

## INSTALAÇÃO DE PORTAS VFX 300C (SEM PAINEL DE COMANDO)

### 1. Ligação do motor SEW

Sendo L1, L2 e L3 as três fases de alimentação e N o Neutro, a ligação deve ser conforme as figuras abaixo:

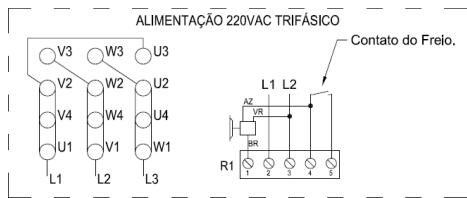


Figura 1 - Ligação de Motor 220VAC e Freio 220VAC

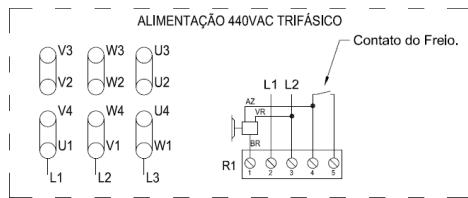


Figura 3 - Ligação de Motor 440VAC e Freio 440VAC

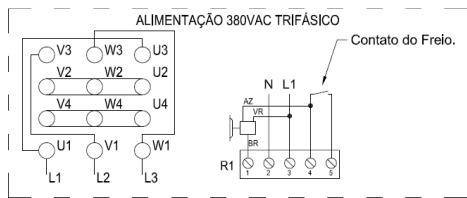
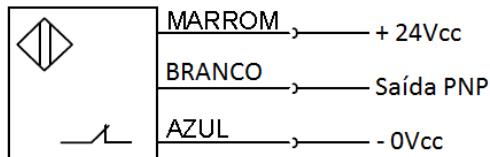


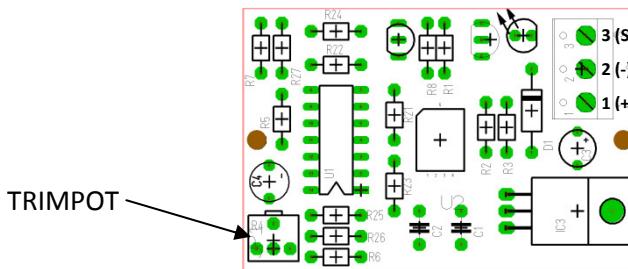
Figura 2 - Ligação de Motor 380VAC e Freio 220VAC

**Obs.:** Para motores especiais (freio 24Vcc, freio, 24VAC, freio 380VAC, motores com conector e demais) consultar a plaqueta do motor para verificar as ligações.

### 2. Ligação do sensor Indutivo Balluff



### 3. Ligação do sensor da Barra de Reversão (Pressostato)



A placa de Pressostato se localiza na barra inferior da porta deve ser alimentada com tensão de 24Vcc nos bornes 1 (+) e 2 (-), o borne 3 (S) é referente ao sinal do tipo PNP em coletor aberto e tem capacidade máxima de corrente de 800mA.

O sinal S é um sinal NF, quando barra é pressionada ao encostar em algum objeto irá interromper o sinal na saída S, para verificar o funcionamento deste sinal basta observar que o LED fica acesso quando a placa está alimentada e apaga somente quando a barra é pressionada.

A sensibilidade do Pressostato deve ser ajustada diretamente na placa, este ajuste deve ser feito através do trimpot indicado na figura acima.

Para um ajuste ideal, gire o trimpot no sentido anti-horário até que o LED se apague, retorne o trimpot girando no sentido horário dando 5 voltas completas.