalados ou operados antes de ler todos os manuais de produtos associados explicando o método correto de instalação, operação e manutenção do equipamento.

GARANTIA - Portas Rápidas: 01 (um) ano ou 100.000 ciclos a partir da data da emissão da Nota Fiscal, para produtos de nossa fabricação. Para produtos de terceiros a garantia será a mesma do fabricante.

COBERTURA DA GARANTIA - Todos os defeitos de fabricação serão reparados por nós, obedecendo ao prazo e as condições dessa garantia, porém, sem prejuízos às condições de pagamento já estabelecidas na venda. São considerados defeitos de fabricação aqueles originados da não conformidade com as especificações expressamente mencionadas no contrato, no nosso orçamento, nos desenhos de aprovação ou na confirmação do pedido.

As peças ou equipamentos com defeito de fabricação serão por nós reparados e, na impossibilidade de reparo, serão substituídos, porém, a decisão desta última hipótese é exclusivamente de nossa competência.

A presente garantia limita-se à prestação de serviços e ao fornecimento de materiais necessários para sanar os defeitos de fabricação, sendo que as despesas de nossos técnicos (locomoção, estadias e alimentação) ficarão por conta do cliente.

Na necessidade de remessa de produtos à nossa fábrica para verificação, reparo ou troca, as despesas decorrentes de transporte e seguro correrão por conta e risco do cliente.

EXCLUSÕES DA GARANTIA - Defeitos causados nas peças por desgaste natural, falta de manutenção normal, falta de lubrificação, modificações não autorizadas, culpa (imprudência, negligência, ou curto-circuitos), regulação inadequada e impactos mecânicos.

Defeito elétrico como queima de resistências, queima de motores entre outros;

Defeitos causados por fornecimento inadequado de suprimentos ou materiais, tais como: energia elétrica, alvenaria e carpintaria.

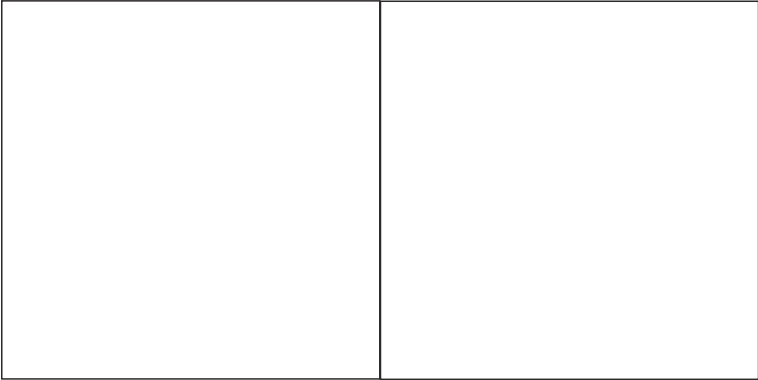
Defeitos causados por intempéries, como: umidade, chuva, vendavais, inundações, fogo, quedas de materiais que possam causar impactos mecânicos com prejuízo aos materiais, estando estes no perímetro da área da obra, instalados ou não.

Quando as instalações não forem executadas por nós ou uma equipe credenciada.

Se o defeito apresentado não for comunicado por escrito no prazo de 05 (cinco) dias a partir da constatação do mesmo.

Quando forem executados consertos ou alterações não autorizadas ou pessoal não credenciado.

24/09/13



PROTOCOLO DE ENTREGA DO MANUAL

Eu, _____, funcionário da empresa _____
no cargo de _____ declaro que recebi o manual da porta Visoflex Modelo _____
número de série OS _____.

_____, ____ de _____ de 20____.